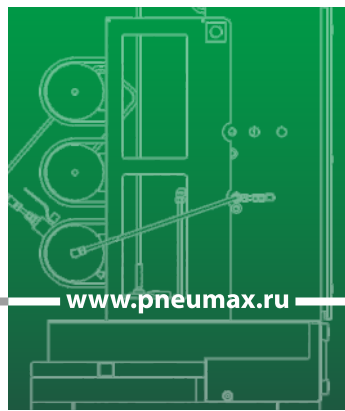


**ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



Представляем собственную разработку компании Пневмакс

— электрогидравлический модуль, который управляет магистральными шаровыми кранами для транспортировки газа, нефти и нефтепродуктов.

Электрогидравлический привод поставляется в защитном кожухе из нержавеющей стали и устанавливается на корпусе шаровых кранов с условным диаметром прохода от 300 мм до 1400 мм.

Электрогидравлический привод соответствует СТО Газпром 2-4.1-212 и техническим требованиям заводов производителей арматуры.

Электрогидравлический привод обладает всеми преимуществами других типов приводов, и имеет ещё одно достоинство – при наличии требований к большому крутящему моменту и/или необходимости функции возврата в безопасное положение - современное регулирующее автономное устройство, которое может работать от аккумуляторной батареи, что позволяет эксплуатировать привод в самых жестких условиях. Для работы привода необходим подвод электроэнергии.



Основными преимуществами предлагаемого нами решения перед конкурентами является следующее:

- Все компоненты, входящие в состав ЭГП (Электрогидравлический привод управления шаровым краном), рассчитаны на работу при температуре окружающей среды -60°C ;
- Основные компоненты, входящие в состав ЭГП, как и сам привод в сборе, прошли климатические испытания при температуре -60°C , что подтверждается определенными протоколами;

Конструктивные особенности:

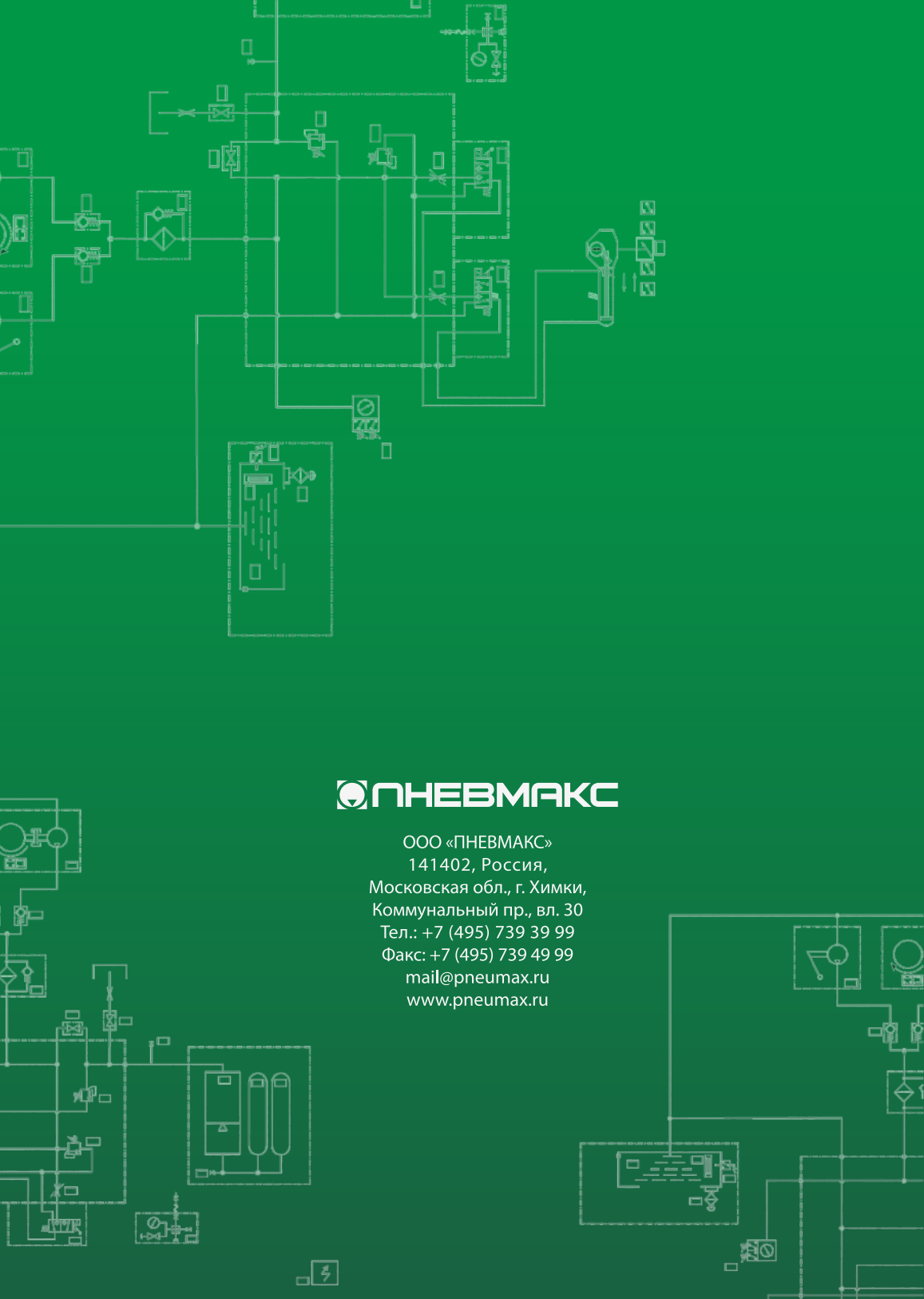
- закрытие и открытие арматуры с пульта дистанционного и местного управления;
- автоматическое отключение электрической цепи путевыми выключателями при достижении запорным устройством крайних положений;
- исключение самопроизвольного перемещения запорного устройства под влиянием рабочей среды;
- при отсутствии давления рабочей жидкости в аккумуляторе и электропитания, управление трубопроводной арматурой осуществляется ручным дублиром.

Преимущества:

- Высокая производительность при малом размере – вследствие высокого давления (до 19,0 МПа) позволяет сочетать высокий вращающий момент с малыми размерами;
- Дополнительный шкаф – легкий доступ к оборудованию;
- Минимальное техобслуживание;
- Система управления гидроприводом обеспечивает автоматическое поддержание давления в гидросистеме ЭГП в заданном диапазоне и обладает свойствами самодиагностики;
- Соответствие СТО Газпром 2-4.1-212-2008;
- Возможно интегрирование в автоматизированные системы управления;
- Электрогидравлическая система диэлектрически развязан с приводом;
- Основные узлы отечественного производства.

Технические характеристики

Название	Значение
Объем бака	75 - 225 л
Мотор-насосная группа	
- тип насоса	Шестеренный с внешним зацеплением
- номинальная мощность электродвигателя	4 кВт
- подача насоса	6,1 л/мин
- рабочее давление (максимальное)	220 бар (Pmax = 220 бар)
Напряжение питания электродвигателя(ей)	220/380 В – 50 Гц трехфазного тока
Частота вращения электродвигателя(ей)	1450 об/мин
Гидроаккумулятор(ы)	поршневые 50 л, газовый баллон – 50 л, давление зарядки до 190 бар, количество меняется в зависимости от Ду шарового крана
Тонкость фильтрации: напорный фильтр	10 мкм абс.
Напряжение питания управляющих и контрольно-измерительных устройств	24 В пост. тока.
Рекомендуемая рабочая жидкость	Лукойл Гейзер М3
Минимальный класс чистоты	9 по NAS 1638, 18/15 по ISO/DIN 4406
Класс защиты	IP66
Температура окружающей среды	-60°C ... +50°C
Степень взрывозащиты	1ExdIIBT3



ООО «ПНЕВМАКС»
141402, Россия,
Московская обл., г. Химки,
Коммунальный пр., вл. 30
Тел.: +7 (495) 739 39 99
Факс: +7 (495) 739 49 99
mail@pneumax.ru
www.pneumax.ru