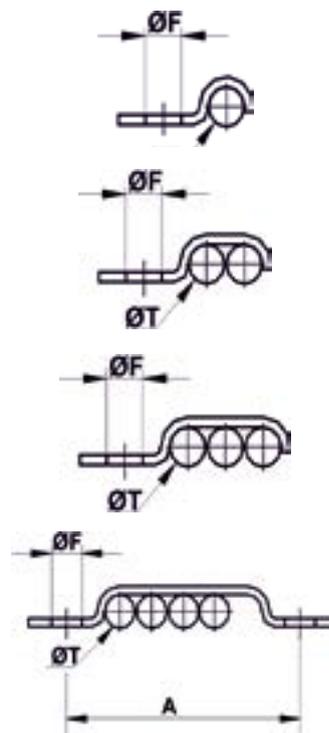


Фиксирующие зажимы для трубок



Коды для заказа

Код	Ø Трубки	Количество трубок	Ø F	A
08.101.0	4	1	4	-
08.102.0	4	2	4	-
08.103.0	4	3	4	-
08.104.0	4	4	4	28
08.105.0	4	5	4	32
08.106.0	4	6	4	36
08.206.0	6	1	5,5	-
08.206.1	6	2	5,5	-
08.208.0	8	1	5,5	-
08.208.1	8	2	5,5	-
08.210.0	10	1	5,5	-
08.212.0	12	1	5,5	-



ФИТИНГИ

Фитинги для систем смазки бывают трёх видов: цанговые фитинги, обжимные фитинги с врезной втулкой и наконечники для армированных пластиковых трубок.

Цанговые фитинги используются либо с пластиковыми трубками с внешним диаметром 4 мм или 6 мм, либо со стальными трубами с внешним диаметром 4 мм или 5 мм, имеющими канавку (см. чертёж 1 ниже).

Обжимные фитинги бывают двух видов: с врезной втулкой типа «Т» на максимальное рабочее давление 300 бар и с врезной втулкой - «оливкой» на максимальное рабочее давление 150 бар.

Наконечники используются для быстрого монтажа пластиковой армированной трубки S-30-5/32» и S-30-1/4». Наконечники для трубки S-30-5/32» имеют канавку и могут монтироваться как с цанговыми

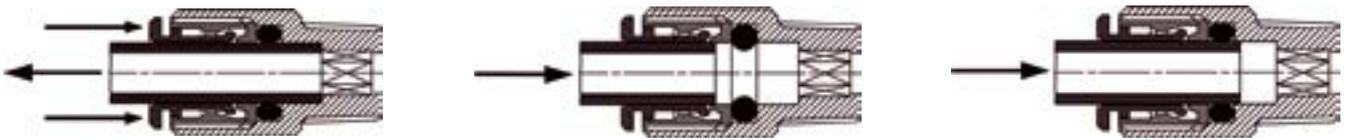
фитингами, так и с гидравлическими обжимными фитингами с врезной втулкой. Наконечники для трубки S-30-1/4» не имеют канавки и монтируются только с гидравлическими обжимными фитингами с врезной втулкой.

Пример монтажа цангового фитинга

Все прямые фитинги с наружной резьбой имеют внутренний шестигранник (Ch B) для облегчения монтажных работ.



Перед установкой трубки в фитинг, убедитесь, что торец не имеет заусенцев, а сечение трубки круглое. При использовании металлической трубки, на ней необходимо сделать канавку. В этом случае фитинг будет лучше удерживать трубку.



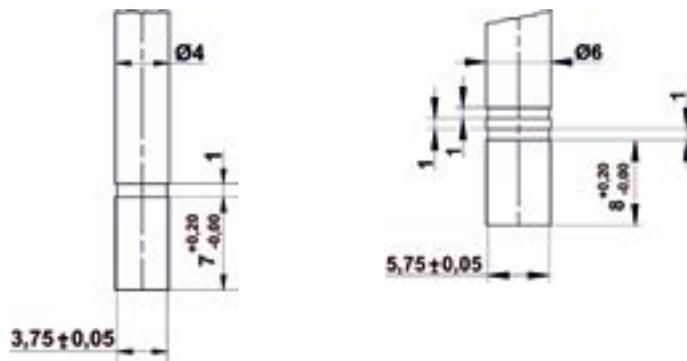
При установке трубки в фитинг убедитесь, что трубка прошла через цанговый зажим и уплотнительное кольцо.

Извлечение трубки

Нажмите на кольцо цанги и, удерживая его нажатым, потяните за трубку.

Пример монтажа цангового фитинга

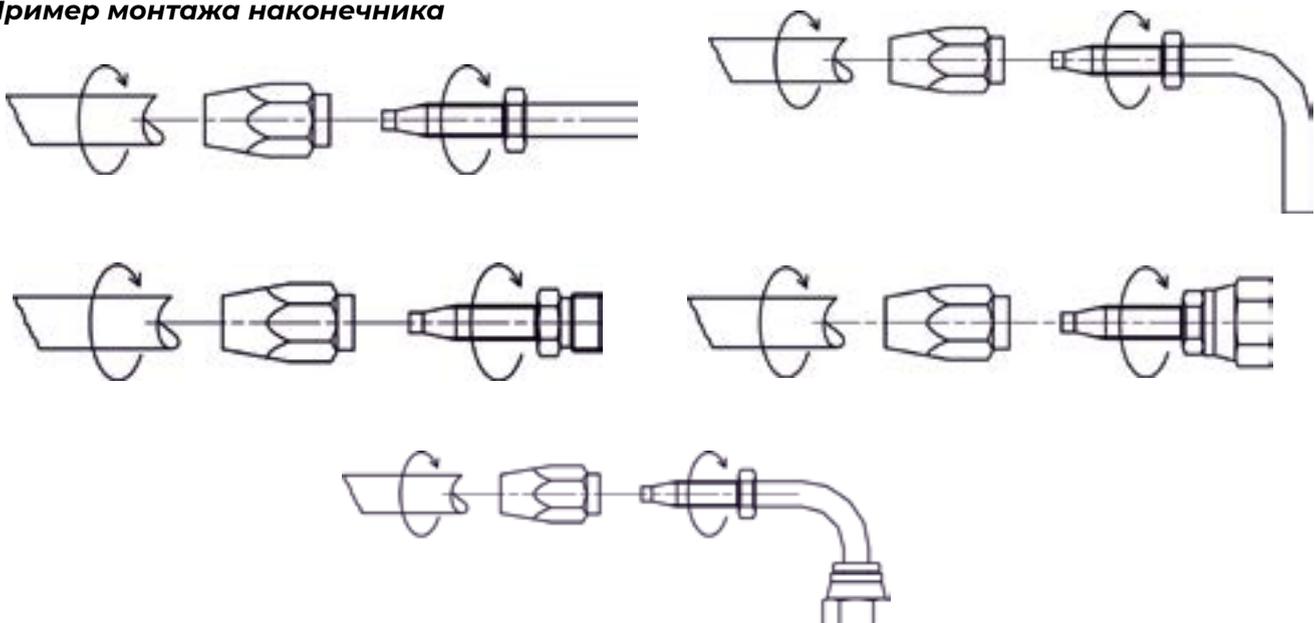
Пример исполнения канавки на металлических трубах $\varnothing 4$ мм и $\varnothing 6$ мм (чертёж 1).



Пример монтажа обжимного фитинга



Пример монтажа наконечника

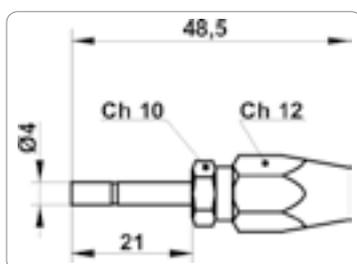


Наконечники для трубки S-30-5/32"

Можно использовать с цанговыми фитингами под трубку диаметром 4 или 6 мм и с гидравлическими фитингами с врезным кольцом

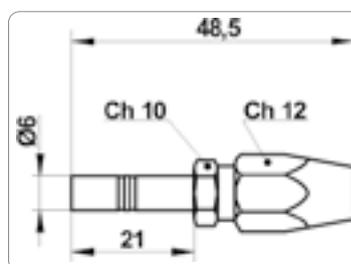


Прямой наконечник для обжимного фитинга



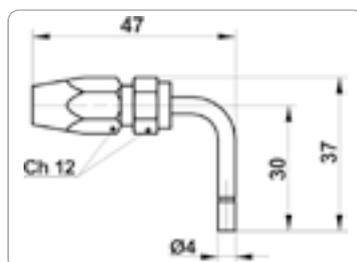
04.111.0

Прямой наконечник для цанги



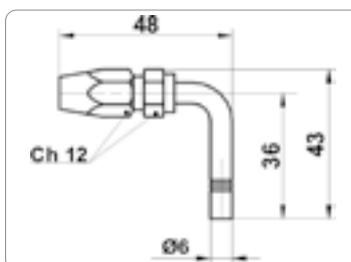
04.112.0

Угловой наконечник для обжимного фитинга



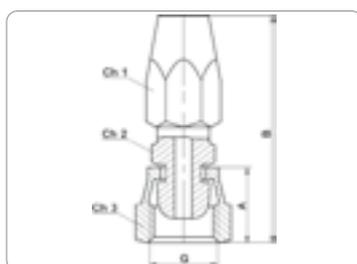
04.112.2

Угловой наконечник для цанги



04.112.3

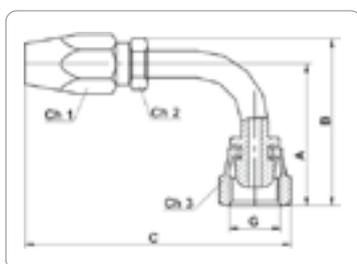
Прямой наконечник



Код	A	B	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.2	13	42	G 1/8"	12	14	14
04.120.3	15	44	G 1/4"	12	14	17

Примечание: для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг 04.116.5. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

Угловой наконечник

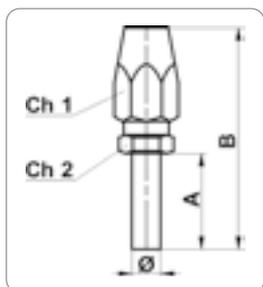


Код	A	B	C	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.6	31	38	62	G 1/8"	12	14	14
04.120.7	33	40	68	G 1/4"	12	14	17

Примечание: для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг 04.116.5. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

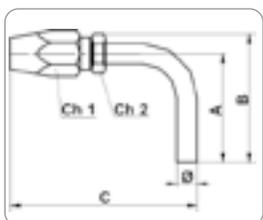
Наконечники для трубки S-30-1/4"

Можно использовать только с гидравлическими фитингами с врезным кольцом



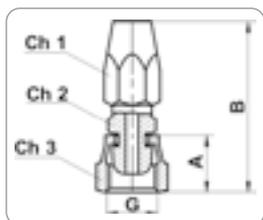
Прямой наконечник

Код	Ø (мм)	A	B	Ch 1	Ch 2
04.114.5	6	21	63	12	17
04.113.0	8	22	63	12	17
04.114.6	10	22	63	12	17



Угловой наконечник

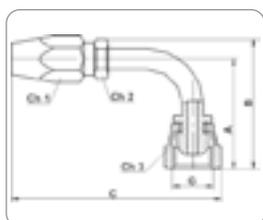
Код	Ø (мм)	A	B	C	Ch 1	Ch 2
04.116.0	6	36	44	58	12	17
04.116.1	8	40	48	62	12	17
04.116.2	10	42	50	64	14	17



Прямой наконечник

Код	A	B	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.3	15	56	G 1/4"	17	17	17

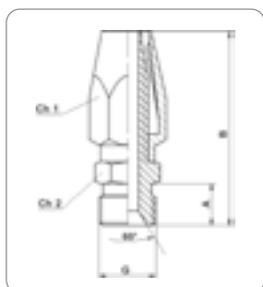
Примечание: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°



Угловой наконечник

Код	A	B	C	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.4	35	44	75	G 1/4"	17	14	17

Примечание: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°



Угловой наконечник

Код	A	B	G	Ch 1	Ch 2
04.116.5	11	52	G 1/4"	17	17

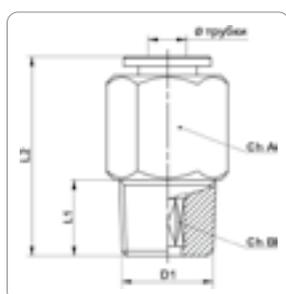
Примечание: для перехода с трубки S-30-1/4" на трубку S-30-5/32" используется фитинг 04.120.3

Цанговые фитинги

Предназначены для калиброванных пластиковых трубок или металлических трубок с канавкой



Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар)



Код	Ø (мм)	D1	L1	L2	Ch A	Ch B
03.255.0	4	R 1/8"	8	21	10	3,0
03.255.1	4	K6×1	8,0	25	10	2,5
03.255.2	4	K8×1	8,0	22	10	3,0
03.257.5	4	UNF 5/16"	8,0	22	10	3,0
03.255.3	4	K10×1	8,0	21	11	3,0
03.255.4	4	K6×0,75	6,0	23	10	2,5
03.256.0	6	R 1/8"	8	26	12	4,0
03.256.1	6	K6×1	8,0	28	12	2,5
03.256.2	6	K8×1	8,0	28	12	4,0
03.257.6	6	UNF 5/16"	8,0	28	12	4,0
03.256.3	6	K10×1	8,0	24	12	4,0
03.256.4	6	K12×1	9,0	25	13	4,0
03.257.4	6	R 1/4"	11,0	26	14	4,0

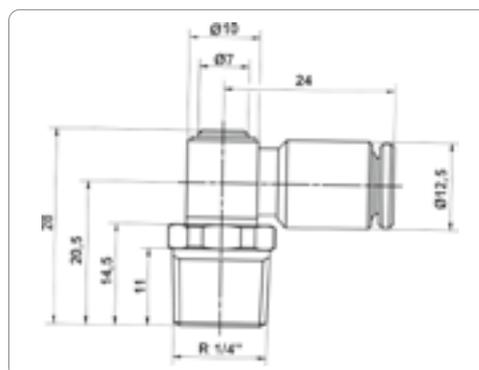
Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар) с ориентируемым положением серьги



Код	Ø (мм)	D1	L1	L2	L3	Ch
03.255.5	4	K6×1	8,0	26	22	6
03.257.0	4	K6×0,75	6,0	24	22	6
03.255.6	4	K8×1	8,0	26	22	6
03.257.7	4	UNF 5/16"	8,0	26	22	6
03.255.7	4	R 1/8"	7,5	25	22	6
03.255.8	4	K10×1	8,0	26	22	6
03.256.5	6	K6×1	8,0	26	24	6
03.256.6	6	R 1/8"	7,5	25	24	6
03.257.1	6	K8×1	8,0	26	24	6
03.257.8	6	UNF 5/16"	8,0	26	24	6
03.256.7	6	K10×1	8,0	26	24	6
03.256.8	6	K12×1	9,0	26	24	6
03.257.2	6	R 1/4"	11,0	28	24	-

Угловой цанговый фитинг (наружная резьба R 1/4", труба диаметром 6 мм)

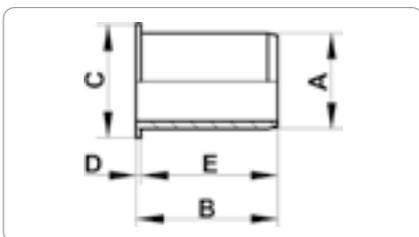
03.257.2



Врезные втулки и обжимные фитинги

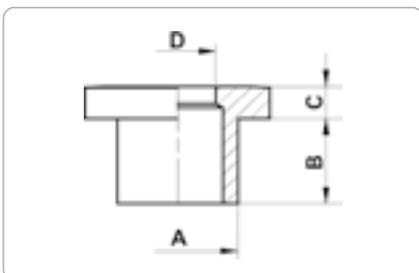


Опорные втулки для пластиковых трубок



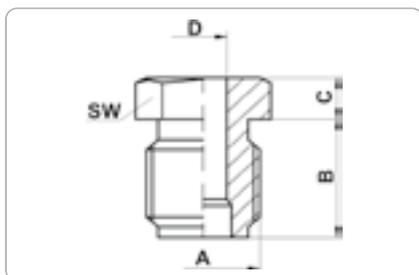
Код	Вн. Ø тр. (мм)	A	B	C	D	E
2120200	2	2	8,3	3,8	0,3	8
03.400.0	2,5	2,5	8,3	3,8	0,3	8
03.401.0	3	3	8,3	3,8	0,3	8
03.402.0	4	4	10	5,8	0,3	9,7
03.403.0	6	6	12,5	7,9	0,3	12,2
03.404.0	8	8	14,5	9,9	0,3	14,2
03.405.0	10	10	14,5	11,8	0,5	14,2

Врезная втулка типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



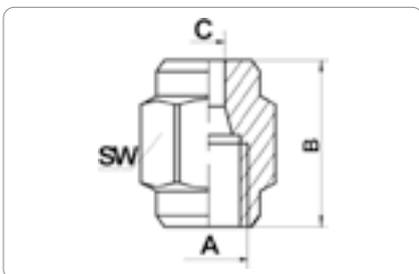
Код	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	D
06.051.0	4	5,5	4	1,5	3,5
06.052.0	6	7,3	4	1,5	5
06.053.0	6	7,3	5,5	2,5	6,2
06.054.0	8	9	5,5	2,5	8,2
06.055.0	8	9	6,5	2,5	8,2
06.056.0	10	11,4	6,5	2,5	10,2

Обжимной фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)

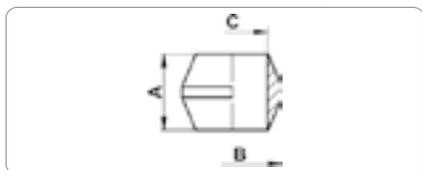


Код для фитинга	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	D	SW
04.051.0	06.051.0	4	M10×1	9,5	4	4,2	10
04.052.0	06.052.0	6	M10×1	9,5	4	6,2	10
04.053.0	06.053.0	6	M12×1	9,5	5,5	6,2	12
04.054.0	06.054.0	8	M12×1	9,5	5,5	8,2	12
04.055.0	06.055.0	8	M15×1	11	6,5	8,2	17
04.056.0	06.056.0	10	M15×1	11	6,5	10,2	17

Обжимная гайка под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



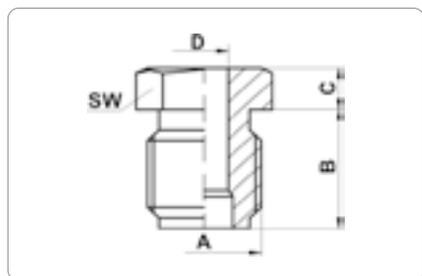
Код для гайки	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	SW
04.071.0	06.051.0	4	M10×1	15	4,2	12
04.072.0	06.052.0	6	M10×1	15	6,2	12



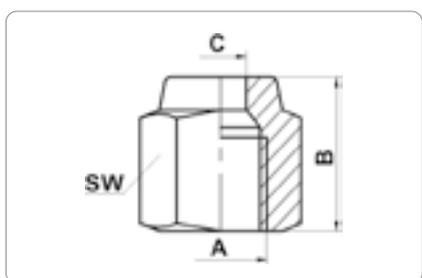
Обжимная втулка «оливка» (максимальное давление 150 бар)

Код	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C
06.002.0	4	4,5	5,8	4,1
06.003.0	6	5,5	8,4	6,1
06.004.0	8	6	10,4	8,1

Обжимной фитинг под врезную втулку «оливку» (максимальное давление 150 бар)



Код для фитинга	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	D	SW
04.102.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	8,5	4	4,1	8
04.103.0	06.003.0	6	G 1/8"	9,5	5	6,1	10
04.104.0	06.004.0	8	G 1/4"	10,5	5,5	8,1	14
04.102.2	06.002.0	4	M8×1	8,5	4	4,1	8
04.060.0	06.003.0	6	M10×1	9,5	5	6,1	10
04.104.3	06.004.0	8	M14×1,5	11,5	4,5	8,1	14



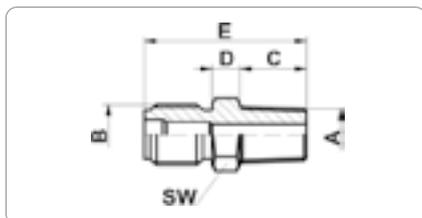
Обжимная гайка под врезную втулку «оливку» (максимальное давление 150 бар)

Код для гайки	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	A	B	C	SW
04.001.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	12	4,1	10

Фитинги-адаптеры под врезные втулки

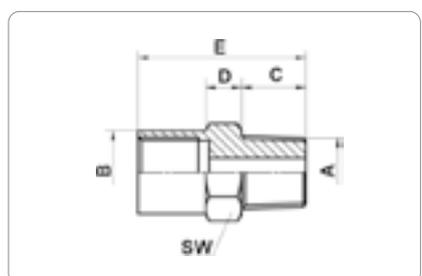


Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



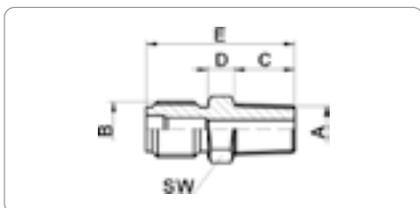
Код	A	B	C	D	E	SW
03.220.0	K8×1	M10×1	8	4,5	22	12
03.221.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.222.0	K10×1	M10×1	9	5	23,5	12
03.223.0	K6×1	M10×1	8	3	20,5	12
03.223.1	K6×0,75	M10×1	8	3	20,5	12

Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



Код	A	B	C	D	E	SW
03.226.0	K8×1	M10×1	9	5	23,5	12
03.227.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.228.0	K10×1	M10×1	9	5	23,5	12
03.209.0	R 1/4"	M10×1	10	8	20	14
03.217.0	K10×1	M15×1	8	10	23	17
03.512.0*	10×1	M10×1	16,5	4,5	29	15
03.513.0*	10×1	M12×1	16,5	4,5	29	15
17.502.0	K12×1 k	M10×1	14	5	26	14

* Фитинг используется совместно с проставкой A51.088.022



Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»

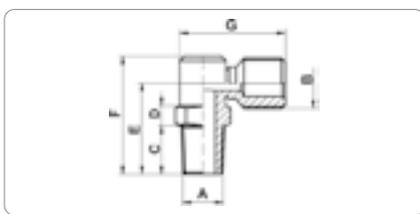
Код	A	B	C	D	E	SW
03.265.0	K6×1 k	UNF 5/16"	6	4	18,5	8

Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»



Код	A	B	C	D	E	SW
03.202.1	R 1/8"	UNF 5/16"	9	8	18	10
03.205.0	R 1/8"	G 1/8"	9	10	23	12
03.204.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	8	20	14
03.206.0	R 1/4"	G 1/8"	10	8	20	14
03.208.0	R 1/4"	G 1/4"	10	11	23	16
03.214.0	R 1/8"	G 1/4"	9	15	27	17

Угловой фитинг под врезную втулку типа «Т»



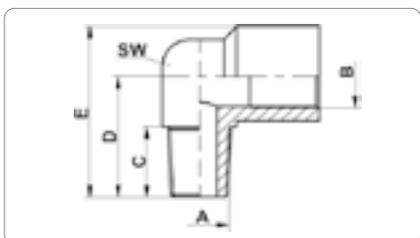
Код	A	B	C	D	E	F	G	SW
03.260.0	K8×1	M10×1	8	4,5	17,5	22	13	12
03.261.0	R 1/8"	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.262.0	K10×1	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.263.0	K6×1	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12
03.264.0	K6×0,75	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12

Угловой фитинг

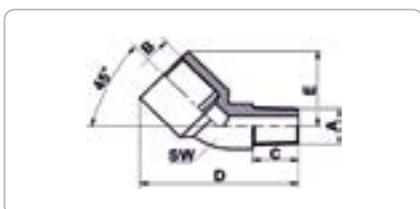


Код	A	B	C	D	E	SW	Врезная втулка
03.230.0	K8×1	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.231.0	R 1/8"	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.232.0	K10×1	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.233.1	K12×1	M10×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.233.0	K12×1	M12×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.102.0	R 1/8"	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»
03.601.1	K8×1	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»

Угловой фитинг под врезную втулку «оливку»



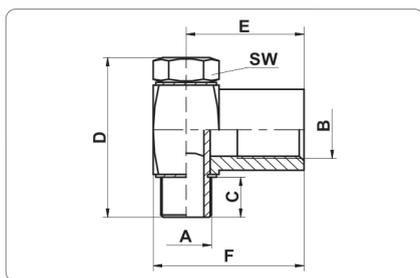
Код	A	B	C	D	E	SW
03.601.0	K8×1	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.501.0	R 1/8"	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.502.0	R 1/8"	G 1/8"	8	17	24	12
03.503.0	R 1/4"	G 1/4"	10	23	32	15
03.504.0	R 1/4"	G 1/8"	10	23	32	15
03.505.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	23	32	15
03.602.0	R 1/8"	G 1/4"	8	23	32	15



Фитинг 45° под врезную втулку типа «Т»

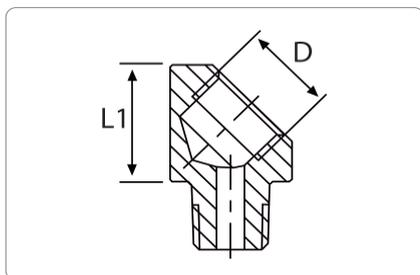
Код	A	B	C	D	E	SW	Врезная втулка
03.501.0	R 1/8"	UNF 5/16"	7,5	30	14	10	Тип «Т»

Угловой ориентируемый фитинг под врезную втулку «оливку»



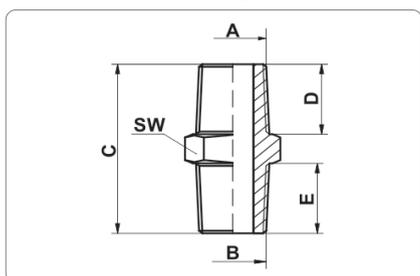
Код	A	B	C	D	E	SW
03.355.1	M6×0,75	M8×1	8,6	24	17	9
03.355.0	M6×1	M8×1	6,6	22	17	9
03.351.0	M8×1	M8×1	6	24	18	12
03.351.1	G 1/8"	M8×1	6,5	26	19	14
03.350.0	M10×1	M10×1	6,5	26	21	14
03.519.3	M12×1	M10×1	6	29,5	25	17
03.519.4	M12×1	M14×1,5	6	29,5	27	17

Фитинг 45° под врезную втулку типа «Т»



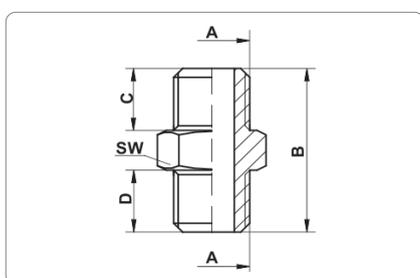
Код	D	d	SW	L	L1
ZZZ100-822	M8×1	M8×1	13	23	13
ZZZ100-833	M10×1	M10×1	13	23	13
ZZZ100-844	R 1/8" BSP	R 1/8" BSP	13	23	13

Конический соединительный ниппель



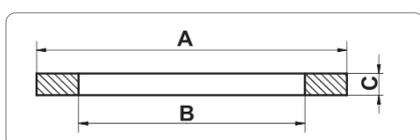
Код	A	B	C	D	E	SW
03.000.5	R 1/8"	R 1/8"	21	8	8	12
03.000.6	R 1/4"	R 1/4"	27	11	11	14
A92.106068	R 3/8"	R 3/8"	29	12	12	17

Цилиндрический соединительный ниппель (медные шайбы заказываются отдельно)



Код	A	B	C	D	SW	Код шайбы
03.000.1	M10×1	18	6	6	12	A73.131009
03.000.2	M12×1	21	7	7	14	A73.131004
A92.106261	G 1/4"	31	12	12	19	A92.114052

Медная шайба



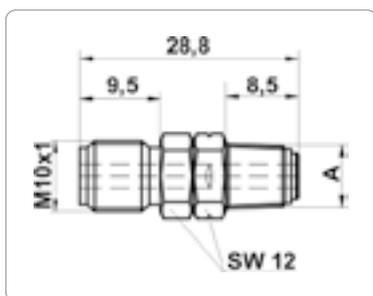
Код	Резьба винта	A	B	C
A52.131021	M6×1	8,5	6	1
A52.131017	M6×1	10	6	1
A52.131018	M8×1	14	8	1
A52.131015	M8×1	14	8	1,5
A52.131016	M8×1	12	8,5	1
A77.131002	G 1/8" или M10×1	14	10	1,5
A73.131009	G 1/8" или M10×1	14	10,2	1
A73.131004	M12×1	15	12	1,5
A92.114052	G 1/4"	18	13,5	1,5
A52.131008	M14×1	17	14,2	1,5

Поворотные фитинги

Предназначены для ориентации трубопроводов, а не для постоянного вращения

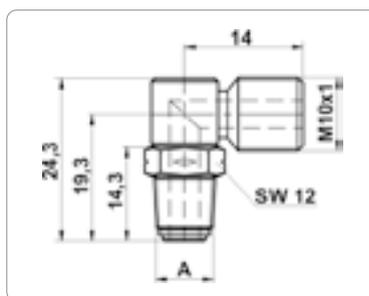


Прямой поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



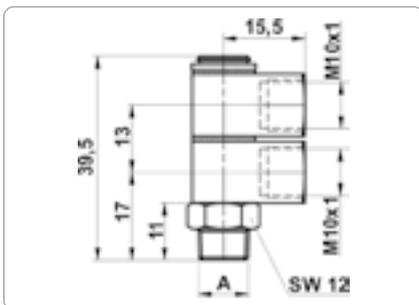
Код	A
09.015.0	R 1/8"
09.015.1	K10x1

Угловой поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



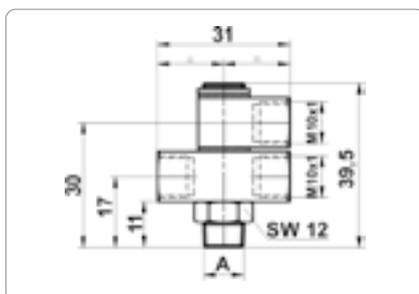
Код	A
09.016.0	R 1/8"
09.016.2	K10x1

Угловой двухуровневый поворотный фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



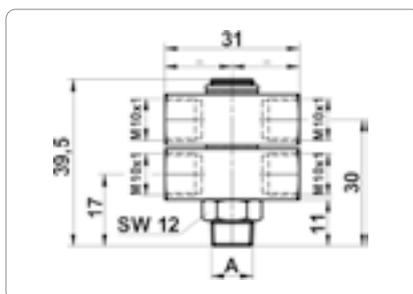
Код	A
09.020.0	R 1/8"

Угловой двухуровневый поворотный фитинг на три выхода под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



Код	A
09.023.4	R 1/8"

Угловой двухуровневый поворотный фитинг на четыре выхода под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)

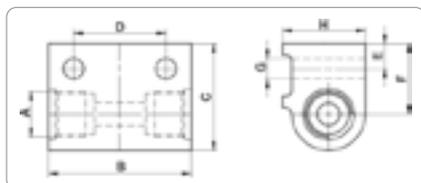


Код	A
09.023.6	R 1/8"

Блоки монтажные

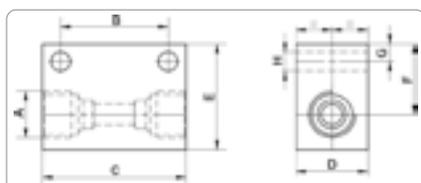


Прямой блок



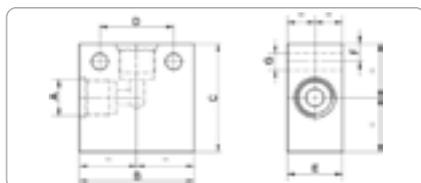
Код	A	B	C	D	E	F	G	H
01.831.3	M10×1	31	23,5	20	5,5	15,5	4,5	18
01.902.0	G 1/8"	31	23	20	5,5	16,5	6,5	16

Прямой блок



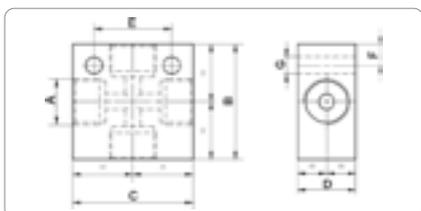
Код	A	B	C	D	E	F	G	H
01.902.3	G 1/4"	30	40	20	30	20	5	5,5

Угловой блок



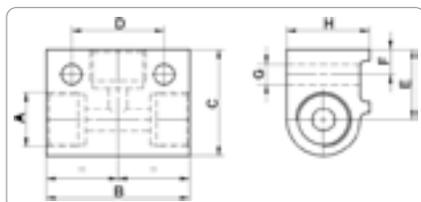
Код	A	B	C	D	E	F	G
01.831.4	M10×1	31	30	20	15	5	4,5
01.151.1	G 1/8"	35	30	20	15	5,5	6,5
01.902.4	G 1/4"	40	30	30	20	5	5,5

Крестообразный блок



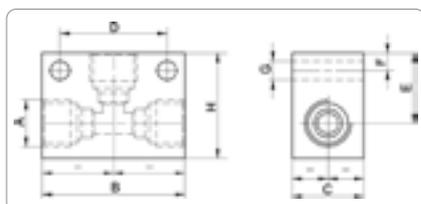
Код	A	B	C	D	E	F	G
01.831.2	M10×1	30	31	15	20	5,5	4,5
01.903.1	G 1/8"	30	35	15	20	5,5	6,5
01.160.3	G 1/4"	40	40	20	30	5	5,5
01.547.0	M12×1	30	31	15	20	5,5	4,5

T-образный блок



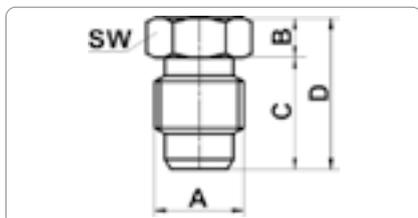
Код	A	B	C	D	F	G	E	H
01.831.1	M10×1	31	23,5	20	5,5	5,5	15,5	18
01.903.0	G 1/8"	31	23	20	5,5	6,5	16,5	16
01.160.0	M12×1	31	23,5	20	5,5	4,5	16,5	18

T-образный блок

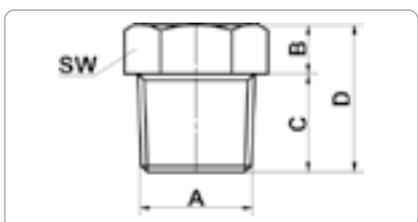


Код	A	B	C	D	F	G	E	H
01.160.2	G 1/4"	40	20	30	5	5,5	20	30

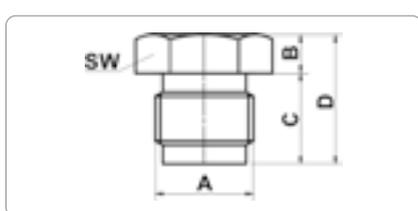
Заглушки для коллекторов и монтажных блоков



Код	A	B	C	D	SW
05.001.0	UNF 5/16"	3,5	12,5	16	8
05.003.0	G 1/8"	4,5	12,5	17	10
05.004.0	G 1/4"	5,5	14,5	20	14
05.012.0	M12×1	5,5	11,5	17	12



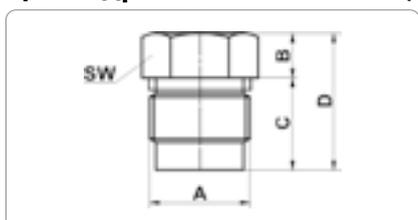
Код	A	B	C	D	SW
05.001.1	R 1/8"	4	8	10	12



Код	A	B	C	D	SW
05.011.0	M10×1	4	9,5	13,5	12

Примечание: для заглушки 05.011.0 используется резиновое (NBR) уплотнительное кольцо, которое необходимо заказать отдельно, код для заказа - **02.636.0**

Цилиндрический ниппель (шайба заказывается отдельно)



Код	A	B	C	D	SW	Код шайбы
05.001.2	M8×1	4	6	10	12	A52.131016
05.006.0	M10×1	5	7	12	12	A52.131019
05.013.0	M12×1	3	9	12	15	A73.131004

Справочные материалы

Полужидкая и пластичная смазка

Класс NLGI	Коэффициент пенетрации	Вязкость	Пищевой аналог консистенции
000	445 - 475	Жидкая	Растительное масло
00	400 - 430	Полужидкая	Яблочное пюре
0	355 - 385	Очень мягкая	Горчица
1	310 - 340	Мягкая	Томатная паста
2	265 - 295	«Обычная» смазка	Арахисовое масло
3	220 - 250	Твердая	Сливочное масло

Жидкая смазка

Средняя вязкость сСт (мм ² /с)	ISO
10	VG-10
15	VG-15
22	VG-22
32	VG-32
46	VG-46
68	VG-68
100	VG-100
150	VG-150
220	VG-220
320	VG-320
460	VG-460
680	VG-680
1000	VG-1000

Подбор системы смазки последовательного действия

Площади поверхностей семи основных типов точек смазки рассчитываются по следующим формулам (размерность в см²)

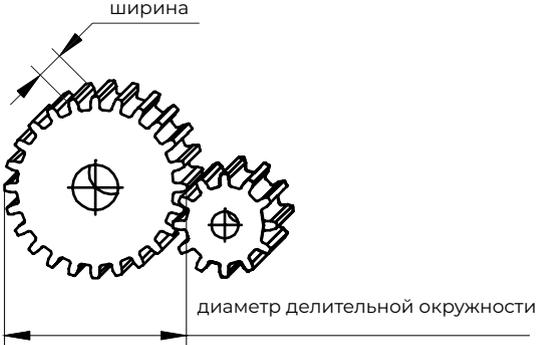
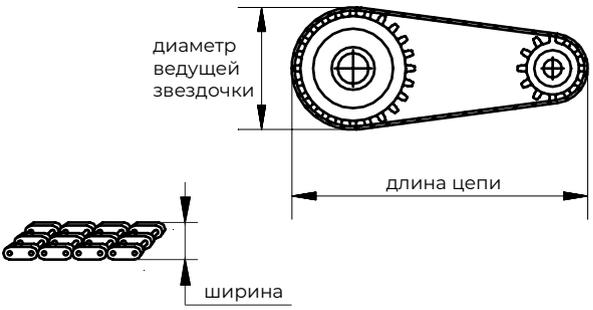
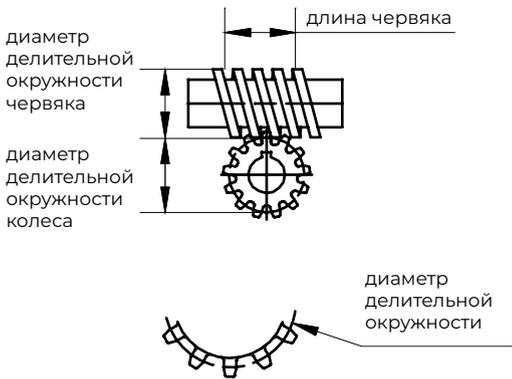
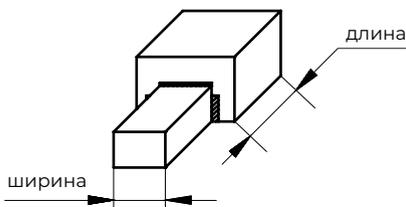
<p>Подшипник скольжения Площадь = (длина скольжения) x 3,14 x (диаметр вала)</p>  <p>ширина подшипника скольжения</p> <p>диаметр вала</p>	<p>Зубчатая передача Площадь = 17,5 x (диаметр делительной окружности) x (ширина)</p>  <p>ширина</p> <p>диаметр делительной окружности</p>
<p>Большое зубчатое колесо Площадь = 10 x (диаметр делительной окружности) x (ширина)</p>  <p>ширина</p> <p>диаметр делительной окружности</p>	<p>ЦЕПЬ Площадь = 3 x D x W + 0,1 x L x W D - диаметр ведущей звездочки W - ширина цепи L - длина цепи</p>  <p>диаметр ведущей звездочки</p> <p>длина цепи</p> <p>ширина</p>
<p>Червячная передача Площадь = (диаметр делительной окружности червяка + диаметр делительной окружности колеса) x (длина червяка)</p>  <p>длина червяка</p> <p>диаметр делительной окружности червяка</p> <p>диаметр делительной окружности колеса</p> <p>диаметр делительной окружности</p>	<p>Шарикоподшипник Площадь = (диаметр вала)² x (число рядов)</p>  <p>вал</p> <p>число рядов</p> <p>диаметр вала</p> <p>Опора скольжения Площадь = (длина) x (ширина)</p>  <p>длина</p> <p>ширина</p>

Таблица перевода величин объема

Перевести из	Перевести в		
	дм ³ = л	см ³	мм ³
1 дм ³ = 1 л	1	10 ³	10 ⁶
1 см ³	10 ⁻³	1	10 ³
1 мм ³	10 ⁻⁶	10 ⁻³	1

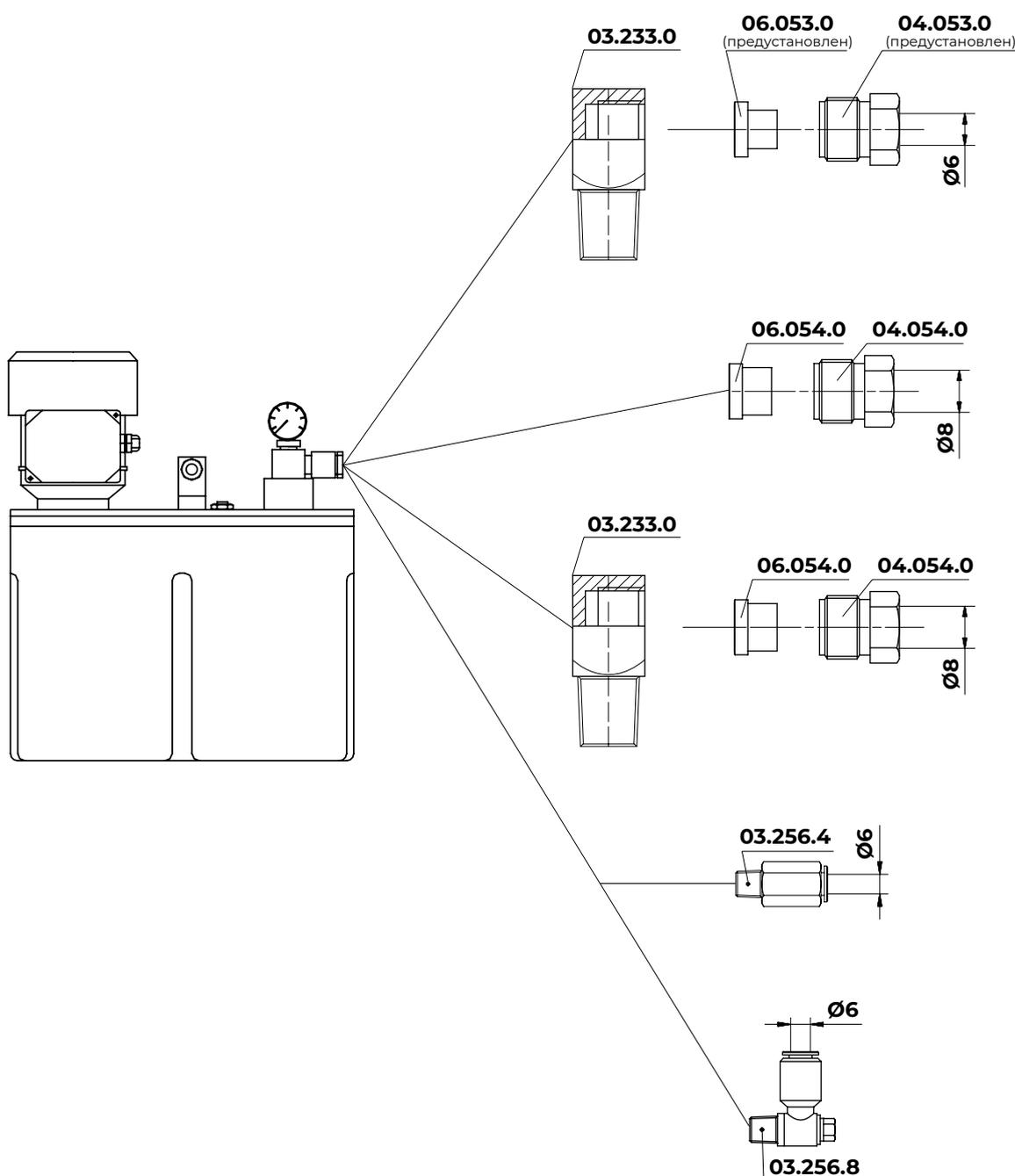
В соответствии с конструкцией узла смазки необходимо выбрать подходящую формулу из представленных выше для своего случая. Вычислить площадь поверхности (в см²) для каждой точки смазки. Вычислив площадь поверхности и умножив ее на толщину пленки, получим минимальный объем смазки в см³, который должен доставляться к узлу трения не менее 1 раза в 1 час. Рекомендуемая толщина пленки для масла - 0,0004 см, для пластичной смазки - 0,0001 см.

Фитинги для соединения станции смазки МРТ с напорным трубопроводом.

В состав станции смазки входит обжимной фитинг для трубки с наружным Ø6мм, для соединения с медной трубкой. Для соединения с гибкой трубкой из нейлона или полиуретана необходимо использовать опорные втулки.

Если после станции смазки будет смонтирован трубопровод другого диаметра, то вам потребуется выкрутить предустановленный обжимной фитинг и врезную втулку.

Ниже приведена информация для соединения станции смазки с напорным трубопроводом.



Фитинги для соединения станции смазки СМЕ с напорным трубопроводом.

Если вы используете обжимные фитинги для соединения с гибкой трубкой из нейлона или полиуретана необходимо использовать опорные втулки.

Ниже приведена информация для соединения станции смазки с напорным трубопроводом.

