

СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ VEG

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочные станции VEG используются в качестве источников смазки под давлением для многоканальных централизованных смазочных систем. С учетом высокой вариативности количества выводов и возможностей комбинации с прогрессивными распределителями, смазочные станции рекомендованы для использования в контурах большого объема, т. е. для контуров с несколькими десятками мест смазывания. Смазочные станции VEG обычно используются для постоянного, регулярного смазывания различных стакнов, машинных технологий и оборудования.

Смазочные станции VEG поставляются в версиях с различным объемом резервуара для смазки: 6, 8, 12, 15, 30, 63 и 100 литров, сама емкость изготавливается из стального листа. Количество выводов варьируется от 1 до 20, номинальная доза смазки составляет 3 см³/мин. на вывод, с возможностью регулирования от 1,2 до 3 см³/мин. на вывод., либо количество выводов варьируется от 1 до 12, а номинальная доза смазки составляет 14,5 см³/мин. на вывод, с возможностью регулирования от 0 до 14,5 см³/мин. на вывод. Регулировать дозирование смазки можно также при помощи электродвигателя с частотным преобразователем, который изменяет номинальные обороты электродвигателя и, тем самым, количество выделяемой смазки. Электродвигатели стандартно поставляются в версиях, рассчитанных на 230/400 В, 415 В и 500 В, по поводу других значений напряжения проконсультируйтесь с поставщиком.

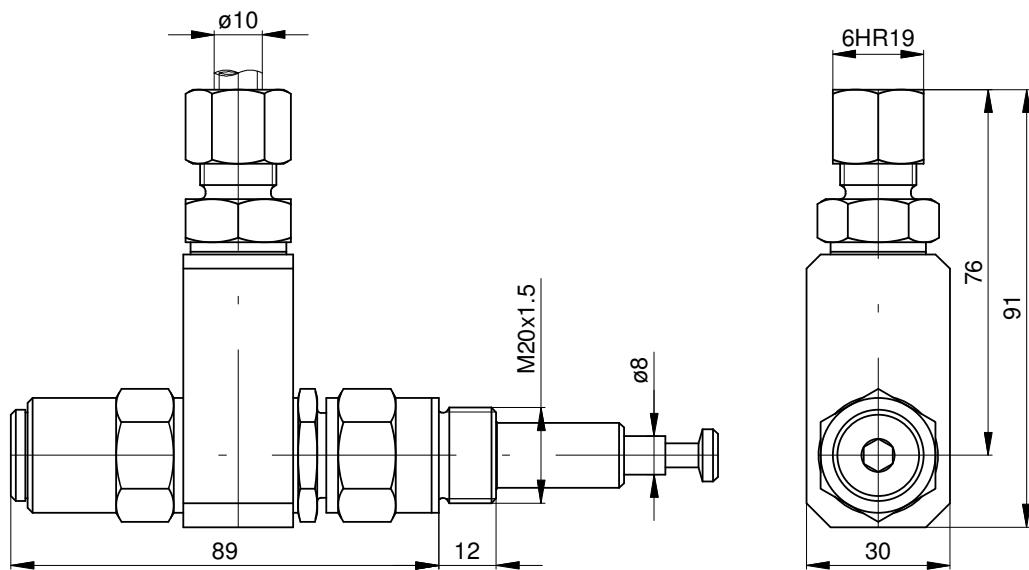
ОПИСАНИЕ

Смазочная станция состоит из корпуса насоса, в верхней части которого расположена емкость для смазки. По периметру корпуса основания смазочной коробки установлены рабочие блоки, количество которых зависит от версии смазочной станции, но не более 20. Если рабочих блоков меньше, то свободные отверстия в корпусе основания затыкаются пробками. Кроме того, на корпусе через фланец закреплен электродвигатель. Для улучшения функций всасывания пластической смазки в дозирующие блоки устройство снабжено стирающим наклонным устройством, которое автоматически реагирует на направление вращения (направо – налево). Емкость для смазки можно оборудовать сигнализацией максимального и минимального уровней в версиях для масла и консистентной смазки. Корпус оснащен упорами с отверстиями диаметром 10,5 мм для крепления смазочного устройства к основанию, а также резьбовым отверстием для наполнения M16x1,5 мм, служащим для пополнения смазки.

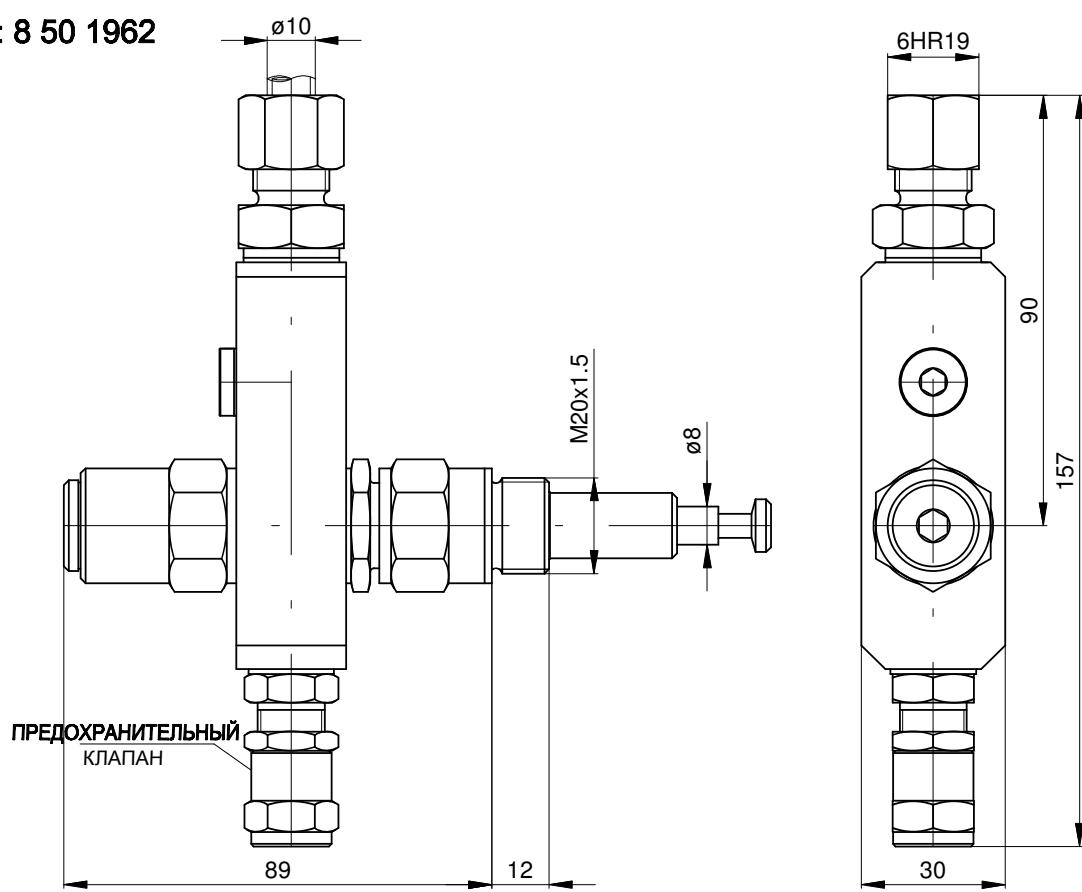
ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

При включении электродвигателя (одновременно должно включиться автономное охлаждение электродвигателя, если оно есть) посредством шнекового вала приводится в движение эксцентрический вал, который при помощи пары колец захватывает поршни дозирующих блоков. При ходе поршня радиально к центру оси эксцентрического вала через отверстие впуска в рабочем цилиндре блока происходит всасывание, а при обратном движении – выдавливание смазки. После закрытия впускного отверстия рабочий поршень выдавливает вперед себя смазку вместе с регулировочным поршнем до точки, в которой перепускная грань регулировочного поршня достигает края отверстия рабочего цилиндра. Одновременно сжимается пружина. В этой точке смазка начинает просачиваться к агрегату вкладыша/рукаву по окружности сужающегося регулировочного поршня, и через глазок – к соединению с клапаном. Когда рабочий поршень достигает крайней выдвинутой позиции,

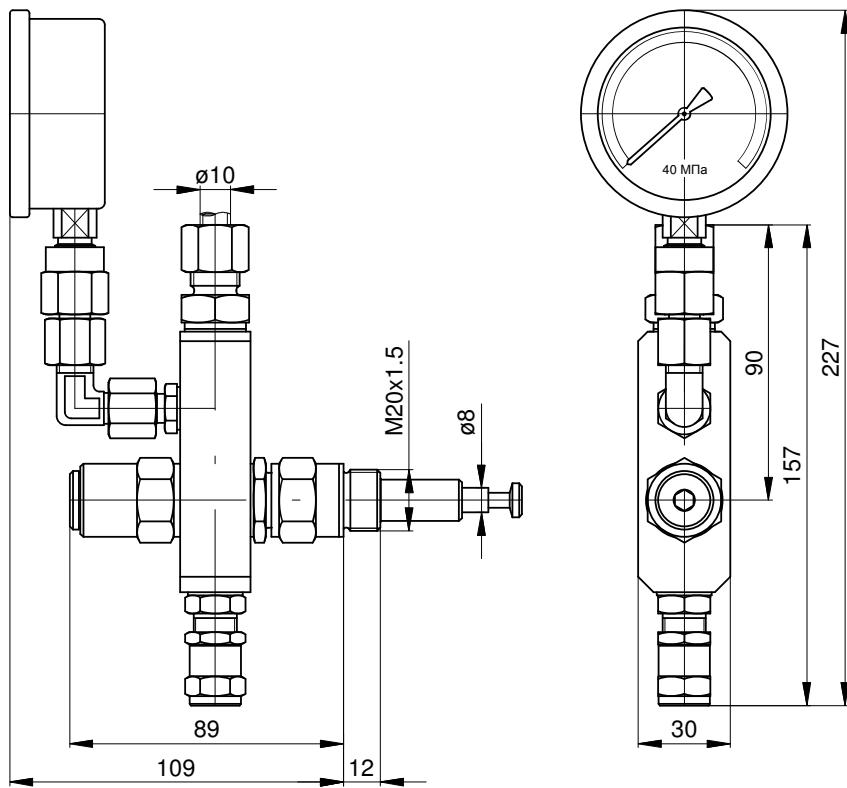
Код: 8 50 1064



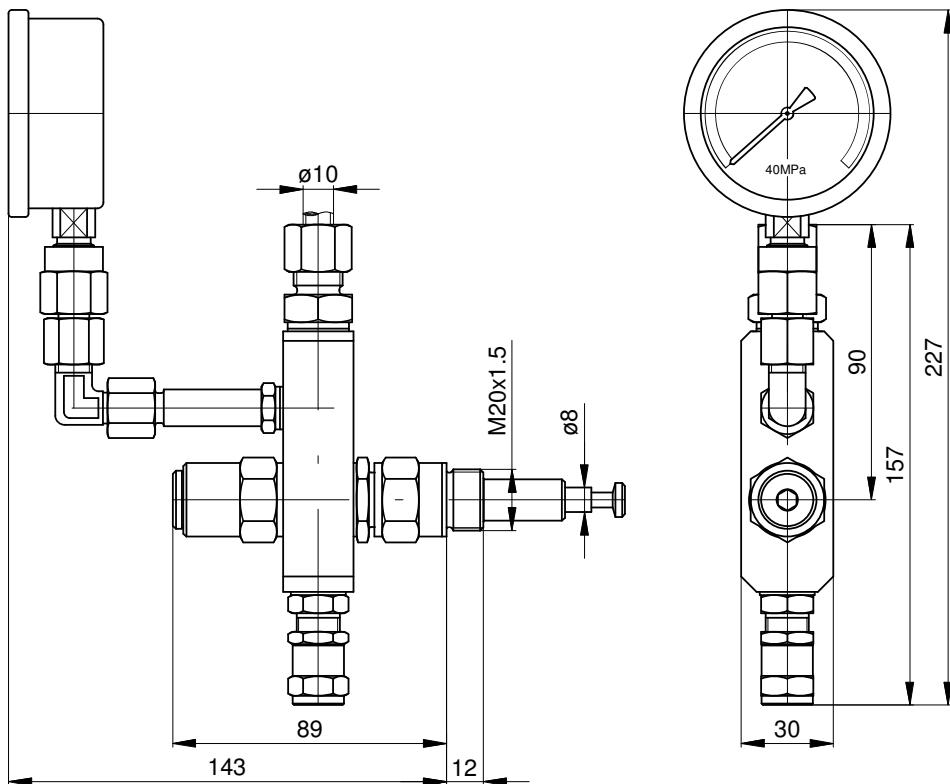
Код: 8 50 1962



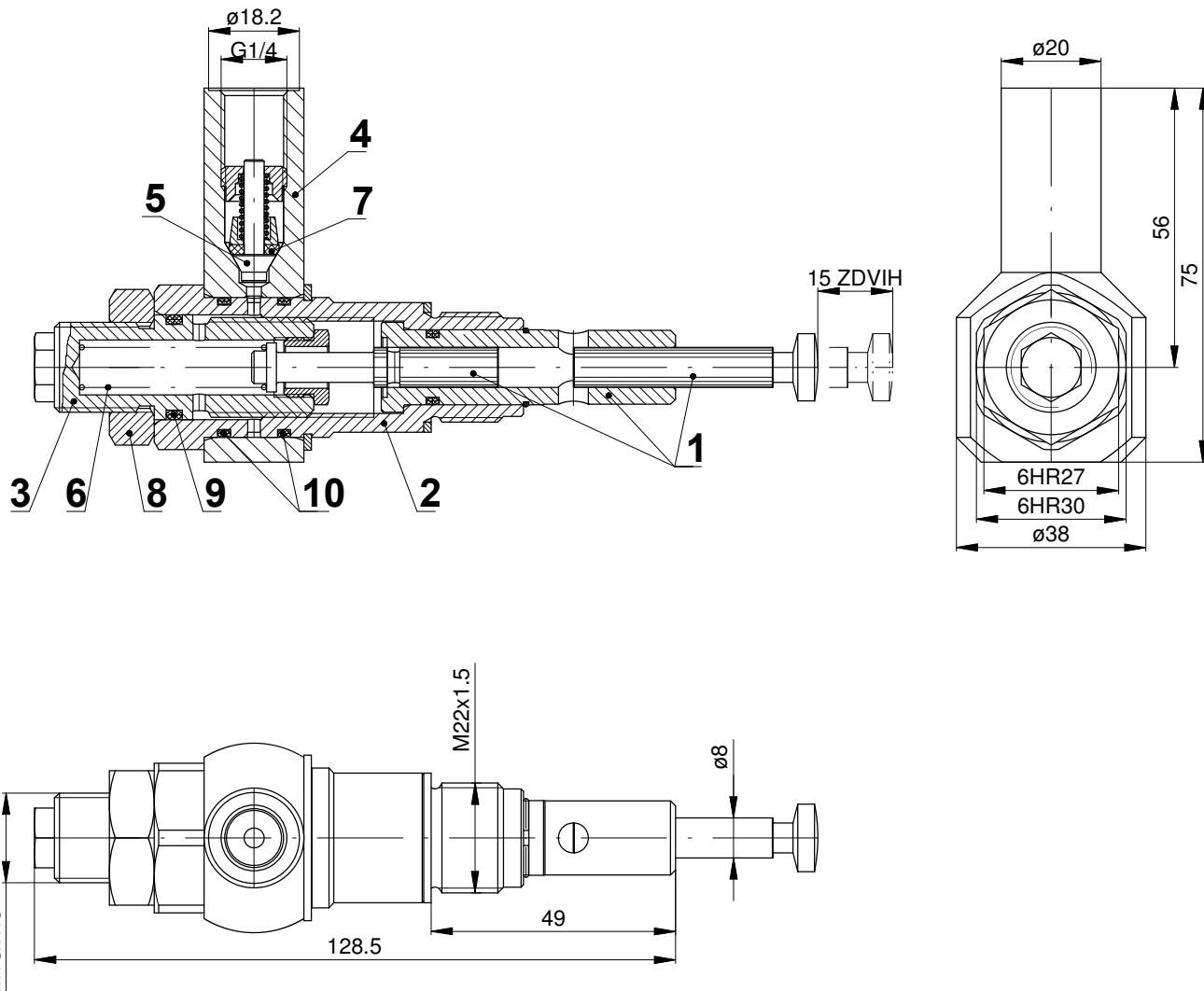
Код: 8 50 1961



Код: 8 50 1983



Название	РАБОЧИЕ БЛОКИ - ДОЗИРОВАНИЕ 1,2-3 см ³ /мин.	СтробоТек s.r.o. ул. Кошуличова 4, г. Брно www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	VEG	
Код		



Поз.	Название	Код
1	Пригнанный цилиндр	8 50 2437
2	Втулка	50 2441
3	Регулировочный винт	50 2442
4	Глазок	50 2443
5	Золотник	50 2294
6	Пружина	92 0141
7	Уплотнительное кольцо	50 2228
8	Предохранительная гайка	311120370185
9	О-кольцо 16,6x2,5	273111166250
10	О-кольцо 24,5x2	273111245200

Название	РАБОЧИЙ БЛОК VEG 150-G1/4	©Tribotec s.r.o. ул. Кошуличова 4, г. Брно www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ VEG	
Код	8 50 2436	

определенной максимальным положением эксцентрического вала, то смазка перестает выдавливаться. Рабочий поршень посредством кольца снова втягивается до положения всасывания, пружина обеспечивает подачу регулировочного поршня и вместе с шаром или конусом клапана перекрывает путь выделяющейся смазке.

СБОРКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазочная станция монтируется в горизонтальном положении через анкерные отверстия диаметром 10,5 мм. В соответствии с действующими стандартами электродвигатель подключается к электрической сети, а в случае необходимости электрическая цепь также подключается к измерителю уровня жидкости. Смазочная станция заполняется предписанной смазкой, включается, и производится наблюдение за спокойным и размеренным ходом ее работы. Направление вращения электродвигателя является произвольным.

Откачивается пластическая смазка, оставшаяся в смазочной станции в качестве консервирующего средства после испытания давлением. Если смазка равномерно вытекает из вывода и не содержит воздушных пузырьков, то вывод закрывается путем его подсоединения к трубке смазывающего контура. Настройка подаваемого количества осуществляется путем завинчивания или вывинчивания регулировочного винта. За исключением пополнения смазки, смазочная станция не требует какого-либо иного технического обслуживания.

Смазку необходимо дополнять таким образом, чтобы обеспечить ее достаток как минимум в пространстве корпуса смазочной коробки. В противном случае нельзя гарантировать правильную работу смазочной станции, прежде всего на предмет соблюдения номинальной дозировки, по причине неоднородности смазки и попадания воздуха в дозирующий, рабочий блок.

Рекомендуется пополнять смазку через наполнительное резьбовое отверстие, размещенное на корпусе смазочной станции. Смазку можно также доливать прямо в емкость, откинув крышку. При этом способе пополнения необходимо следить за чистотой смазки. При непрерывной эксплуатации рекомендуется раз в месяц проверять герметичность соединений с трубопроводом смазывающего контура.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное давление	300 бар	
Рабочее давление	250 бар	
Номинальная подача	3 см ³ /мин. на вывод 14,5 см ³ /мин. на вывод	
Объем регулировки номинальной дозы	от 1,5 до 3 см ³ /мин. на вывод от 0 до 14,5 см ³ /мин. на вывод	
Объем резервуара смазочного вещества	0, 6, 8, 12, 15, 30, 63, 100 дм ³	
Количество выходов	от 1 до 20 выводящих резьбовых соединений M16x1,5 мм, для TR 10 мм (от 1,2 до 3 см ³ /мин. на вывод) от 1 до 12 выводящих резьбовых соединений G 1/4“, для TR 10 мм (от 0 до 14,5 см ³ /мин. на вывод)	
Электродвигатель	230/400 В, 50 Гц, 0,37 кВт 500 В, 50 Гц, 0,37 кВт 415 В, 50 Гц, 0,37 кВт	
Номинальное напряжение сигнализации	24 В постоянного тока, 2 А	
Смазочное вещество	жир масло	макс. NLGI - 2 мин. 50 мм ² .с ⁻¹
Температура рабочей среды	от - 25 до 40 °C	
Масса	35 кг (в зависимости от версии)	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Выводы, позиции в корпусе смазочной станции, как правило, оснащены дозирующими блоками, направленными по часовой стрелке к противоположным позициям, с целью обеспечения непрерывной работы смазочной станции. В случае необходимости оснащения конкретных позиций следует указать поставщику номера позиций, которые должны быть оснащены дозирующим блоком (см. чертеж). Стандартная версия смазочной станции VEG по выбору может быть укомплектована предохранительными клапанами с отводом смазки и с возможностью настройки рабочего давления. Предохранительный клапан одновременно служит защитным элементом, который не позволяет превысить величину рабочего давления смазки в смазочном контуре, заданную регулировочным винтом. Этую заданную величину давления можно контролировать визуально на подсоединенном манометре. В том случае, если предохранительными клапанами оснащены только избранные выводы (рабочие блоки), необходимо указать номера этих выводов в заявке (см. чертеж).

Емкости минимального объема 6 литров можно оснастить только поплавковым измерителем уровня жидкости.

ПРИМЕР МАРКИРОВКИ: VEG 2091 - 7 - 100 - 0

Смазочная станция VEG с резервуаром смазки объемом 12 дм³, 9 выводов, номинальное подаваемое количество 3 см³/мин, ультразвуковая сигнализация минимального и максимального уровня смазки в резервуаре, электродвигатель 230/400 В, 50 Гц, обычная рабочая среда, стандартная версия привода, без предохранительных клапанов.

ТИПОВОЙ КЛЮЧ СМАЗОЧНОЙ СТАНЦИИ VEG

Символ маркировки
Пример маркировки

VEG	a	b	x	-	c	d	e	f	-	g
VEG	2	09	1	-	7	1	0	0	-	0

Типовое обозначение смазочной станции

тип смазочной станции ----- VEG

Объем резервуара смазочного вещества

без резервуара -----	0
6 дм ³ -----	1
12 дм ³ -----	2
30 дм ³ -----	3
63 дм ³ -----	4
8 дм ³ -----	5
15 дм ³ -----	6
100 дм ³ -----	7

Количество выводов (рабочих блоков)

c 1 -----	01
2 -----	02
3 -----	03
по -----	20
20 -----	

Дозирование смазки

3 см ³ /мин на вывод (от 1 до 20 выводов) -----	1
14,5 см ³ /мин на вывод (от 1 до 12 выводов) -----	2

Сигнализация МИН. и МАКС. уровня смазки

без сигнализации -----	0
с сигнализацией МИН. и МАКС. - масло (поплавковая) -----	3
с сигнализацией МИН. - масло -----	4
с сигнализацией МИН. и МАКС. - жир, масло (ультразвук) -----	7
другая версия (уточнение в заявке) -----	9

Рабочее напряжение электродвигателя

230/400 В, 50 Гц -----	1
500 В, 50 Гц -----	2
415 В, 50 Гц -----	4
другое напряжение (уточнение в заявке) -----	9

Рабочая среда *

стандартная -----	0
MWDr / Wda -----	1

Версия привода **

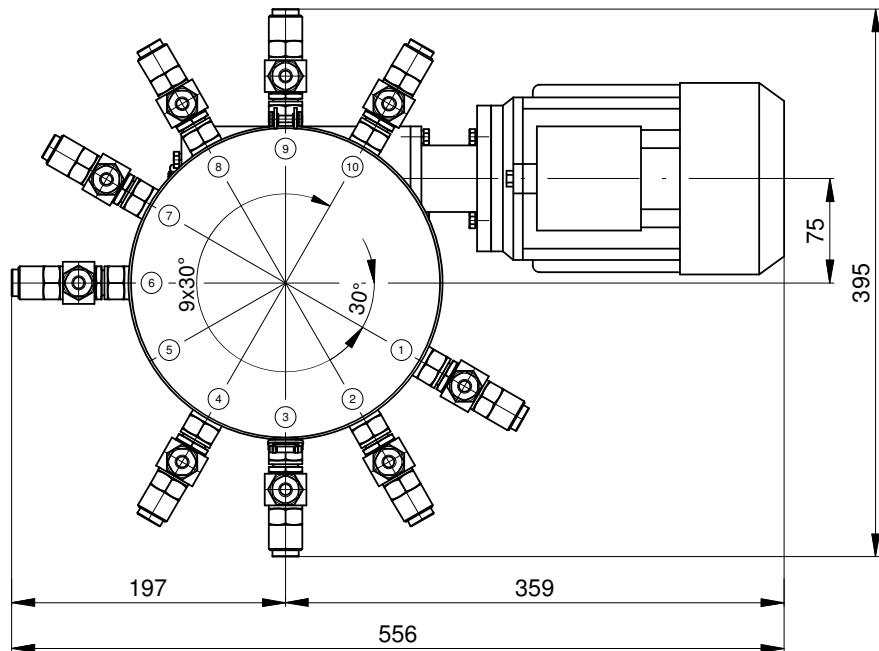
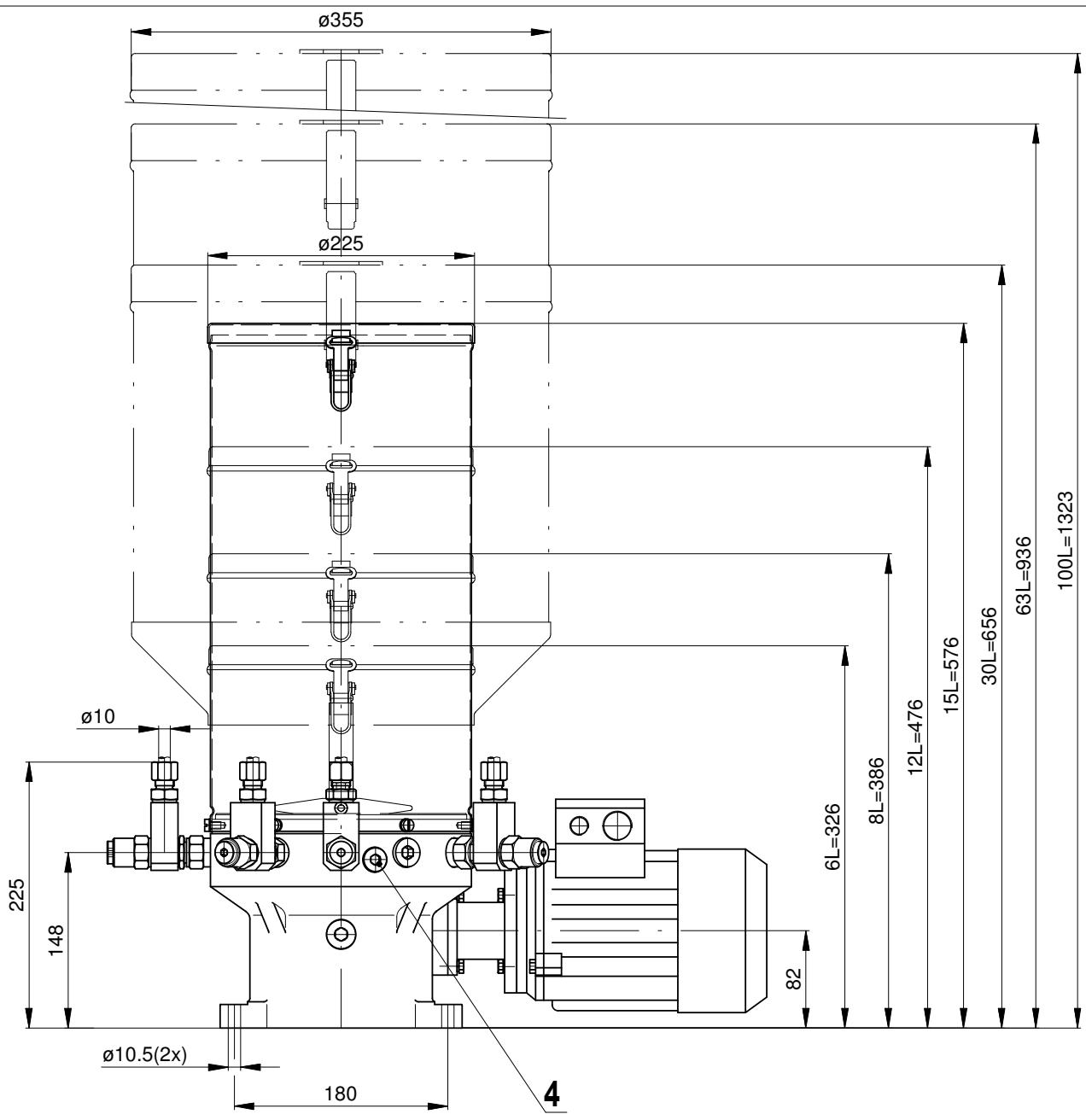
стандартная -----	0
взрывобезопасная -----	1

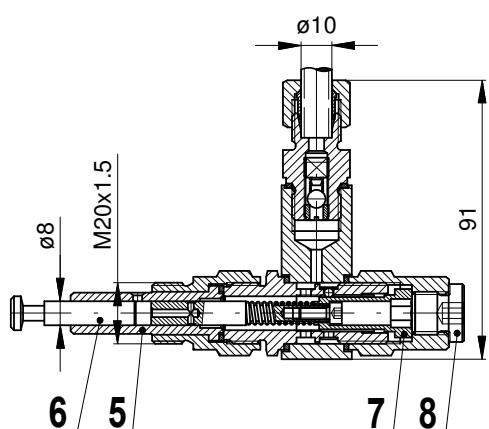
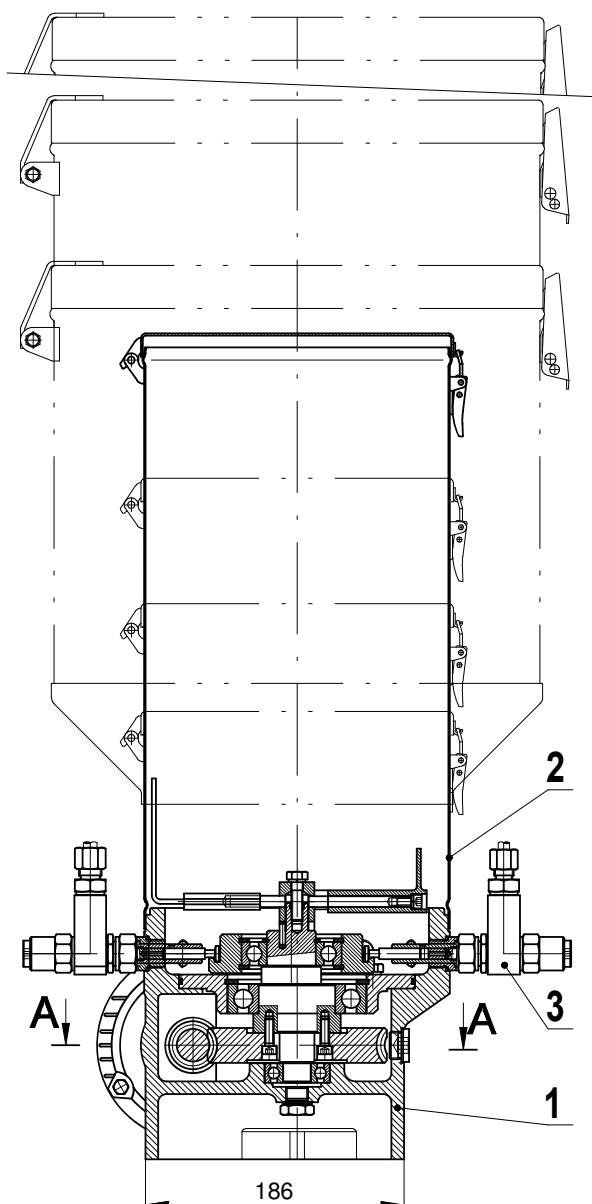
Перепускной клапан на выводах

отсутствует -----	0
все -----	1
отдельные выводы (уточнение в заявке) -----	2

Пояснения по расшифровке:

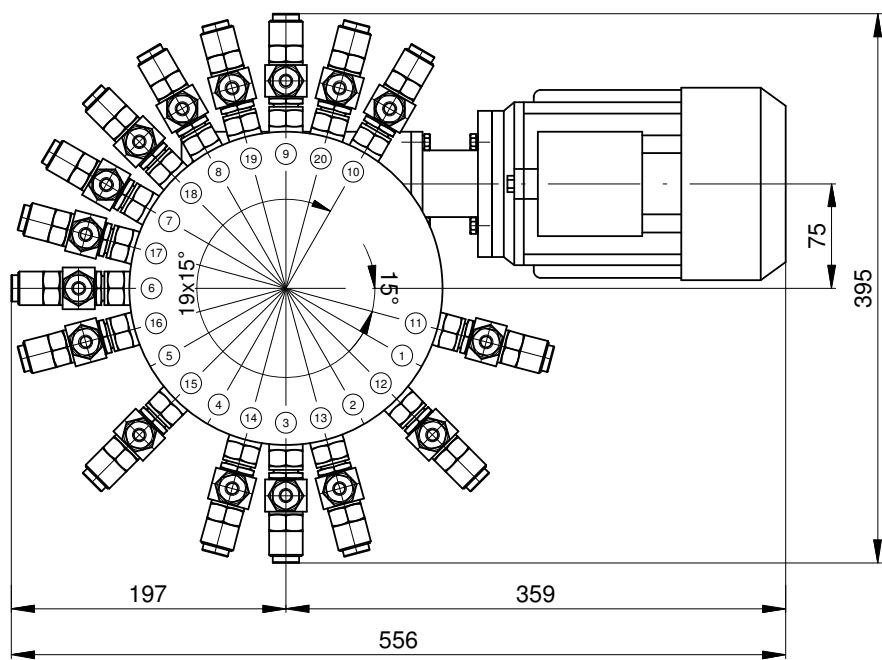
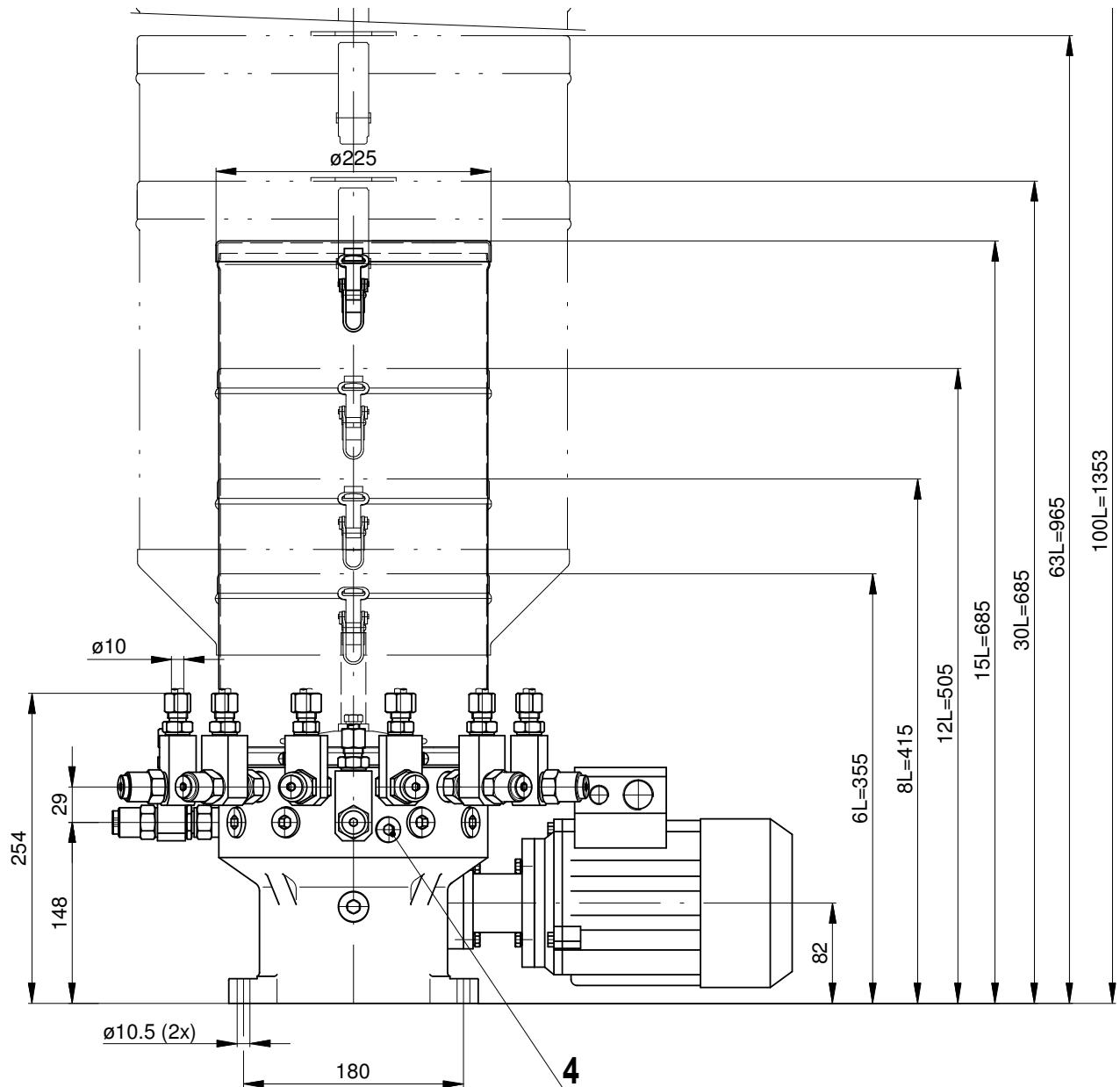
- * Рабочая среда обычная – код – 0 - Максимальная абсолютная влажность воздуха: 30 г воды на 1м³ воздуха.
- * Рабочая среда MWDr/WDa – код – 1 - Абсолютная влажность воздуха: от 30 г до 60 г воды на 1м³ воздуха. Для определения влажности воздуха для конкретного применения привода используйте значения, указанные в ČSN IEC 721-2-1. Более высокие значения абсолютной влажности воздуха чем 60 г воды на 1м³ воздуха по договоренности с производителем.
- ** Версия привода стандартная – код– 0 - Номинальное напряжение 230VD / 400VY, 50 Гц // 460VD, 60 Гц.
Класс защиты кожуха электродвигателя IP55, температурный класс изоляции 155 (F) с потеплением класса B, температура рабочей среды от -20⁰C до +40⁰C.
- ** Версия привода взрывобезопасная – код – 1 - Конкретная версия – по договоренности с производителем.

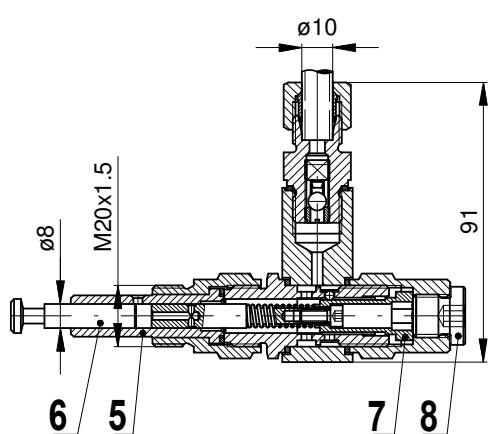
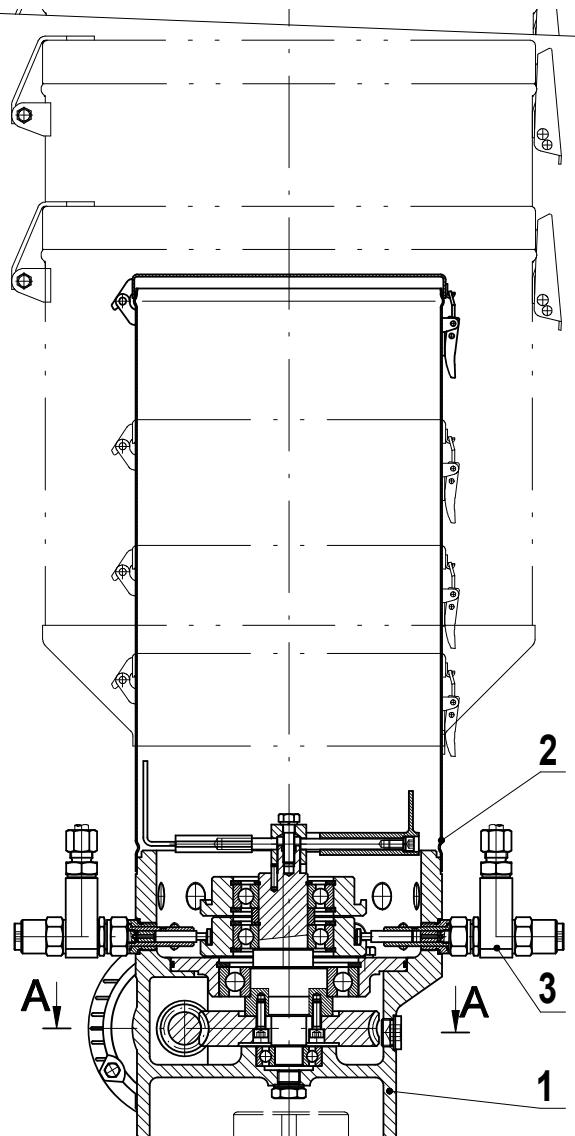




Поз.	Название
1	Корпус насоса
2	Емкость для смазки
3	Рабочий блок (1,2-3 см ³ /мин.)
4	Впускное отверстие
5	Рабочий цилиндр
6	Рабочий поршень
7	Регулировочный винт
8	Пробка регулировки

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	©Tribotec s.r.o. ул. Кошуличова 4, г. Брно www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	VEG 2091-0-100-0	
Код		

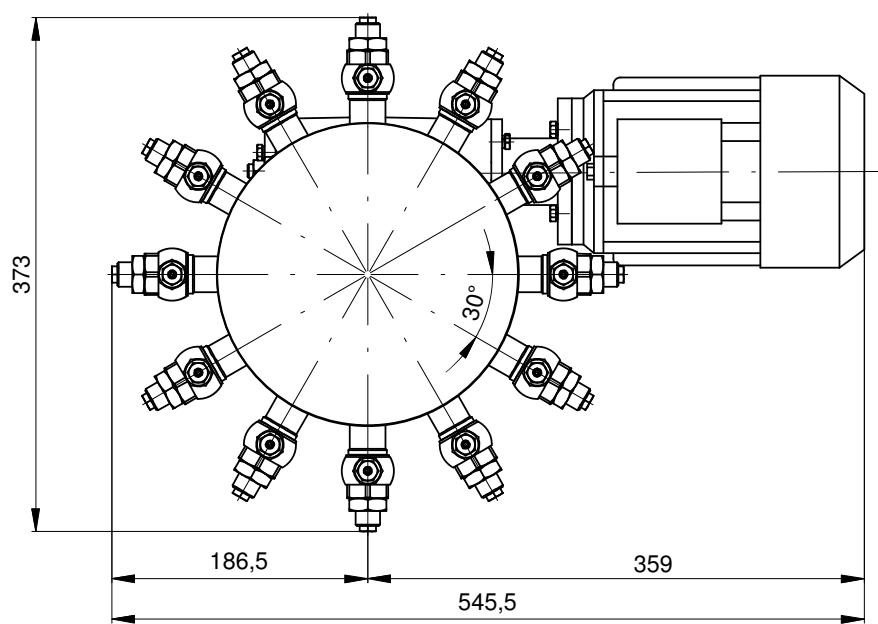
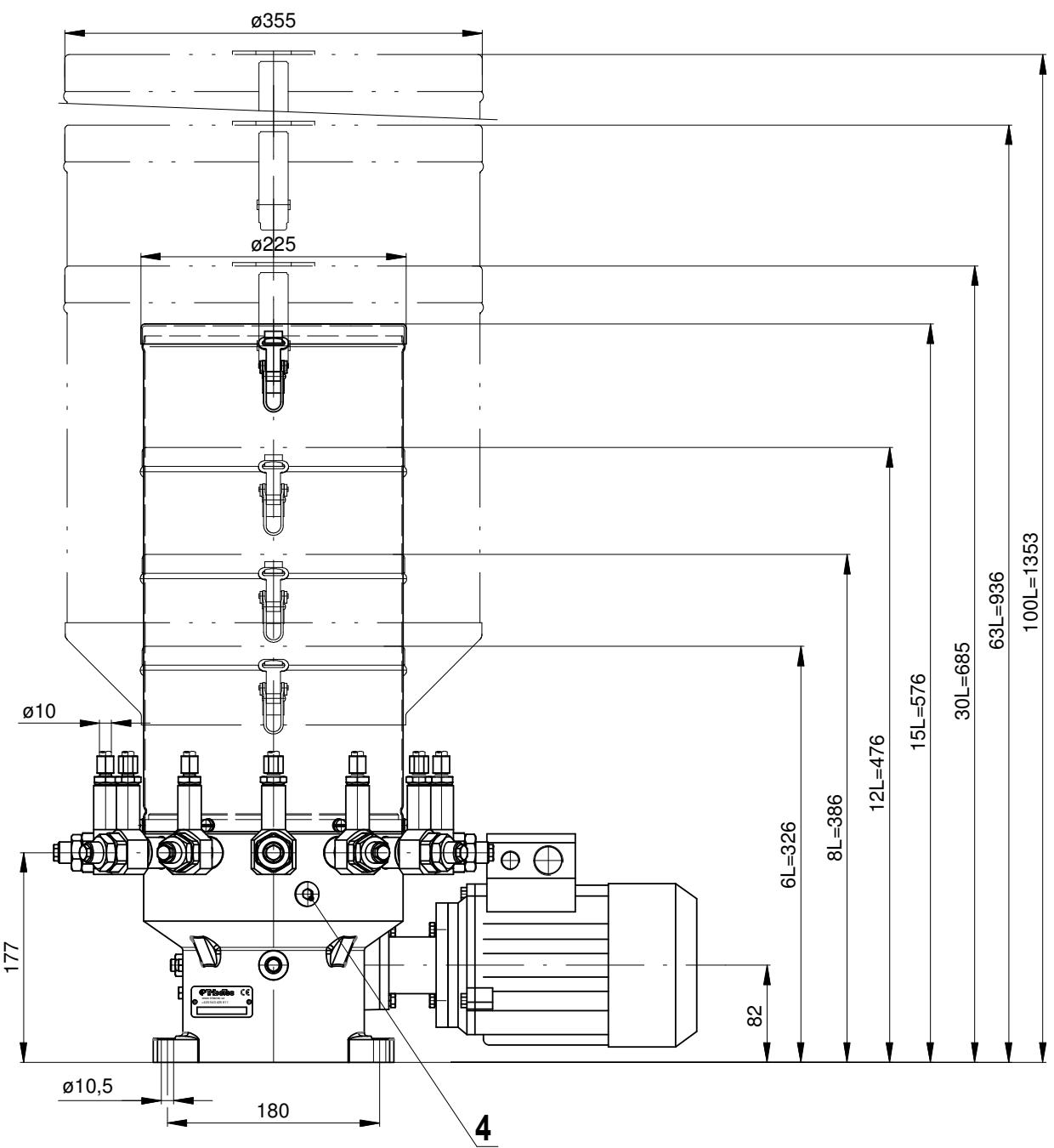


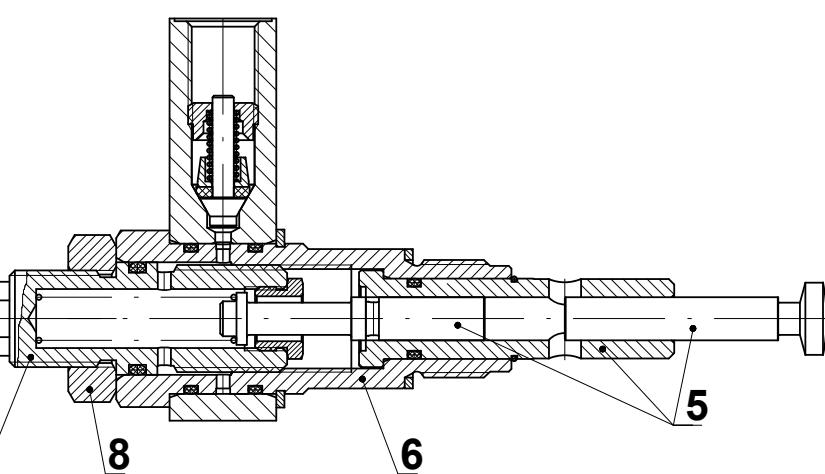
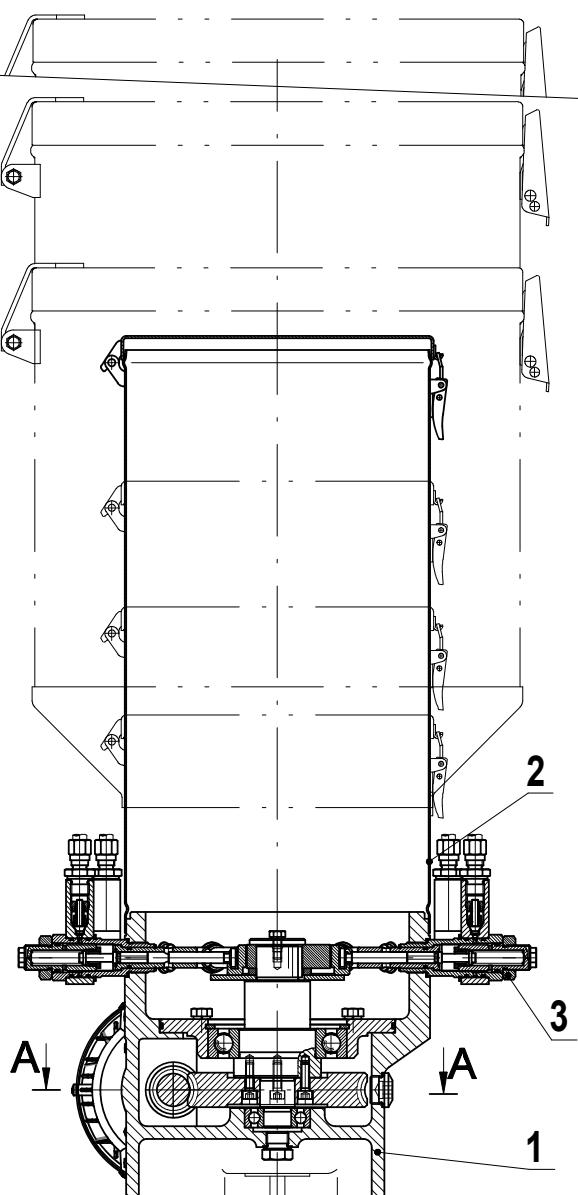


Поз.	Название
1	Корпус насоса
2	Емкость для смазки
3	Рабочий блок (1,2-3 см ³ /мин.)
4	Впускное отверстие
5	Рабочий цилиндр
6	Рабочий поршень
7	Регулировочный винт
8	Пробка регулировки

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	
Тип	VEG 2161-0-100-0	
Код		

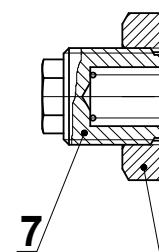
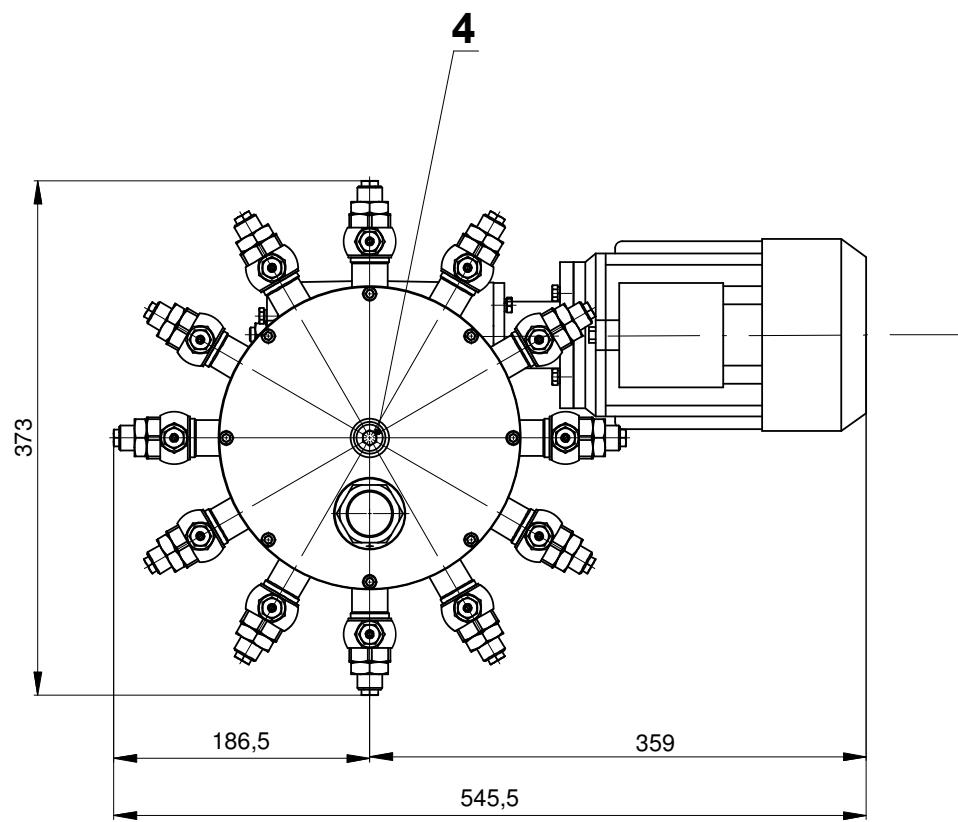
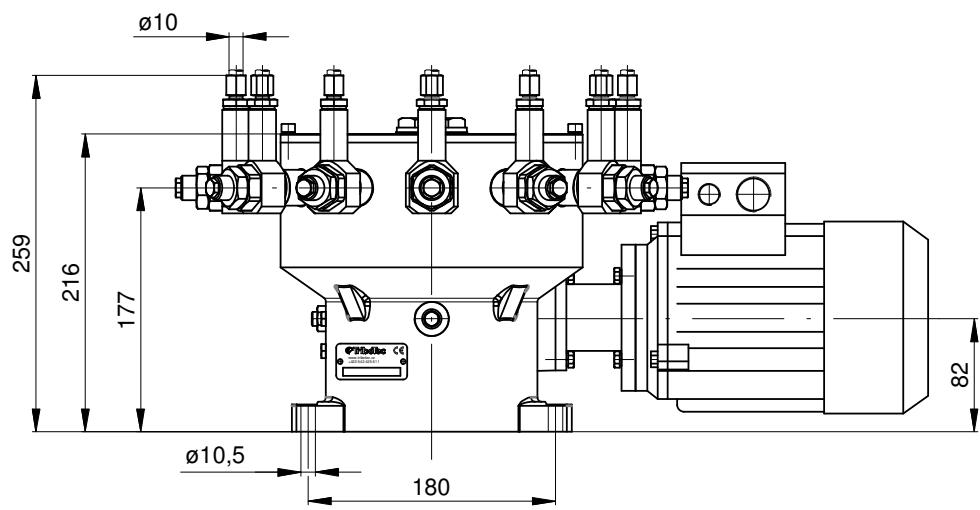
СТribotec s.r.o.
ул. Кошуличова 4, г. Брно
www.tribotec.cz
+420 543 425 611

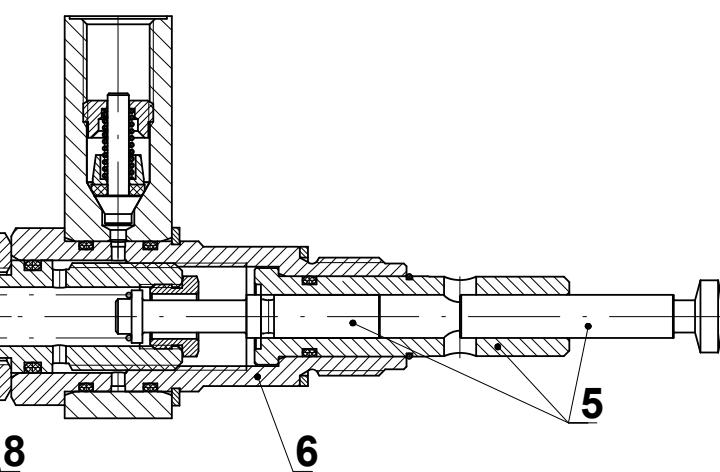
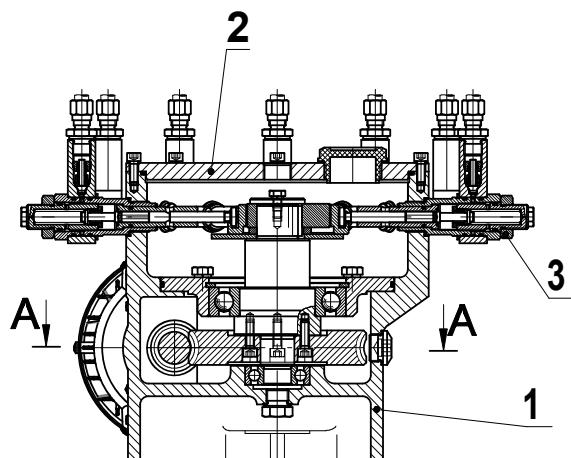




Поз.	Название
1	Корпус насоса
2	Емкость для смазки
3	Рабочий блок (0–14,5 см ³ /мин.)
4	Впускное отверстие
5	Агрегат цилиндра
6	Втулка
7	Регулировочный винт
8	Контргайка

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	
Тип	VEG 6122-0-100-0	©Tribotec s.r.o.
Код		ул. Кошуличова 4, г. Брно www.tribotec.cz +420 543 425 611





Поз.	Название
1	Корпус насоса
2	Крышка
3	Рабочий блок (0–14,5 см ³ /мин.)
4	Впускное отверстие
5	Агрегат цилиндра
6	Втулка
7	Регулировочный винт
8	Контргайка

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	
Тип	VEG 0122-0-100-0	©Tribotec s.r.o.
Код		ул. Кошуличова 4, г. Брно www.tribotec.cz +420 543 425 611