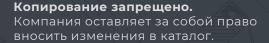


Станции смазки для последовательных систем

# PEG250N







Станции смазки для последовательных систем

# PEG250N







## Содержание

Применение и принцип действия	<b>47</b> 1
Резервуар	472
Характеристики электродвигателя	473
Электродвигатель 24В	474
Гидравлический мотор	474
Станция смазки PEG-250N	475
Габаритные размеры (PEG-250N)	476
Станция смазки PEG-250N с двигателем 24B	477
Станция смазки PEG-250N MI	477
Габаритные размеры (PEG-250N с двигателем 24B)	478
Габаритные размеры (PEG-250N MI)	479



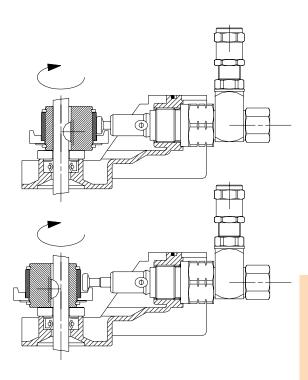
## Применение и принцип действия

#### Описание

Насосы PEG-250N идеально подходят для автоматической смазки всех типов промышленных машин. При использовании вместе с питателями последовательного действия DPL, DPX и DMX, с помощью одного насоса можно смазать более 300 точек.

#### Технические характеристики

Количество выходов	от 1 до 15
Подача за цикл с нерегулируемым качающим узлом	0,16 см³/цикл
Подача за цикл с регулируемым качающим узлом	от 0,01 до0,16 см³/цикл
Применяемые смазки	Густая смазка макс NLGI2
Максимальное рабочее давление	350 бар
Вместимость резервуара	25 кг
Диапазон рабочих температур	от -40°C до +80°C
Присоединение на выходе	G 1/4"
Электрическое реле уровня (масло) пост. 50 Вт резистивной нагрузки	1,5 А 250В перемен 200В пост. 50 Вт резистивной на- грузки
Электрический ёмкостный датчик уровня	10-30 В пост. <200 мА макс.



#### Принцип действия

Насосы РЕС были разработаны для прерывистой или непрерывной работы. Циклы смазки, в зависимости от области применения, можно программировать с помощью внешнего ПЛК.

Мотор-редуктор управляет внутренним кулачком, который приводит в действие до 15 качающих узлов.

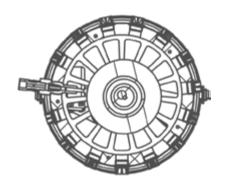
Каждый качающий узел оснащен регулируемым предохранительным клапаном, способным защитить насос и элементы от избыточного давления.

В случаях, когда необходимо иметь больший расход можно объединить несколько выходов качающих узлов в один.

#### **Установка**

Станция монтируется вертикально с помощью болтовых соединений.



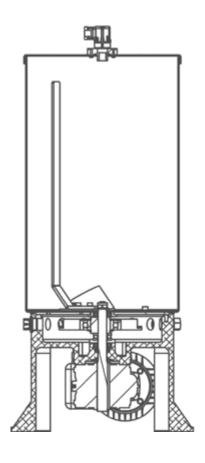


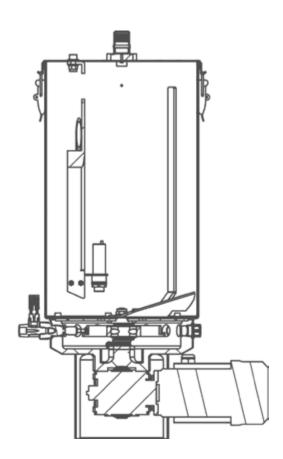
#### Резервуар

Металлический бак вмещает 25 кг. По запросу может быть обеспечен контролем минимального уровня.

Насосы могут работать при максимальном рекомендуемом давлении 350 бар с максимальным выходным расходом 0,16 см3 / об. Предохранительный клапан предварительно настроен на 250 бар.

В резервуаре установлена крыльчатка, которая перемешивает и загоняет смазочный материал ко дну бака, где и происходит подача смазки в качающие узлы.





Ш





#### Характеристики электродвигателя

Станции смазки имеют стандартную конфигурацию с трехфазным двигателем. По запросу возможна поставка однофазных двигателей 115 В переменного тока, 230 В переменного тока 50/60 Гц или двигателей с особым напряжением. Для заказов с двигателями с другим напряжением добавьте значение напряжения к соответствующему коду, например, 90.930.0 станет 90.930.0.230.

Основные характеристики			
Мощность	0,18кВт		
Степень защиты	IP55		
Режим работы	SI		
Изоляция	Класс F		
Конструктивное исполнение	B14		

трёхфазный		
напряжение питания	частота	потребление тока
220-240/380-420	50 Гц	1.05-1.22/0.63-0.71 A
254-280/440-480	60 Гц	1.05-1.22/0.63-0.71 A
СОЕДИНЕНИЕ ТРЕУГОЛЬНИКОМ    W2	СОЕДИНЕНИЕ ЗВЕЗДОЙ  W2 U2 V2  Соединение звездой для: 380.420 В 50 Гц 440-480 В 60 Гц	

Трехфазный двигатель поставляется электрическим соединителем типа звезда.

однофазный		
напряжение питания	частота	потребление тока
115 V AC	50/60 Гц	1.49 A
230 V AC	50/60 Гц	2.76 A
W2	W2 U2 V2	



## Электродвигатель 24В постоянного напряжения

Станция смазки серии PEG250N может поставляться в исполнении с электродвигателем на 24B и 12B постоянного тока.



Характеристики	24 В постоянного тока
Мощность	160Вт
Потребление тока	8,3 A
Режим работы	SI
Изоляция	Класс F
Степень защиты	IP54
Скорость вращения	1500 об/мин

## Гидромотор

Станции смазки серии PEG-250N могут быть оборудованы гидравлическим мотором



Характеристики			
Максимальное давление на входе	250 бар		
Минимальное давление на входе	10 бар		
Максимальное давление на выходе	6 бар		
Максимальное пиковое давление на входе	300 бар		
Скорость вращения	от 700 до 5000 об/мин		
Подача за 1 оборот	6,5 см <sup>3</sup>		
Минимальный расход	4.5 л/мин		
Максимальный расход	32,5 л/мин		
Рабочий объём	6,5 см³/об		
Теоретический момент при 100 бар	8.79 Нм		
Мощность	0,92кВт		





Алюминиевые фланцы на 90° с резьбой G3/8". Закажите по 2 фланца на каждый насос. Фланцы укомплектованы винтами М6х20 и уплотнительными кольцами.

Код А92.106424

AHNE

#### **PEG-250N**

# Стандартный электродвигатель

PEG-250N - это станция смазки для консистентной смазки, оборудованная металлическим резервуаром на 25 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

Стандартный насос поставляется с трехфазным двигателем.



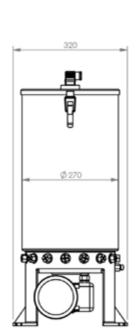
С датчиком минимального уровня				
Код заказа	Передаточное число	Циклов в минуту при 50Гц	Циклов в минуту при 60Гц	Регулирование подачи
90.930.0	1-30	46	55	нет
90.930.1	1-50	28	33	нет
90.930.2	1-80	17	20	нет
90.930.3	1-30	46	55	да
90.930.4	1-80	17	20	да

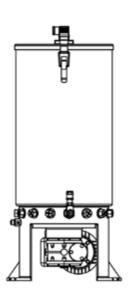
Без электрического датчика уровня				
Код заказа	Передаточное число	Циклов в минуту при 50Гц	Циклов в минуту при 60Гц	Регулирование подачи
90.930.0.SL	1-30	46	55	нет
90.930.1.SL	1-50	28	33	нет
90.930.2.SL	1-80	17	20	нет
90.930.3.SL	1-30	46	55	да
90.930.4.SL	1-80	17	20	да

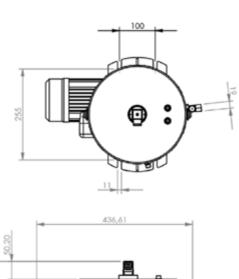
С датчиком минимального и максимального уровня				
Код заказа	Передаточное число	Циклов в минуту при 50Гц	Циклов в минуту при 60Гц	Регулирование подачи
90.930.0.HL	1-30	46	55	нет
90.930.1.HL	1-50	28	33	нет
90.930.2.HL	1-80	17	20	нет
90.930.3.HL	1-30	46	55	да
90.930.4.HL	1-80	17	20	да

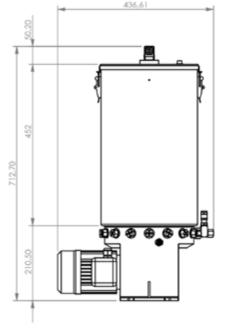


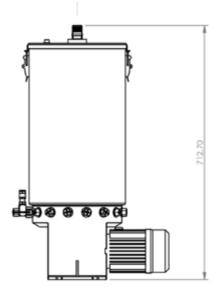
# Габаритные размеры (PEG-250N)











Ш

## **PEG-250N 24V DC**



## Двигатель постоянного тока 24 В

PEG-250N 24V - это станция смазки для консистентной смазки, оснащенный металлической емкостью на 25 кг и электродвигателем постоянного тока 24 В.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

Код заказа	Передаточное число	Датчик уровня
90.930.0.24	1-50	мин.
90.930.0.24.SL	1-50	нет
90.930.0.24.HL	1-50	мин. и макс.

#### PEG-250N-MI



### Гидромотор

Станция смазки серии PEG250N может приводиться в действие при помощи гидромотора.

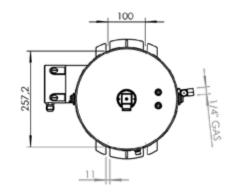
PEG-250N-MI - это станция смазки для консистентной смазки с металлическим баком на 25 кг и гидравлическим мотором.

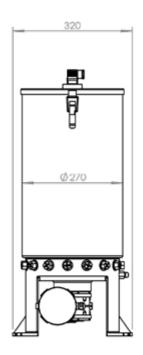
Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

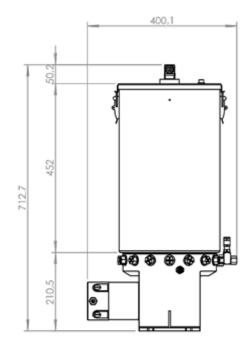
Код заказа	Передаточное число	Качающий узел
90.931.1	1-50	не регулируемый
90.931.2	1-50	регулируемый

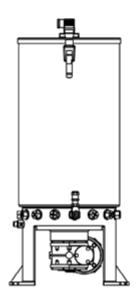


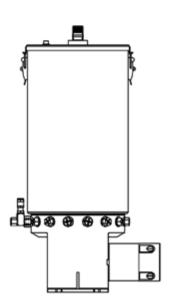
# Размеры (PEG-250N 24V)











## Размеры (PEG-250N-MI)



