

СДЕЛАНО В РОССИИ

 ПНЕВМАКС



Маслостанции

Гидравлические насосные станции

Силовая установка **CTR-KV-D0003** динамического стенда для испытания элементов подвески грузовых автомобилей состоит из 4-х модулей. Каждый универсальный силовой гидравлический модуль **CTR-KV-D0003-1** представляет собой отдельную гидравлическую станцию с электронно регулируемыми величинами расхода и давления в зависимости от потребления. Более того универсальность заключается в том, что можно данные модули стыковать между собой, в разы повышая рабочую подачу итоговой маслостанции. То есть если максимального расхода одного модуля в 180 л/мин не достаточно, а требуется, например, 240 л/мин, то можно установить два силовых гидравлический модуля **CTR-KV-D0003-1** в линию, получив максимальный расход в $180 \text{ л/мин} + 180 \text{ л/мин} = 360 \text{ л/мин}$, и за счет регулировки с панели оператора задать общий расход в $120 + 120 \text{ л/мин} = 240 \text{ л/мин}$.

Технические характеристики модуля:

- Рабочее давление - 280 бар
- Максимальный расход - 180 л/мин
- Мощность электродвигателей - 110 кВт
- Мощность отводимого тепла - 30 кВт при $d = 100 \text{ мм}$

Основным преимуществом применения данной установки является возможность ее применения как комбинация нескольких модулей, гибкая настройка и высокая надежность. Также установка оснащена вспомогательными гидроаппаратами для питания гидравлической энергией промышленной



t=25°C

ого силового модуля является экономическая эффективность, возможность при регулировании их параметров: расхода и давления, и паратами, позволяют решать практически любую задачу в рамках ценного оборудования.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БЛОКИ СЕРИИ ВЛКV

Гидравлические блоки на основе модульной аппаратуры и встраиваемых клапанов с условным проходом до 16 мм, пропускной способностью до 300 л/мин и рабочим давлением до 350 бар.

Изготовление специальных гидравлических блоков, блоков-коллекторов, гидропанелей, коллекторных плит, клапанных коробок. Гидроблоки подходят для картриджного, притычного, патронного и модульного монтажа гидравлической аппаратуры (клапанов, распределителей, логических элементов, картриджей, вставок) различных производителей при реализации направляющей и регулирующей частей гидросистемы без применения трубопроводов.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

- Автоматические системы управления любой сложности.
- С использованием элементной базы ведущих мировых производителей: ABB, Schneider Electric, Siemens, Omron и т.д.
- Применяются логические контроллеры, визуальные и тащпанели, а также промышленные компьютеры для построения многоуровневых систем управления.





НАСОС-МОТОРНЫЕ ГРУППЫ

Насос-моторные группы по техническому заданию заказчика. С трехфазными 2-х и 4-х полюсными электродвигателями от 0,25 до 132 кВт. А также с однофазными двигателями. При сборке используются следующие насосы:

- шестеренные насосы с внешним зацеплением объемом от 1,1 до 300 см³/об;
- многосекционные шестеренные насосы с внешним зацеплением объемом одной секции от 1,1 до 300 см³/об;
- шестеренные насосы с внутренним зацеплением объемом от 3,6 до 251,7 см³/об;
- пластинчатые регулируемые насосы объемом от 6,3 до 100 см³/об;
- аксиально-поршневые регулируемые насосы объемом от 8 до 280 см³/об.

На складе имеется постоянный запас насосов, что позволяет нам осуществлять сборку групп за 1-2 недели.





АККУМУЛЯТОРНЫЕ БЛОКИ

В линейку поставляемой продукции входят аккумуляторы компании EPE ITALIANA s.r.l.

На производственной площадке ПНЕВМАКС был освоен выпуск аккумуляторных блоков, которые представляют собой комплексное решение для гидроприводов различного назначения. Блоки могут быть изготовлены на базе аккумуляторов различного типа, таких как: поршневые, баллонные и мембранные.

В состав входит регулирующая и предохранительная аппаратура:

- предохранительные клапаны
- шаровые краны
- редукционные клапаны
- клапаны сброса давления (декомпрессионные)
- электроуправляемые клапаны и т.д.

Блоки могут быть оснащены измерительными приборами и датчиками различного назначения: манометрами, реле давления, пропорциональными датчиками давления, реле расхода и расходомерами.



КОНТУРЫ ФИЛЬТРАЦИИ И ОХЛАЖДЕНИЯ

Фильтрационно-охладительные контуры и заправочные фильтровальные станции с расходом 75 и 150 л/мин и рабочим давлением до 16 бар в стандартном варианте.

Возможно исполнение по техническому заданию заказчика.



ВОЗДУШНО-МАСЛЯНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

- водяные трубчатые
- пластинчатые



ФИЛЬТРЫ

- напорные
- сливные
- всасывающие
- воздушные
- сменные фильтроэлементы
- индикаторы засоренности фильтров





НАДЕЖНО. КАЧЕСТВЕННО. В СРОК

Производство компании «ПНЕВМАКС» – это устоявшийся, слаженный профессиональный коллектив, оснащенный всем необходимым для реализации Ваших проектов! В производстве продукции компании задействовано более 40 сотрудников.

Организованные рабочие места, эргономичный инструмент и опытная команда создают оптимальные условия для успешной реализации проектов. Все наши изделия проходят многоуровневый контроль на этапах разработки и производства. 100 % выходной контроль является залогом гарантии высокого качества. В 2018 году на нашем предприятии начато внедрение современной системы контроля и планирования ресурсов – ERP, целью внедрения является снижению сроков проектирования и производства, повышения уровня прозрачности хода реализации проекта на всех стадиях. Мы дорожим своей репутацией и стремимся стать лучше для вас!

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

По состоянию на январь 2018 года производственные площади ООО «ПНЕВМАКС» составляют ~3000 м². В 2017 году нашими силами была спроектирована, изготовлена и испытана установка мощностью 500 кВт, все работы были проедены на территории производственной площадки компании.

Производственный комплекс компании «ПНЕВМАКС» это производственные участки, испытательные посты, отдел технического контроля, служба сервиса и наладки.

На производственных площадях компании «Пневмакс» расположены:

Цех производства металлоконструкций:

- автоматизированный участок лазерного раскроя (максимальная толщина раскраиваемого листа 10 мм);
- автоматизированный участок плазменного раскроя (максимальная толщина раскраиваемого листа 40 мм);
- ручные аппараты плазменного раскроя (максимальная толщина раскраиваемого листа 20 мм);
- современные сварочные посты оснащенные полуавтоматическими и аргонодуговыми сварочными аппаратами;
- листогибочный пресс с ЧПУ (развиваемое усилие 100 тонн);
- окрасочная камера объемом ~150м³;
- универсальный токарно-винторезный станок;
- универсальный фрезерный станок;
- горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр TongTaj TМН-500;
- моечная машина;
- галтовочная установка;

- участок нанесения химических покрытий;

Цех производства систем:

- участок производства рукавов и трубопроводов высокого давления, оснащенный Итальянским оборудованием O+P и немецкими трубогибами Jutesc;
- сборочный участок гидравлических систем и пневматических систем, основой материальной базой которого является высококлассный профессиональный инструмент;
- сборочный участок электрических шкафов, оснащенный современным профессиональным инструментом (Кnipex, Lapp и др.);
- испытательные посты различной мощности оснащенные программируемыми устройствами плавного пуска (максимальная мощность 1 потребителя 132 кВт);
- станция промывки трубопроводов;
- стенд испытательный (Q_{max}=375л/мин P_{max}=700 бар);
- чиллер 132 кВт (испытание контуров жидкостного охлаждения);

Испытания оборудования проводятся как по разработанной внутренней программе, так и по программе испытаний заказчика в его присутствии.

Участок технического-контроля оснащен необходимыми приборами и оборудованием. Вся наша продукция проходит 100% контроль качества и выходных параметров.

Основной продукцией собственного производства ООО «ПНЕВМАКС» являются гидравлические насосные станции и системы различного промышленного назначения, от самого маленького подъемного стола, до переоснащения целых автоматизированных линий (гидропривод рулоно-вязальной машины, гидропривод линии производства фанеры, линия лущения древесины). Однако промышленным гидроприводом не ограничиваются возможности производства, в наши интересы также попадают:

- мобильный гидропривод;
- станции смазки, мобильного и стационарного исполнения;
- мобильные перекачивающие станции заливки и фильтрации масла;
- независимые контуры фильтрации и охлаждения масла;
- питатели последовательной смазки;
- компактные гидравлические станции;
- станции мультипликации и зарядки азотом аккумуляторов гидравлических;
- пневматические шкафы управления;
- насос-моторные группы;
- рукава высокого давления;
- аккумуляторные батареи;
- гидравлические блоки, в том числе на базе специальных гидравлических плит, с применением встраиваемой аппаратуры и логических элементов;
- электрические шкафы, силовые и слаботочные гидравлические испытательные стенды;
- подъемные столы, тележки буксировочные вертолетные (исполнение с гидродомкратом и гидроприводом перемещения), вакуумные грузозахватные приспособления типа Vacula и многое другое.

ПРОИЗВОДСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКИХ БЛОКОВ

На участке производства гидравлических блоков разработан и внедрен технологический процесс изготовления и контроля качества этой специфической продукции. Весной 2016 года введен в эксплуатацию горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр Tongtaj TМН-500, с максимальной нагрузкой на стол 700 кг, и зоной обработки D=700мм x H=700мм.

Для реализации масштабных проектов мы привлекаем надежных российских и зарубежных партнеров.

НАСТРОИМ. ОБУЧИМ. ПОЧИНИМ.

Сервисный отдел **ООО «ПНЕВМАКС»** – это высококвалифицированные специалисты, готовые оперативно прийти Вам на помощь в поддержании работоспособности оборудования.

Специалисты службы сервиса имеют профильное образование в области гидравлической, вакуумной и компрессорной техники, а также большой опыт работы в полевых условиях. Служба сервиса и наладки оснащена всем необходимым оборудованием и готова на территории заказчика провести работы по монтажу, наладке, вводу в эксплуатацию, а также поддержанию жизнеспособности оборудования на протяжении всего жизненного цикла.

Сервисный отдел ведет деятельность по следующим направлениям:

- монтаж оборудования «под ключ» продукции **ООО «ПНЕВМАКС»**;
- шефмонтаж;
- обучение персонала заказчика;
- диагностика продукции других производителей;
- ремонт
- модернизация
- постгарантийное обслуживание оборудования.

НА НАС МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ!



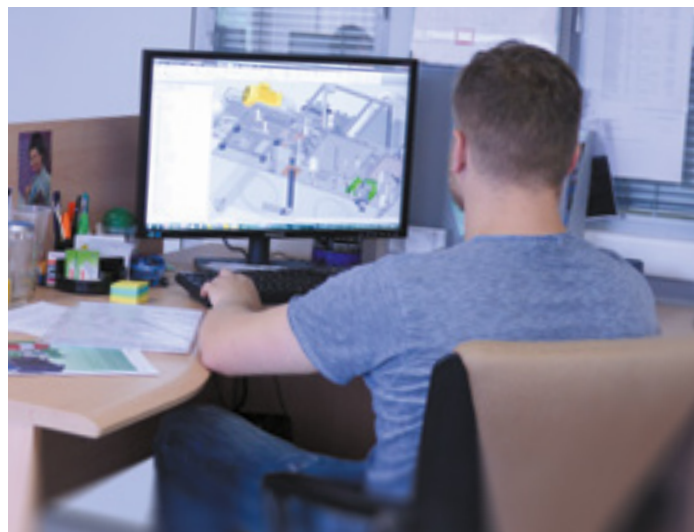
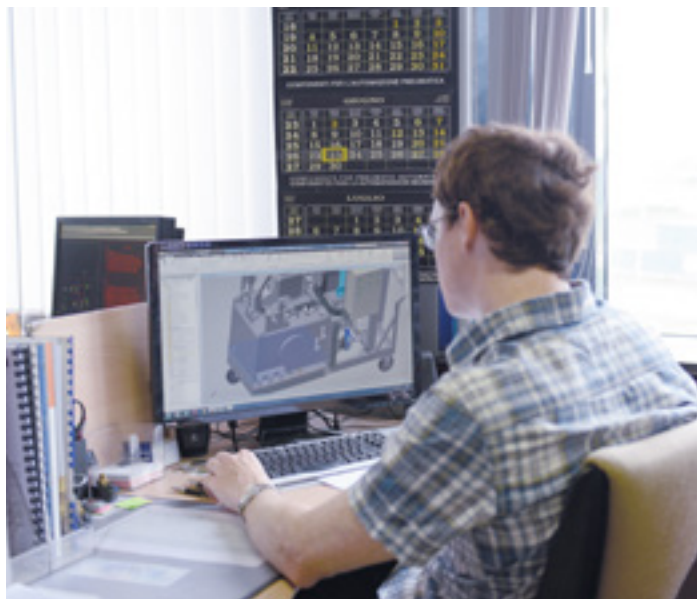
Как правило получив свою гидростанцию, у Вас возникает вопрос как ее правильно подключить и настроить...

... и тогда на помощь приходят квалифицированные специалисты компании Пневмакс...

... которые установят и настроят Ваше оборудование.



Проектирование



СОВРЕМЕННЫЙ ПОДХОД И ПРОВЕРЕННЫЕ РЕШЕНИЯ

Коллектив конструкторского отдела – профессиональная команда молодых инженеров, окончивших ведущие технические вузы страны. За плечами наших сотрудников более тысячи разработанных и реализованных на практике проектов: от простых гидравлических подъемников, до сложных испытательных стендов в различных отраслях промышленности. Мы работаем в тесном контакте с клиентом и разрабатываем систему, отвечающую Вашим индивидуальным требованиям. Наши проекты проходят полный цикл согласования – принципиальные электро- и гидравлическая схемы, внешний вид и габариты, исполнение в желаемом цвете и материале, применение специальных средств монтажа и транспортировки, условия эксплуатации и т.д. Мы разработаем систему, опираясь на практическую и экономическую целесообразность для Вас.

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

Наша команда включает в себя отдел автоматизации, который занимается проектированием систем управления для выпускаемой продукции в соответствии с техническим заданием заказчика. Построение систем управления ведется на элементной базе ведущих мировых производителей: ABB, Schneider Electric, Siemens, Omron и т.д. Сложность систем соответствует высокому техническому уровню и постоянно развивается, что позволяет отвечать требованиям современного рынка промышленной автоматизации. Активно используются логические контроллеры, визуальные и тащпанели, а также промышленные компьютеры для построения многоуровневых систем управления. Большое внимание уделяется эргономике, интерфейсам программного обеспечения, удобству баз данных и системам хранения информации. Все это позволяет предложить заказчику максимально законченное решение.

В разработке мы применяем технологии 3D-моделирования с использованием современных средств и методов проектирования с применением новейшего программного обеспечения. Инструменты 3D-САПР позволяют работать с любыми проектами, включая подготовку соответствующей рабочей документации, выполнение необходимых расчетов и получение аналитических данных. В результате использования такого программного комплекса предоставляется отличная возможность проектировать и изготавливать товары высокого качества с минимальными затратами и сокращенным проектным циклом. Вы всегда сможете получить CAD

модель на своей системы еще на стадии проектирования.

Каждое наше изделие комплектуется индивидуальным паспортом с инструкцией по эксплуатации, но по Вашему желанию мы можем дополнить его необходимой документацией (паспортами к отдельным комплектующим, комплектом чертежей в соответствии с ЕСКД). Сотрудники отдела помогут сформулировать и оформить техническое задание на Вашу систему, а также на систему управления к ней.

Помимо использования готовых комплектующих от зарубежных поставщиков, **ООО «ПНЕВМАКС»** успешно внедряет в свои проекты специальные гидравлические плиты, разработанные нашими инженерами и изготовленные на новом участке нашего собственного производства.

Мы плодотворно сотрудничаем и благодарно перенимаем опыт ведущих научно-технических предприятий нашей страны («ЦНИИАГ», «ЭНИМС», МГТУ «СТАНКИН», МГТУ им. Н.Э. Баумана).

Это сотрудничество способствует более глубокому пониманию любой задачи, и дает возможность реализовывать проекты с применением последних достижений науки и техники профильной отрасли.

РАДЫ СОТРУДНИЧЕСТВУ!