

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Введение.....	4
2.	Обязанности оператора.....	4
3.	Состав ИВК.....	5
4.	Защита от несанкционированного доступа.....	8
5.	Подготовка ИВК к работе.....	10
6.	Главный экран (мнемосхема).....	11
7.	Основные режимы работы, пуск и останов УСТАНОВКИ.....	13
8.	Аварийный журнал сообщений.....	14
9.	Управление распределителем.....	16
10.	Управление насосом подачи смазки в линии.....	16
11.	Управление внешним насосом (наполнение бака).....	16
12.	Главное меню.....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Параметры и уставки.....		22
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Сообщения об отклонениях технологического процесса от нормы.....		23

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	XXXXX РЭ										
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СКУ установки XXXXX Руководство по эксплуатации					
					Разраб.		Паршкин						Лит.	Лист	Листов
					Проверил								2	48	
					Руководил								ООО «ПНЕВМАКС СИСТЕМЫ»		
					Н. контр.										
					Утвердил										

Перечень принятых сокращений

ИВК – измерительно-вычислительный и управляющий комплекс;
ИМ – исполнительный механизм;
ПО – программное обеспечение;
СКУ – система контроля и управления;

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	XXXXX РЭ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1. Введение

- 1.1. Настоящее руководство предназначено для изучения работы измерительно-вычислительного и управляющего комплекса (ИВК) системы контроля и управления (СКУ) установки подачи смазки ХХХХХ (далее «УСТАНОВКА») и правил его эксплуатации операторами.
- 1.2. Требования настоящей инструкции обязательны к выполнению операторами и обслуживающим персоналом. **Несоблюдение требований настоящей инструкции является основанием для прекращения ООО «ПНЕВМАКС СИСТЕМЫ» гарантийных обязательств как на СКУ, так и на технологическое оборудование.**
- 1.3. В связи с постоянным совершенствованием СКУ возможны расхождения между настоящим руководством и устройством СКУ, не ухудшающие технические характеристики СКУ.

2. Обязанности оператора

2.1. **УСТАНОВКА** управляется автоматически и не требует постоянного присутствия оператора. Присутствие оператора требуется при пуске и останове УСТАНОВКИ, а также при проведении обслуживания, изменении режима работы и настройке параметров.

2.2. Оператор обязан:

- Приступая к работе, изучить данное руководство;
- Знать основные принципы контроля и управления технологическим оборудованием установок подачи смазки;
- Знать назначение органов управления СКУ и уметь ими пользоваться;
- Уметь вызывать информацию о технологическом процессе на экран панели оператора.

2.3. Оператор, работающий с СКУ, может изменять параметры только по средствам ввода пароля.

2.4. **Управление ИМ может осуществляться как в автоматическом, так и в ручном режиме. Основным режимом работы ИМ является автоматический режим. Работа во всех режимах, кроме автоматического, должна осуществляться только в присутствии оператора. В данном случае оператор обязан вести контроль параметров, отображаемых на пультовой**

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	XXXXX РЭ	Лист
						4

станции, и несет полную ответственность за соблюдение установленных изготовителем режимов работы технологического оборудования.

3. Состав ИВК

3.1. ИВК состоит из следующих составных частей:

- Контроллер типа Segnetics SMH2G - 4222-01-2 (располагается на двери шкафа управления). (и модулей ввода-вывода располагаются в шкафу управления, могут отсутствовать в зависимости от комплектации);
- Модуля расширения Segnetics MC - 0201-01-0 (располагается в шкафу управления).

3.2. Контроллер и модуль расширения обмениваются данными по системной шине с помощью шлейфа Segnetics CB-MC-1000.

3.3. Переключение экранов, изменение режимов работы, ввод настроек осуществляются путем нажатия на кнопки клавиатуры контроллера. Нажатия должны осуществляться пальцами.

3.4. Внешний вид контроллера.



Рис. 3.1 Внешний вид контроллера.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------