



Оборудование

для производства и восстановления шин
и покрышек

Гидростанции для шинной промышленности

Компания ООО «ПНЕВМАКС» (Россия) является одной из ведущих инженеринговых компаний РФ в области пневмо- и гидропривода и обладает опытом разработки и производства гидравлических систем для производства и восстановления шин и покрышек разнообразных типоразмеров для грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и промышленной техники, квадроциклов и лёгких грузовиков.

Сегодня «ПНЕВМАКС» выполняет большинство специальных технических решений, отвечающих техническому заданию, включая разработку полного комплекта чертежей новых моделей, самостоятельно, в России. В конструкцию изделий закладываются решения, которые опираются на наши знания современных материалов и технологий, применяемых на ведущих машиностроительных заводах Европы (Италии). Поставка оборудования сопровождается, при желании заказчика, шеф-монтажом гидростанций и гидрооборудования непосредственно на территории Заказчика.

Гидростанции для прессов для вулканизации диафрагм



Пресс ДО-239 с усилием 8 МН для вулканизации диафрагм



Пульт управления прессом ДО-239



Гидростанция CTR-KV-C0011 для пресса ДО239

Гидростанция **CTR-KV-C0011** для пресса ДО239. Пресс ДО-239 с усилием 8 МН применяется для вулканизации диафрагм больших размеров. Также **ПНЕВМАКС** производит гидростанцию для пресса модели ДО236 с усилием 400т, которые предназначен для изготовления эластичных диафрагм, и насосную станцию и гидроблок для гидравлического пресса ДО437.

Диафрагмы применяются на прессах-форматорах при вулканизации шин для легковых и грузовых автомобилей. Они предназначены для создания внутреннего каркаса при вулканизации заготовки под шину.

Гидростанция **CTR-KV-C0011** комплектуется насосными установками обеспечивающими необходимое давление прессования и управления исполнительными органами пресса. Питательный бак с необходимой аппаратурой контроля жидкости, управления работой гидростанции, запорной арматурой, системой очистки масла с индикацией по степени загрязненности и соответствующими блокировками составляет основу гидростанции. Управление работой пресса построено на базе промышленного контроллера Siemens и реализуется с пульта, при помощи кнопок в двух режимах. Режим наладки (ручной) и полуавтоматический (рабочий) режим. Установка величины давлений в рабочем цилиндре (давление прессования) реализовано при помощи датчика давления, а выдержка времени вулканизации в полуавтоматическом режиме при помощи электронного реле времени.

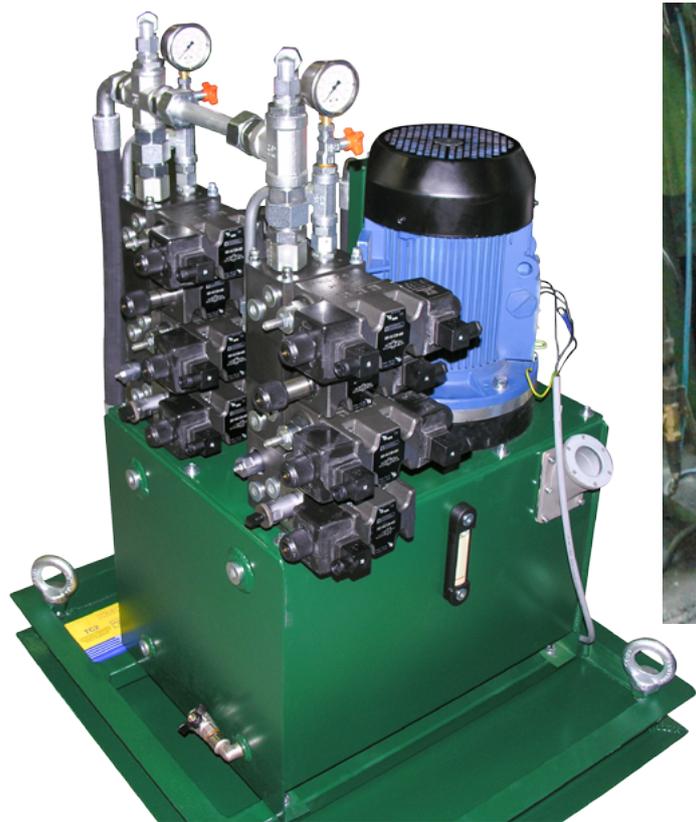
Гидростанции для станков сборки покрышек типа СПД

Станок для сборки покрышек типа СПД предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции браслетным и послойным методами на полудорновых барабанах с шарнирно рычажным и рычажно-винтовым механизмом складывания.

Насосная станция предназначена для подачи рабочей жидкости к исполнительным органам. Насосный агрегат представляет собой гидробак с вертикально-расположенной на нем мотор-насосной группой и гидроблоком, служащим для регулировки давления в магистрали и управления исполнительными органами. Бак оснащён визуальным указателем уровня масла, а также системой фильтрации, предназначенной для обеспечения необходимой чистоты рабочей жидкости.



Гидростанция CTR-KV-B0054 для станка для сборки покрышек СПД4

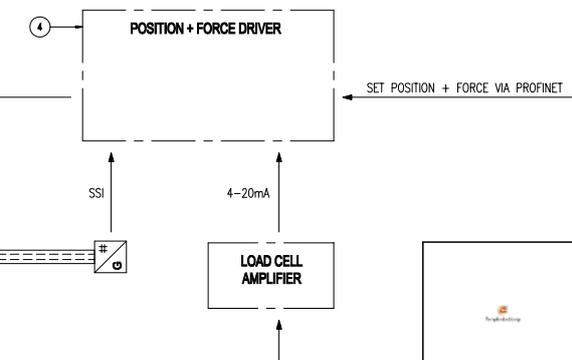
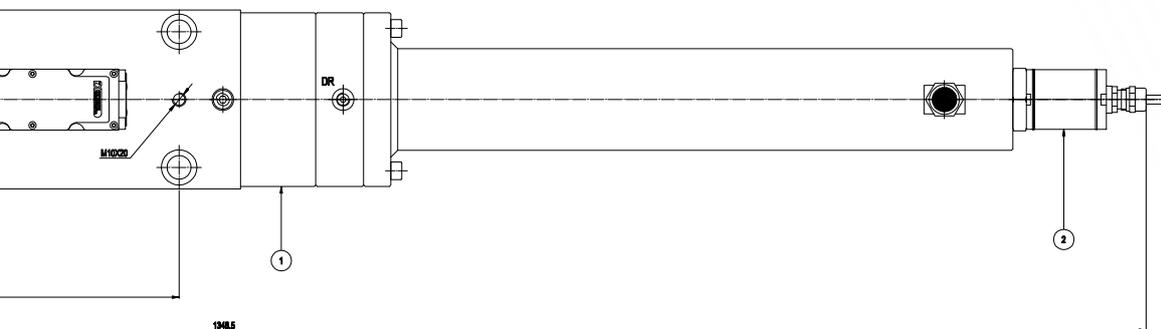
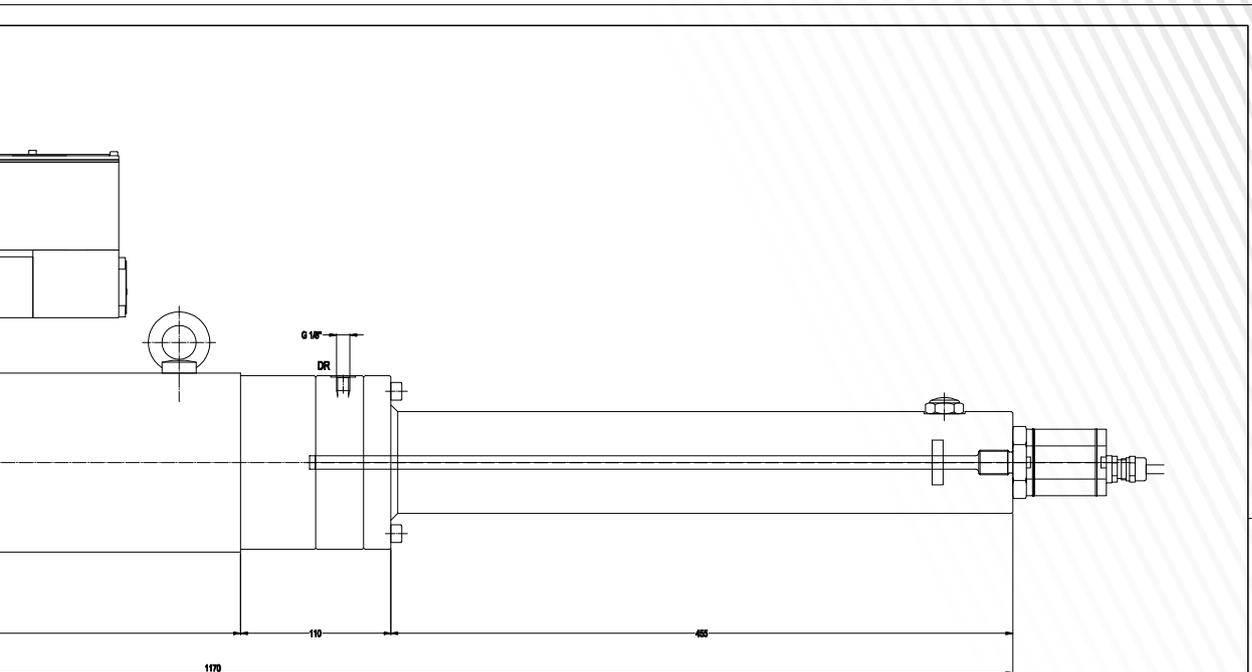


Гидростанция CTR-KV1222 для станка для сборки покрышек СПД2

на скорости

кбы шины, зависимость его от скорости движения динамического радиуса шины и пути пройденного шиной до разрушения.

скорости входят сервоцилиндр с установленным на нем сервоклапаном, силовая гидростанция, низовая автоматика. Гидроцилиндры в стенде



		REPLACE DRAWING	
	DESCRIPTION	HYDRAULIC SERVOACTUATOR	Scale 1:2
	CUSTOMER	PNEUMAX	SHEET SIZE A2
	CUSTOMER'S REF.	TYRE TESTING RIG	Date 03/04/2017
	PRODUCT	HCX9-70/50/50-400/10***	PDM STATE VNT PROPOSAL
			Dwg A. Terzaghi
		Appr. A. Terzaghi	DRAWING NO. 16*****
		Proj.No.	REVISION 00

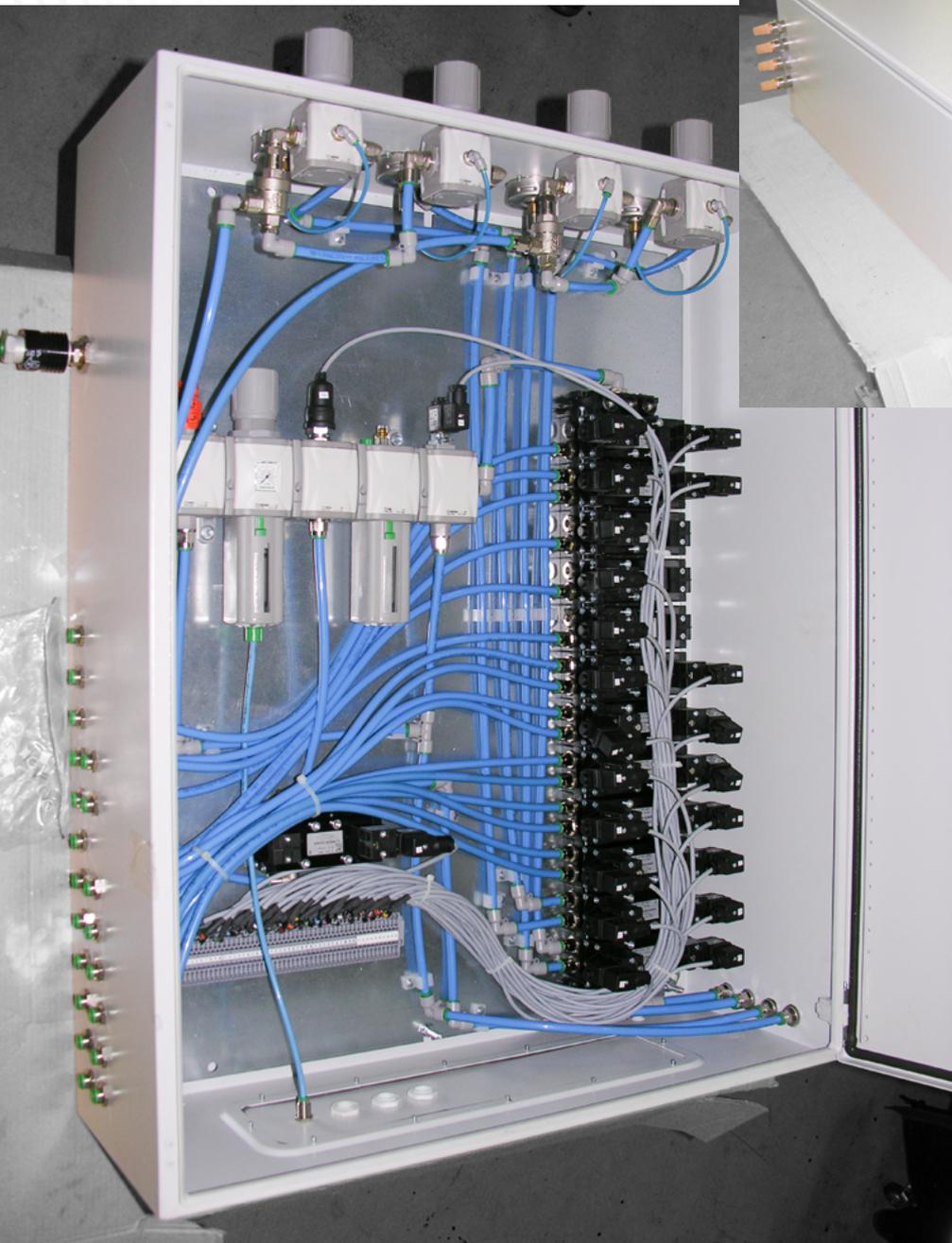
THIS DRAWING IS A DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A. - PARABIAGO (MI) - PROPERTY - COPY, REPRODUCTION OR SPREADING IS FORBIDDEN BY LAW.

им пропорциональным гидрораспределителем для создания нагрузки в стенде динамических испытаний шин

Пневмошкаф управления для сборочного станка

На станке сборки типа А-70 осуществляется первая стадия производства каркасов покрышек послойным методом на полуплоских барабанах. С питателя на станок подаются слои корда размером соответствующего периметра изготавливаемой марки покрышки. Уложенные слои корда на станке формируют в заготовку бочкообразной формы.

Пневматический шкаф **PNKV-0114** предназначен для управления пневматическими приводами узлов станка. В состав входят блок подготовки воздуха, обеспечивающий необходимую чистоту фильтрации, давление воздуха, снабжение маслом пневмосистемы, а также контроль давления в реальном времени посредством реле давления, распределительный блок, обеспечивающий необходимый цикл работы. Шкаф обеспечивает защиту элементов пневмо- и электроавтоматики от воздействия внешней среды по IP 54.



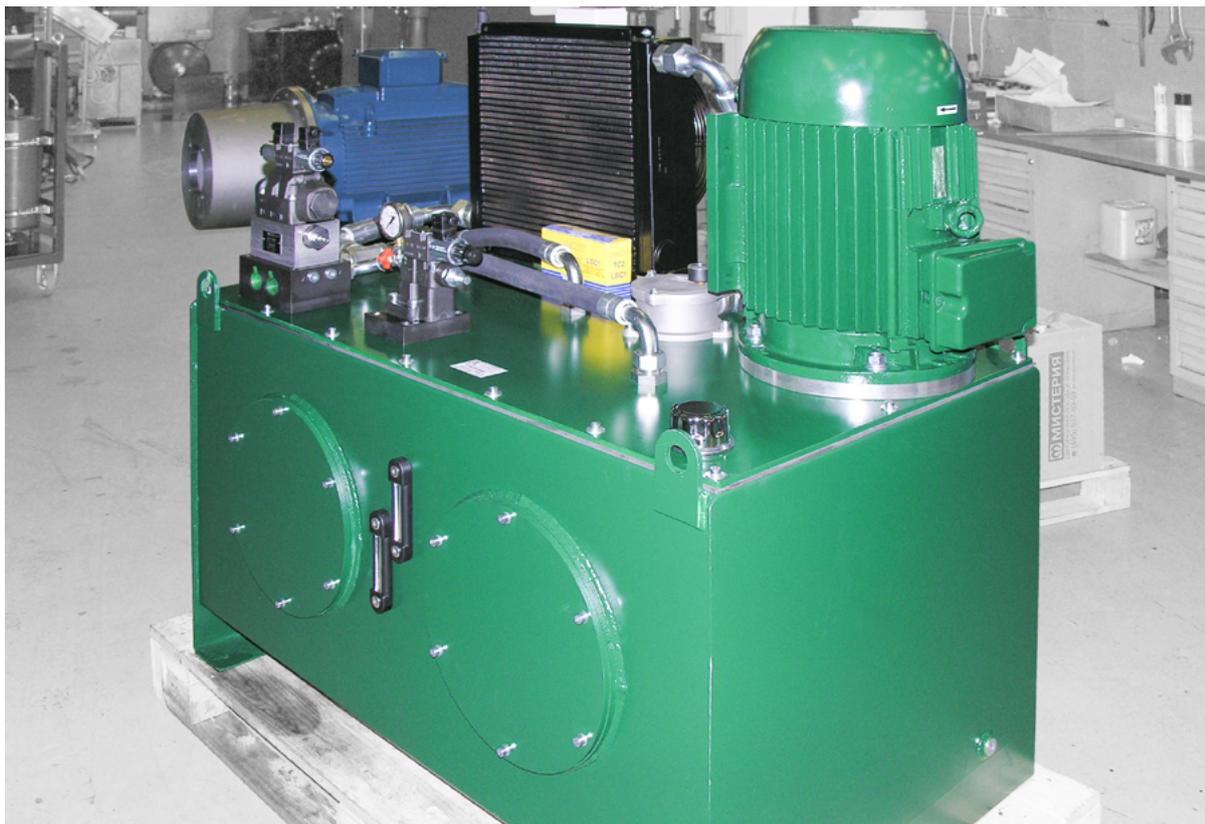
Пневматический шкаф PNKV-0114 (открыт)



Пневматический шкаф PNKV-0114 (закрыт)

Гидростанции для станков для нарезки корда

Гидростанции **CTR-KV-B0040** и **CTR-KV-B0041** предназначены для управления металло-бреккетными станками.



Гидростанции **CTR-KV-B0040** со станком для нарезки корда

Гидросистема пресса для вулканизации конвейерных лент

Реконструкция югославского вулканизационного пресса **UTVA** была проведена полностью, за исключением замены силовых гидравлических цилиндров. Проработка проекта, изготовление станции и пусконаладочные работы производились в течение 1 года. В настоящее время гидравлическая система пресса работает без замечаний. В данном проекте были применены аксиально-поршневые насосы для создания рабочего давления 320 бар. Насосы установлены отдельно от станции на платформе, что обеспечивает их удобное обслуживание. При этом выполнено их дублирование на случай выхода из строя какого-либо насоса. Контроль давления в системе, скорости перемещения исполнительных органов, выведены на пульт управления и архивируются. Применение блоков клапанов модульного исполнения позволило избежать сложной и крупногабаритной трубной развязки. Произведена замена старого гидромеханического устройства параллельного подъема вулканизационной плиты, на новый тип с применением пропорциональной гидравлики и оптических датчиков. Вся элементная база гидростанции выполнена на аппаратах фирмы **Duplomatic** Италия.

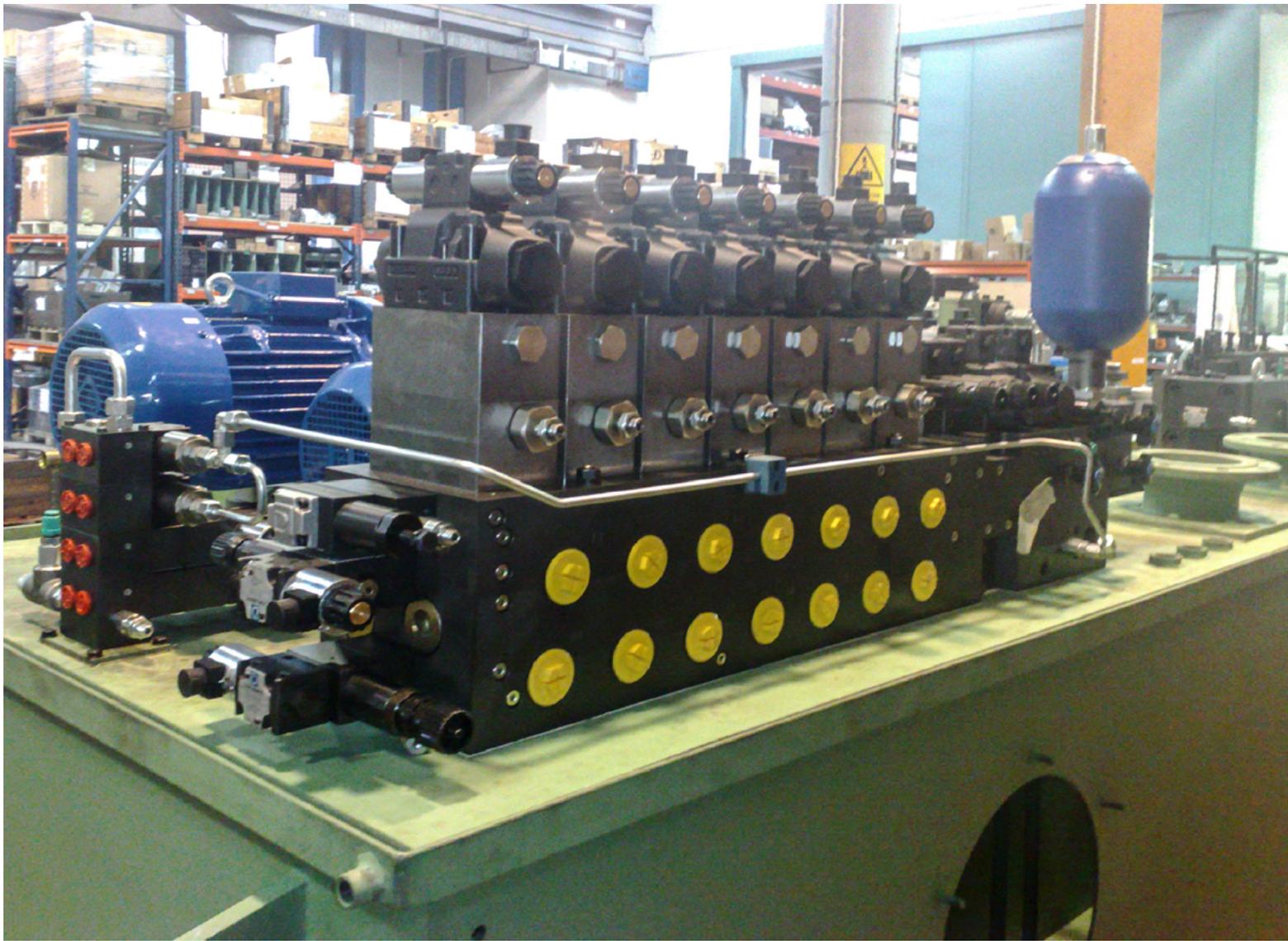


Мотор-насосные группы пресса для вулканизации



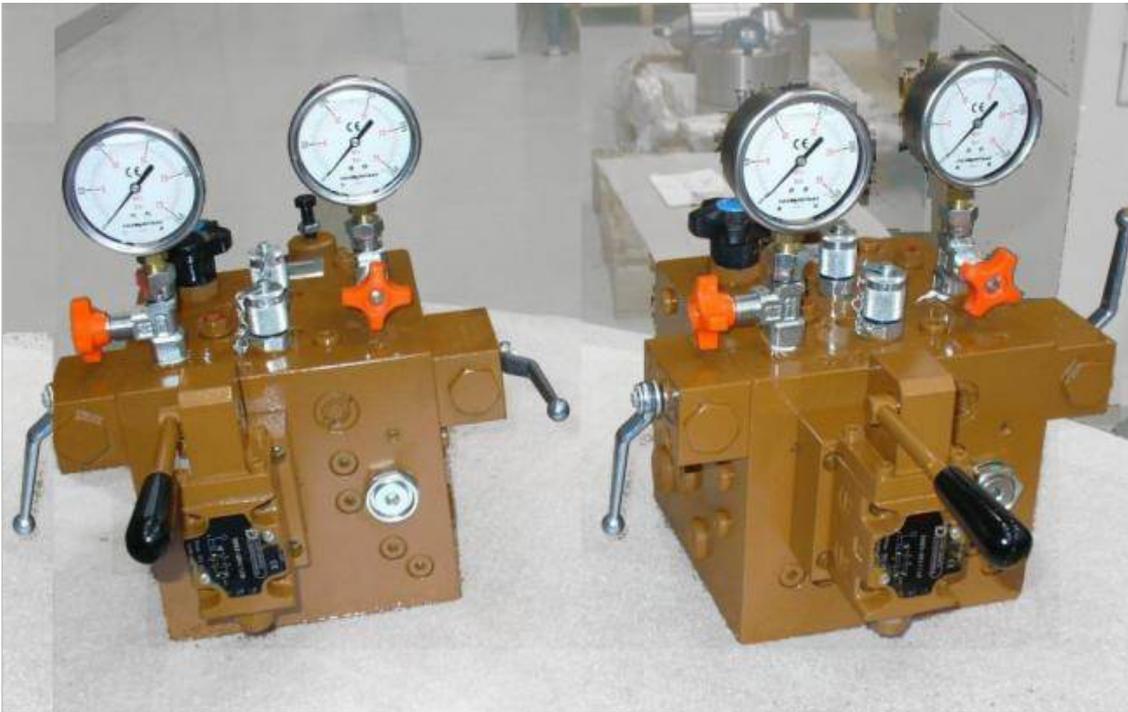
Гидростанция пресса для вулканизации





Гидроблок управления прессом для вулканизации





Гидроблок для управления линией каландрирования резины

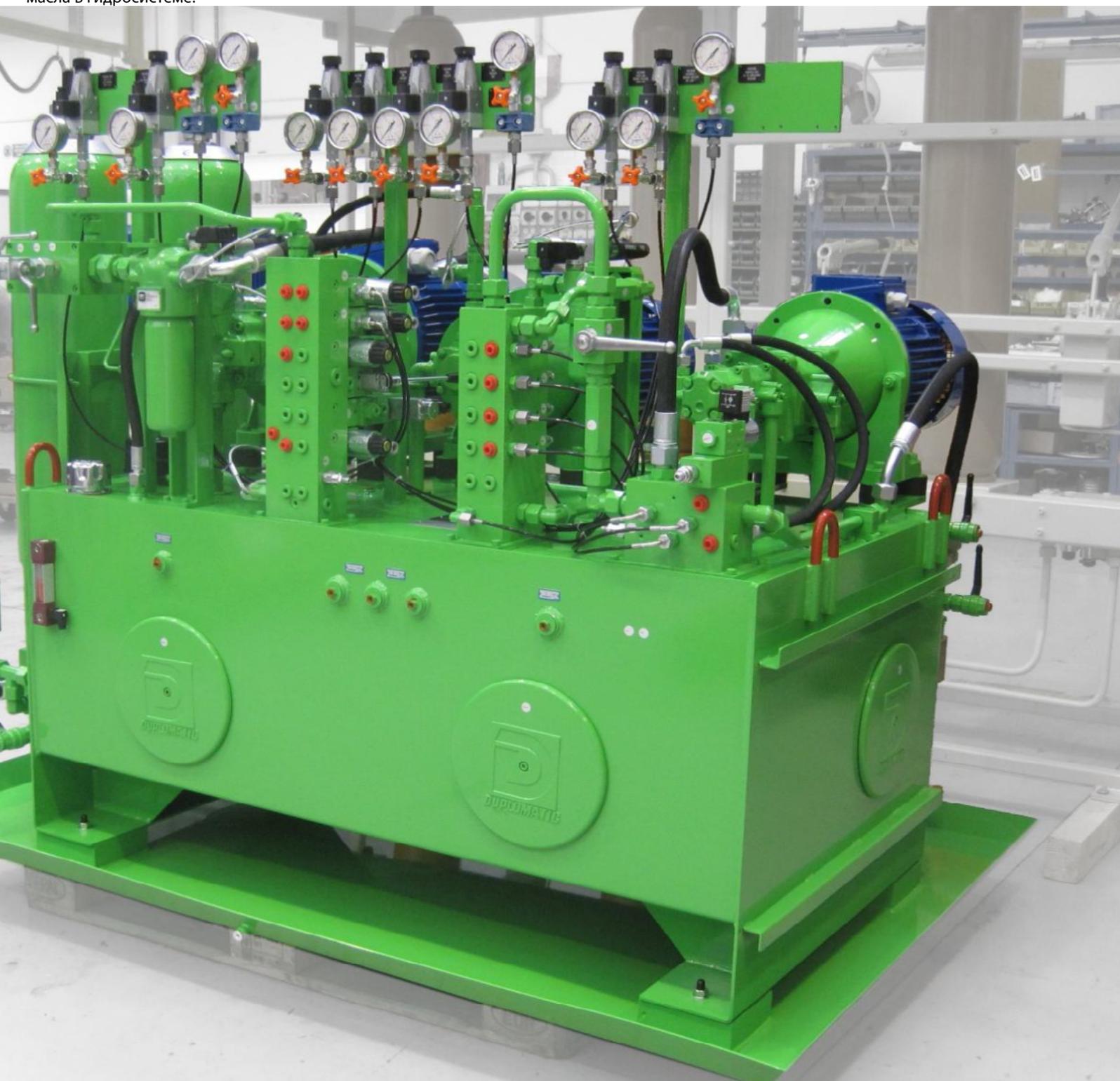


Гидростанции линии каландрирования

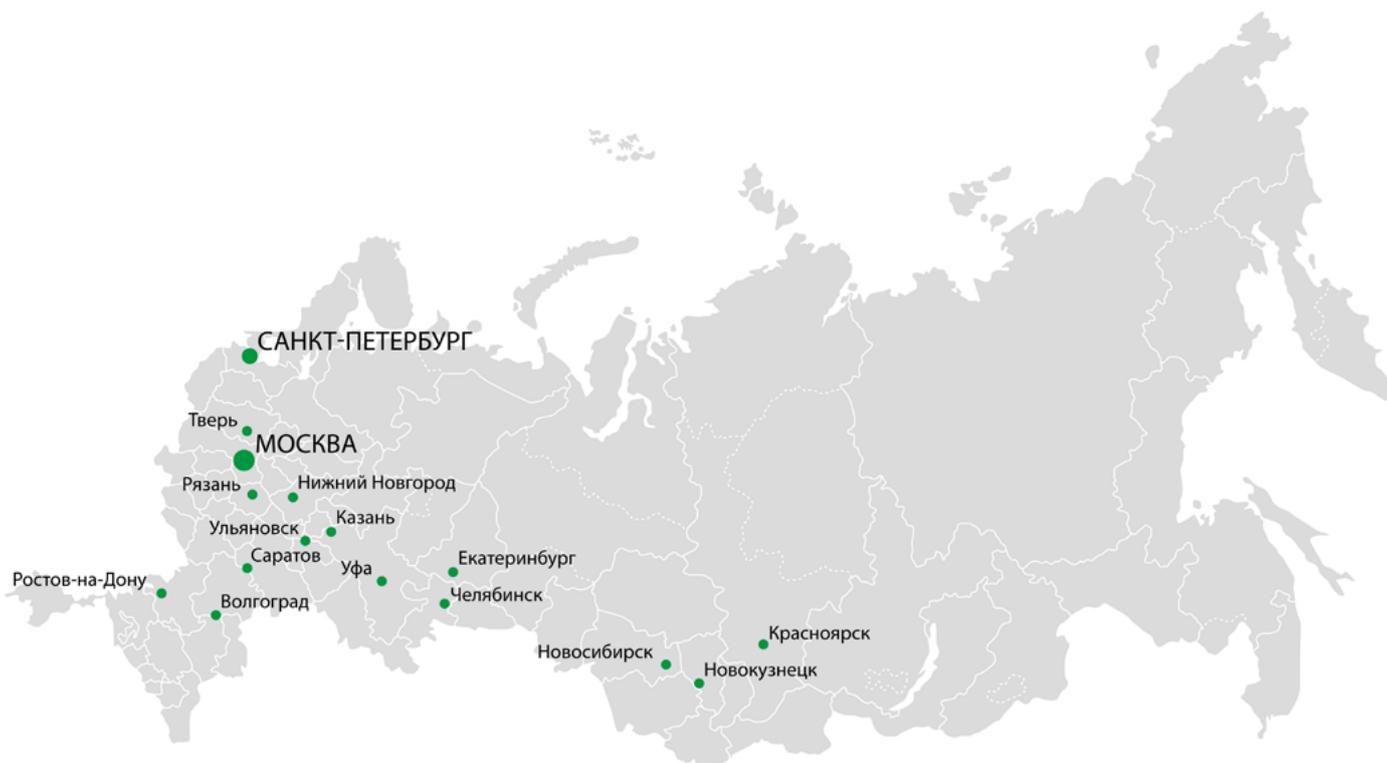


Гидростанция и гидроблоки для линии каландрирования для резины

Гидроблок для управления линией с левой и правой стороны. Насосная станция для каландрирующего устройства для резины. Насосная станция служит для управления 4-х роликовым каландром для резины и состоит из: гидробака объемом 400 литров с маслованной для сбора утечек, основной мотор-насосной группы с регулируемым аксиально-поршневым насосом **VPPM** для питания 6-ти гидравлических блоков, которые управляют положением и усилием прижима каландровых валов, аккумуляторной батареи, служащей для аварийного управления при обрыве электропитания, двух вспомогательных мотор-насосных групп мощностью 5.5 кВт каждая, служащих для питания клапанами управления предварительной зарядки аккумуляторов, компенсации прогиба валов; независимого контура циркуляции рабочей жидкости с фильтрацией и теплообменником для обеспечения надлежащей чистоты и температуры масла в гидросистеме.



Насосная станция для каландрирующего устройства для резины



Наши представительства:

- **ПНЕВМАКС - Москва**
Тел.: +7 (495) 739-39-99
Факс: +7 (495) 739-49-99
- **ПНЕВМАКС - Санкт-Петербург**
Тел.: +7 (812) 313-58-01
Факс: +7 (812) 313-58-01
- **ПНЕВМАКС - Волгоград**
Тел.: +7 (988) 040-15-26
- **ПНЕВМАКС - Екатеринбург**
Тел.: +7 (343) 383-49-50
- **ПНЕВМАКС - Дубна**
Моб.: +7 (915) 359-66-18
- **ПНЕВМАКС - Казань**
Тел.: +7 (987) 282-75-15
- **ПНЕВМАКС - Красноярск**
Моб.: +7 (913) 410-30-10
- **ПНЕВМАКС - Нижний Новгород**
Тел.: +7 (910) 101-20-86
- **ПНЕВМАКС - Новокузнецк**
Моб.: +7 (913) 410-30-10
- **ПНЕВМАКС - Новосибирск**
Тел.: +7 (983) 125-61-98
- **ПНЕВМАКС - Ростов-на-Дону**
Тел.: +7 (863) 303-40-06
- **ПНЕВМАКС - Рязань**
Тел.: +7 (980) 502-42-02
- **ПНЕВМАКС - Саратов**
Моб.: +7 (915)-040-23-34
- **ПНЕВМАКС - Тверь**
Моб.: +7 (910) 530-48-82
- **ПНЕВМАКС - Уфа**
Тел.: +7 (987) 102-46-68
- **ПНЕВМАКС - Ульяновск**
Тел.: +7 (962) 636-30-66
- **ПНЕВМАКС - Челябинск**
Тел.: +7 (351) 220-91-00