

Редакция
2021



Смазочная
станция

UCF

Копирование запрещено.
Компания оставляет за собой право
вносить изменения в каталог.

 **ЛУКОЙЛ МАКС**

UCF

Смазочная станция



Применение

Смазочные насосы UCF используются в системах смазки последовательного действия для регулярной подачи смазки в узлы технологического оборудования. Благодаря выбору количества выходов, от 1 до 3, смазочные насосы UCF также могут использоваться в качестве прямого источника смазки под давлением (без блоков питателей). При использовании 4/2 клапана с ручным, саморевверсивным или электромагнитным управлением, насос UCF может использоваться и в двухлинейных системах централизованной смазки. Смазочный насос UCF доступен с емкостью смазочного резервуара на 6, 8, 12, 15, 30 и 63 литра. Резервуары изготовлены из стали. Количество выходов можно выбрать от 1 до 3; то же самое касается номинальной подачи. Номинальная производительность регулируется в зависимости от типа станции от 0,9 см³ / мин. до 20 см³ / мин. При объединении нескольких выходов в один, можно достичь максимальной номинальной производительности 75 см³/мин. Стандартные электродвигатели 230/400 В, 415 В и 500 В; по поводу других напряжений проконсультируйтесь с поставщиком.

Описание

Смазочный насос UCF состоит из чугунного корпуса со встроенной червячной передачей. Станция может иметь от 1Смазочный насос UCF состоит из чугунного корпуса со встроенной червячной передачей. Станция может иметь от 1 до 3 управляемых качающих узлов. Каждый качающий узел имеет выходной штуцер для трубки диаметром 10мм, винт регулировки подачи и винт сброса воздуха. В корпусе станции установлен электродвигатель и вертикально расположенный резервуар для смазки. Емкости станции консистентного типа смазки оснащены скребком для облегчения подачи консистентной смазки и прижимной пластиной. Резервуар для смазочного материала может быть оборудован сигнальным устройством макс. и мин. уровня для моделей масла и консистентной смазки. Резервуары для смазки объемом 6 литров обычно не имеют такого сигнального устройства. Корпус снабжен двумя проушинами диаметром 10,5 мм. отверстия которых используются для крепления станции к основанию. Также предусмотрено заливное отверстие для доливки смазки.

Работа

При включении электродвигателя эксцентриковый вал, на котором установлены поршни рабочих насосных узлов, приводится в движение через внутреннюю червячную передачу. Всасывание происходит, когда поршень входит внутрь, а смазка выходит, когда поршень выходит. Перекачиваемая смазка отталкивается от регулирующего поршня и проходит через обратный клапан к выпускному отверстию станции. Изменяя положение регулирующего поршня, то есть сдвигая его внутрь или наружу (регулируется регулировочным винтом), мы можем регулировать номинальную подачу каждого качающего узла. Скребок, который движется одновременно с эксцентриковым валом, удаляет смазку со стенок резервуара и перемещает ее в пространство всасывания, а прижимной гребень дополнительно улучшает всасывающую функцию станции. Его движение позволяет проверить работу станции смазки. Индикатор уровня смазки может использоваться для автоматической заправки через заливное отверстие, расположенное в корпусе станции.

Сервис и техническое обслуживание

Станция смазки устанавливается в горизонтальном положении с помощью двух анкерных отверстий диаметром 10,5 мм. Электродвигатель подключается к сети в соответствии с действующими стандартами. При необходимости электрическую цепь подключают к указателю уровня. Затем заполните резервуар станции предписанной смазкой, включите станцию смазки и убедитесь, что она работает плавно и равномерно. Направление вращения электродвигателя - влево (против часовой стрелки), скребок - вправо. Выпустите воздух из насосных элементов, ослабив винт сброса воздуха.

Удалите смазку, которая осталась в станции смазки для консервации после испытания под давлением. Когда смазка будет вытекать из выпускных отверстий регулярно и без пузырьков воздуха, закройте выпускное отверстие, подключив его к трубопроводу контура смазки. Отрегулируйте количество поставляемой смазки с помощью отвертки. Для этого отверните регулировочную пробку. При закручивании регулировочной гайки, расположенной под заглушкой, подача станции уменьшается, при ее вывинчивании увеличивается. Отвинтите гайку только так, чтобы полностью затянуть регулировочную пробку. Станция смазки не требует дальнейшего обслуживания. Требуется только доливка смазки в бункер для хранения. При заправке убедитесь, что в пространство корпуса станции смазки поступило достаточно смазки. В противном случае нельзя гарантировать надлежащую работу станции, особенно поддержание номинальной дозы из-за неоднородности смазки и попадания воздуха в рабочий блок. Залейте смазку через заправочный клапан, расположенный на корпусе станции. Смазку также можно заливать прямо в резервуар. Для этого снимите крышку. При этом убедитесь, что смазка не загрязнена. В случае постоянной эксплуатации проверьте трубопровод контура смазки на герметичность один раз в месяц.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление - 300 бар
 Рабочее давление - 250 бар
 Номинальная подача - 7,3; 11,0; 13,0; 20,0 см³/мин на выход
 Ёмкость резервуара смазки - 6, 8, 12, 15, 30, 63 литра
 Количество выходов - от 1 до 3
 Выходной трубный фитинг - M16x1,5мм, для трубки с внешним диаметром 10мм
 Электромотор - 230/400В, 50Гц, 0,37кВт; 415В, 50Гц, 0,37кВт; 500В, 50Гц, 0,37кВт
 Номинальное напряжение сигнализации - 24В пост, 2А
 Материал смазки - консистентная смазка макс. NLGI-2; Жидкое масло вязкостью мин. 50 сСт
 Температура окружающей среды - от -25°С до +40°С
 Вес - 30 кг

Примечание

Выходное отверстие X - первое, Y - второе и Z - третье выходное отверстие по часовой стрелке, считая от электродвигателя при виде сверху на станцию смазки. Возможна комбинация доз смазки, обозначенных цифрами 1 и 3 (10 - 20 и 1,3 - 11 см³ / мин), или доз, обозначенных цифрами 2 и 4 (6,5 - 13 и 0,9 - 7,3 см³ / мин).

При необходимости стандартная модель смазочного насоса UCF может быть оснащена предохранительным клапаном, позволяющим регулировать рабочее давление, с выходом отработанной смазки обратно в корпус смазочного насоса, и манометром. Предохранительный клапан также служит защитным элементом, предотвращающим превышение давления смазочного материала над рабочим давлением в контуре смазки, установленным с помощью регулировочного винта. Установленное значение давления можно проверить визуально на подключенном манометре. Резервуары для смазки объемом 6 литров обычно не имеют сигнализации минимального уровня.

Пример кода модели UCF 33131-7-1000

Смазочный насос UCF с емкостью резервуара 30 дм³, 3 выхода, 1-й с дозой 10-20 см³ / мин, 2-й с дозой 1,3-11 см³ / мин, 3-й с дозой 10-20 см³ / мин, сигнализация минимального и максимального уровня смазки (ультразвуковой датчик), электродвигатель 230/400 В - 50 Гц, стандартная рабочая среда, стандартный тип привода, без предохранительного клапана.

Кодификатор типа станции ucf

Код модели
Пример кода

UCF	a	b	xyz	-	c	-	d	e	f	g
UCF	3	3	131	-	7	-	1	0	0	0

Описание типа

Тип станции смазки ----- UCF

Ёмкость резервуара смазки

6 литров ----- 1
 12 литров ----- 2
 30 литров ----- 3
 63 литров ----- 4
 8 литров ----- 5
 15 литров ----- 6

Количество выходов (качающих элементов)

1 ----- 1
 2 ----- 2
 3 ----- 3
 1 (2 соединены в 1) ----- 7
 1 (3 соединены в 1) ----- 8
 1 (3 соединены в 1) ----- 9

Подача смазки и расположение качающих элементов (позиции элементов X, Y, Z - см. рисунок)

10 - 20 см³/мин ----- 1
 6,5 - 13 см³/мин ----- 2
 1,3 - 11 см³/мин ----- 3
 0,9 - 7,3 см³/мин ----- 4
 20 - 30 см³/мин (2 соединены в 1) ----- 110
 30 - 60 см³/мин (3 соединены в 1) ----- 111
 40 - 75 см³/мин (3 соединены в 1) ----- 111

Сигнализация уровня смазки

Без сигнализации ----- 0
 Сигнализация мин и макс уровня для жидкой смазки ----- 3
 Сигнализация мин уровня для жидкой смазки ----- 4
 Сигнализация мин и макс уровня для густой смазки (ультразвук) ----- 7
 Другой вариант (по запросу) ----- 9

Рабочее напряжение электродвигателя

230/400В, 50Гц ----- 1
 500В, 50Гц ----- 2
 415В, 50Гц ----- 4
 Другой вариант (по запросу) ----- 9

Рабочая среда

Стандартная ----- 0
 MWDr / Wda ----- 1

Тип привода

Стандартный ----- 0
 Взрывобезопасный ----- 1

Предохранительный клапан с манометром

нет ----- 0
 один ----- 1
 два ----- 2
 три ----- 3

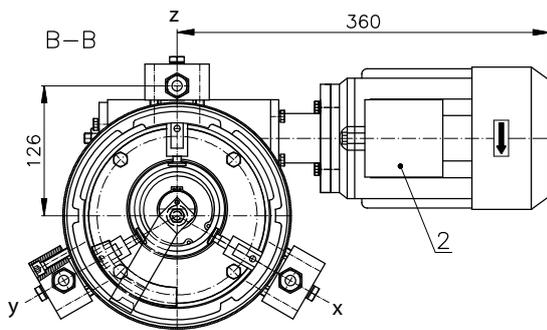
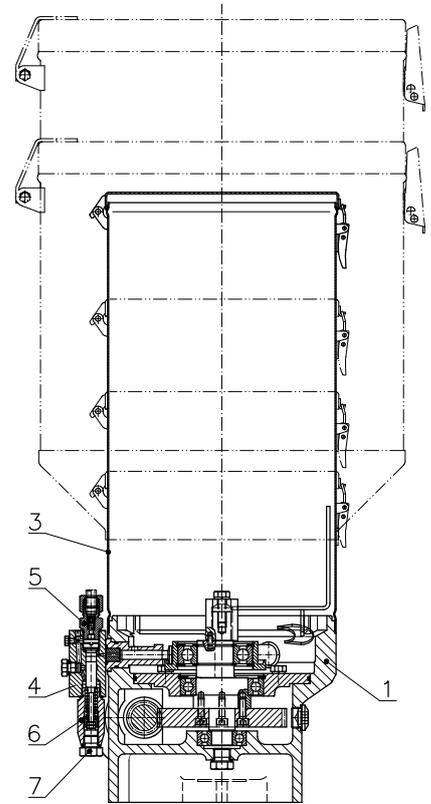
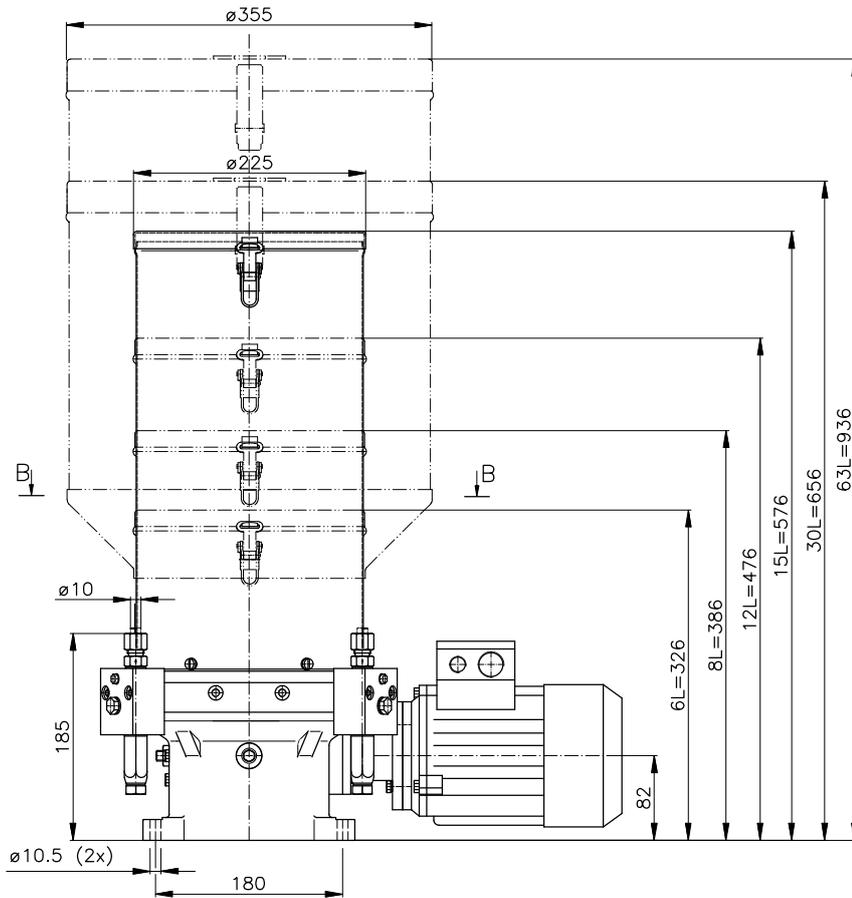
* Стандартная рабочая среда - код - 0 - Максимальная абсолютная влажность 30 г воды на 1 м³ воздуха.

* Рабочая среда MWDr / Wda - код - 1 - Абсолютная влажность от 30 г до 60 г воды на 1 м³ воздуха. Для определения влажности для конкретного использования привода рекомендуется использовать значения, указанные в ČSN IEC 721-2-1. Более высокие значения абсолютной влажности, чем 60 г воды на 1 м³ воздуха по согласованию с производителем.

** Стандартный тип привода - код - 0 - Номинальное напряжение двигателя 230/400В, 50 Гц // 460В, 60Hz. Электродвигатель закрытый, степень защиты IP55, изоляция 155 (F) с утеплением по классификации В, рабочая температура окружающей среды от -20°C до + 40°C.

** Взрывобезопасный тип привода - код - 1 - Конкретный тип по согласованию с производителем.

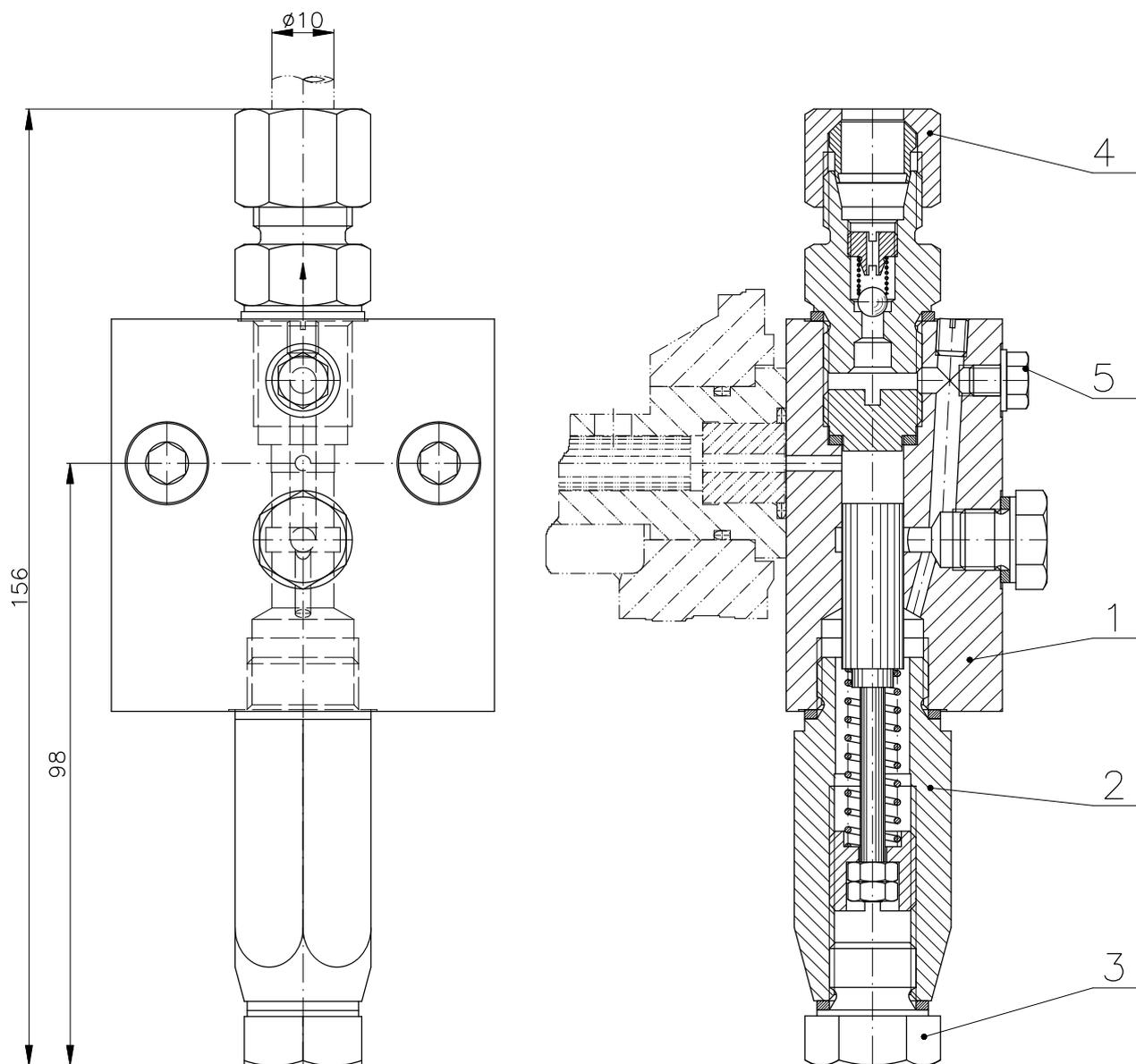
Станция смазки
UCF 23111 - 0 - 1000



- 1 - Корпус станции смазки
- 2 - Электромотор
- 3 - Резервуар смазки
- 4 - Регулируемый качающий элемент
- 5 - Выходной фитинг с обратным клапаном
- 6 - Регулировочное устройство
- 7 - Регулировочная заглушка

Сборка клапана

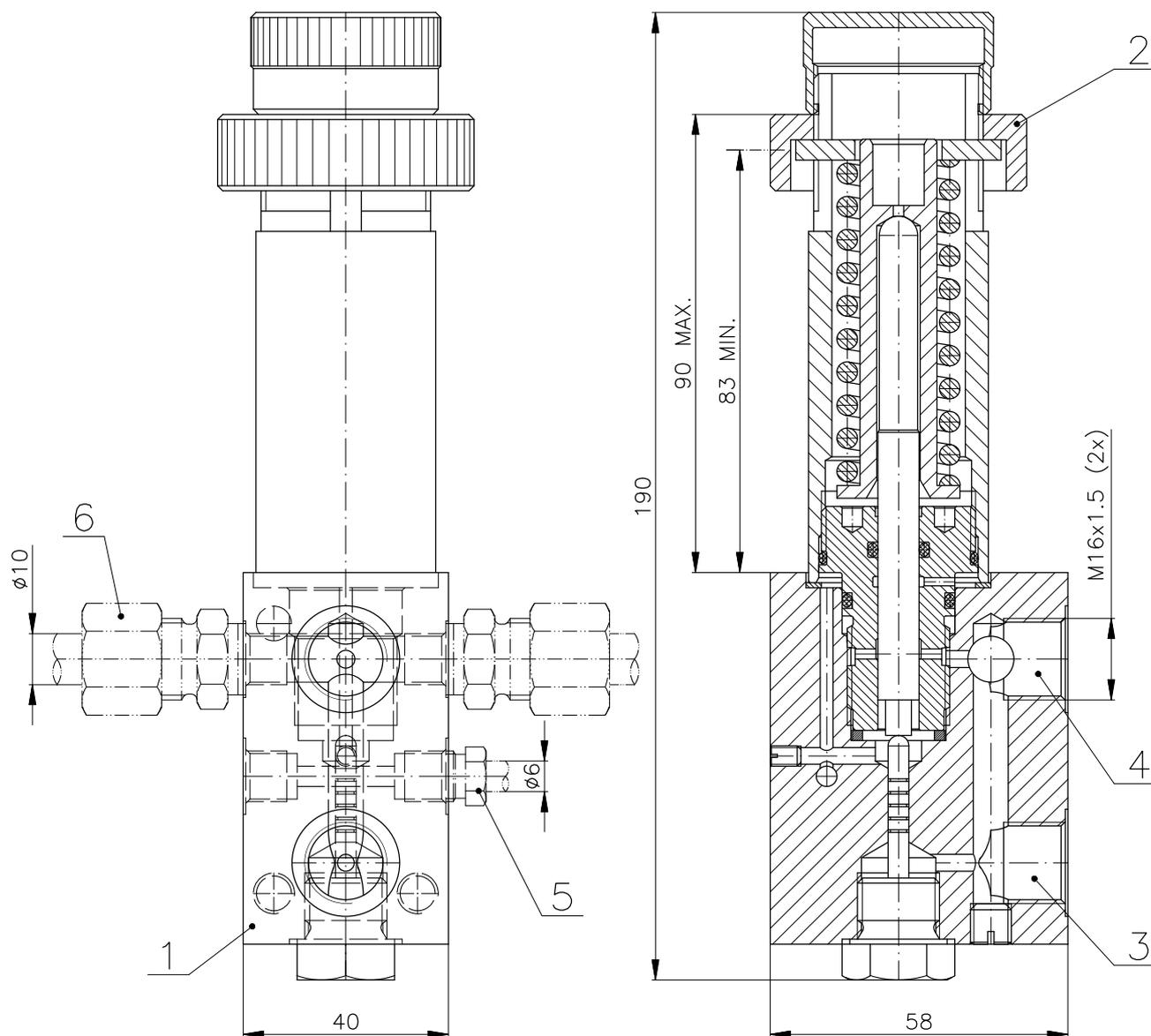
Качающий узел UCF 8 50 0602



- 1 - Корпус клапана
- 2 - Регулировочное устройство
- 3 - Регулировочная заглушка
- 4 - Выходной фитинг с обратным клапаном
- 5 - Винт прокачки воздуха

Предохранительный клапан

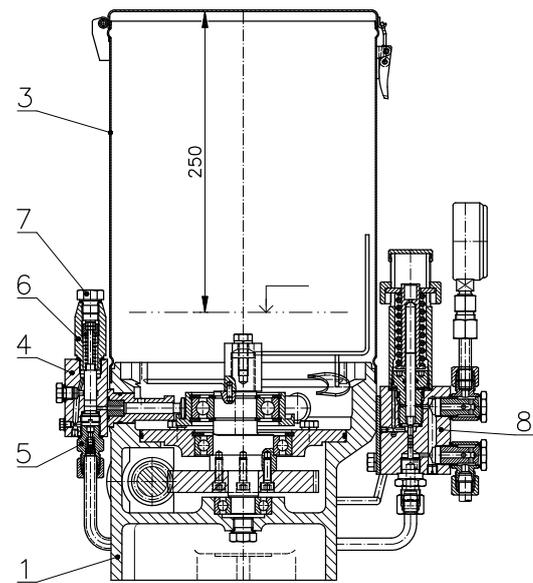
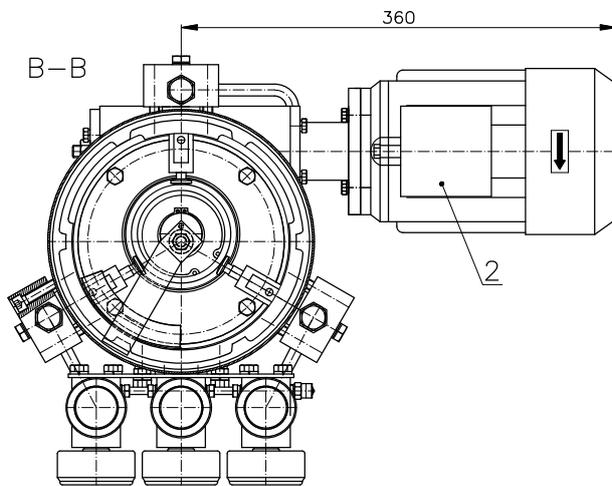
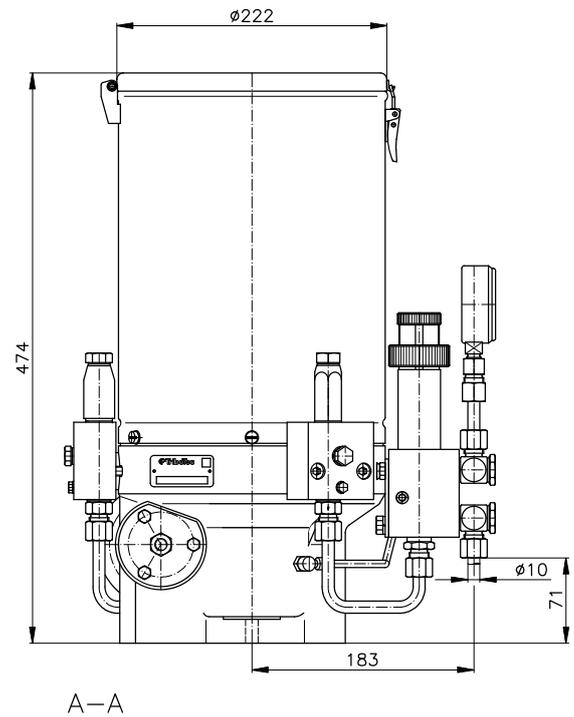
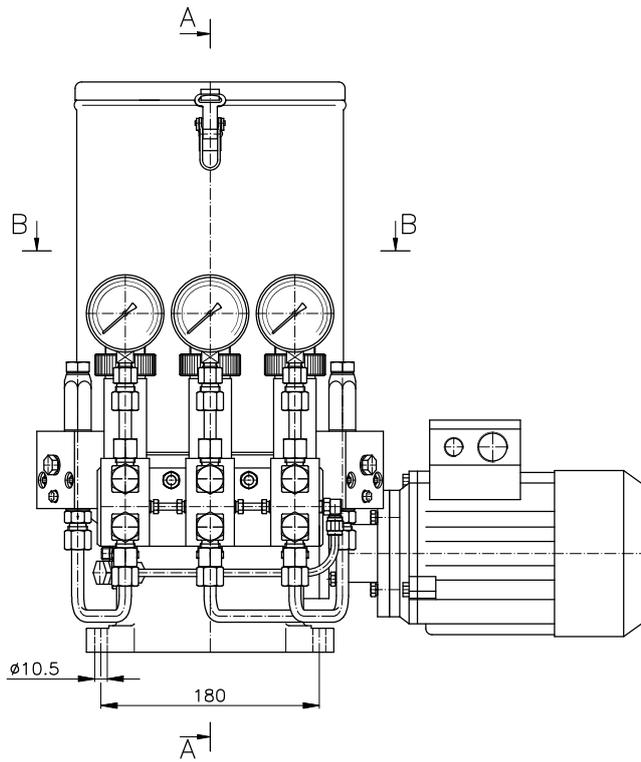
Предохранительный клапан UCF 8 50 1638



- 1 - корпус клапана
- 2 - регулировочная гайка
- 3 - выходной фитинг
- 4 - присоединение манометра
- 5 - обратная линия в резервуар
- 6 - Вход смазки от качающего элемента

Станция смазки UCF

Индивидуальная модификация станции



- 1 - Корпус станции
- 2 - электродвигатель
- 3 - Резервуар смазки
- 4 - Регулируемый качающий элемент
- 5 - Выходной фитинг с обратным клапаном
- 6 - Регулирующее устройство
- 7 - регулировочная заглушка
- 8 - предохранительный клапан