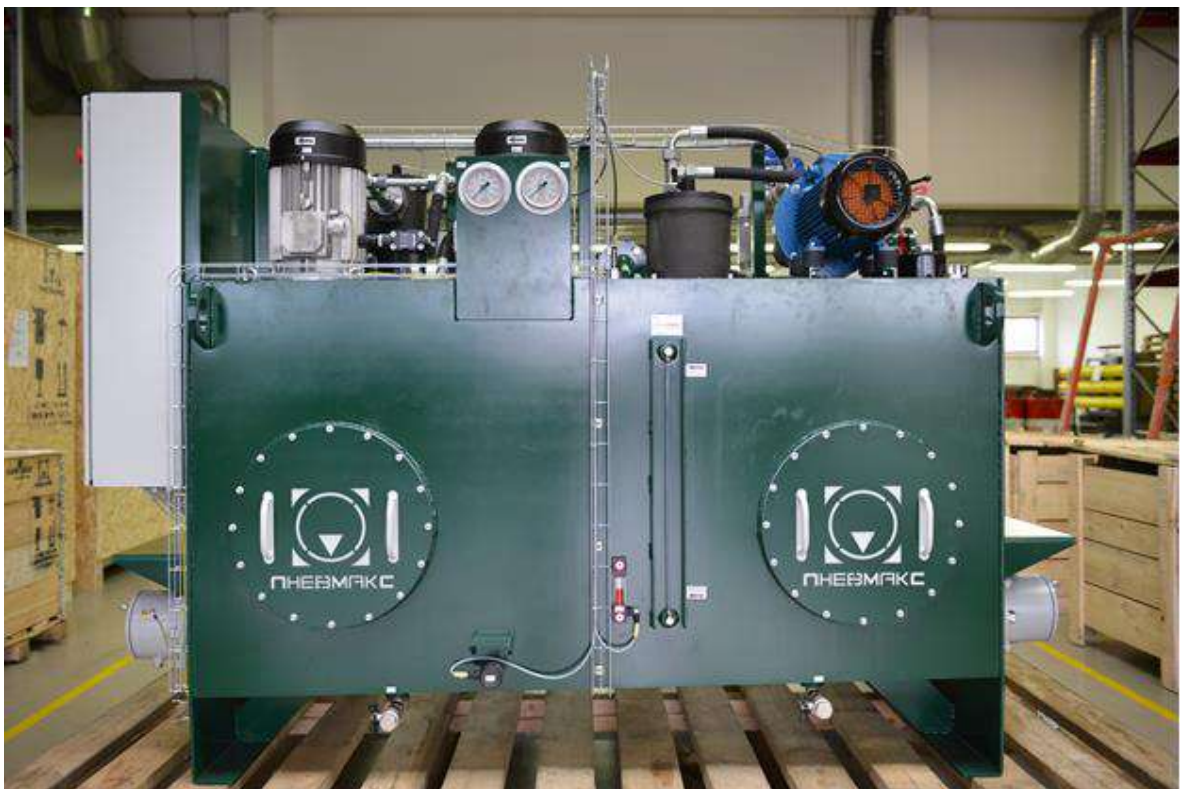


Система смазки привода конвертера

CTR-KV0882





Технические характеристики станции:

Резервуар емкостью 1500л. Силовая установка имеет две мотор-насосных группы (первая - основная, вторая - резервная). Каждый из насосов, входящих в эти мотор-насосные группы, может обеспечить смазкой привод конвертора ККЦ с расходом 90л/мин. Сам факт подачи смазки на привод регистрируется датчиком потока и соответствующий сигнал передается в СУ. Все насосы оснащены предохранительными перепускными клапанами.

Поток рабочей жидкости перед тем как покинуть пределы насосной станции подвергаются очистке через один из двух напорных фильтров с тонкостью фильтрации 25мкм. Каждый фильтр насосной станции комплектуется электрическим датчиком засоренности. На шкафе управления предусмотрена световая индикация каждого из фильтров, требующих замену фильтроэлемента.

Обе сливные линии оборудованы средствами визуального контроля наличия слива жидкости. Общий контур кондиционирования поддерживает соответствующую температуру и класс чистоты гидравлической жидкости.

В контур кондиционирования жидкости входят: винтовой насос, обеспечивающий контур потоком масла 150л/мин, воздушно-масляный блок охлаждения и циркуляционный фильтр тонкостью 25 мкм.

Контур смонтирован на консоли резервуара. В основе местной системы управления лежит контроллер фирмы SIEMENS. Управление маслостанцией возможно как с местного так и с дистанционного пульта (последний не входит в комплект поставки).

Обмен информацией между пультами осуществляется по интерфейсу Ethernet.

Станция смазки CTR-KV-C0023 привода скипового подъемника в доменном цеху



Технические характеристики станции:

Станция циркуляционной смазки CTR-KV-C0023 – Станция смазки CTR-KV-C0023 привода скипового подъемника в доменном цехе.

Станция циркуляционная жидкой смазки предназначена для нагнетания масла к смазываемым точкам, сбора, очистки и нагрева масла.

Эксплуатационная жидкость в гидростанции – масло промышленное И-40 ГОСТ 20799-88. Контроль температуры рабочей жидкости производят по показаниям термометра, установленного в баке. Объем бака 1400 литров.

Две мотор-насосные группы (основная и резервная). Расход масла 77л/мин, напорные фильтра 90мкм, реле давления, ТЭНы.

Циркуляционная система смазки CTR-KV-B0155 для установки на подшипники электродвигателя мельницы Ш-50М



Технические характеристики станции:

Назначение маслостанции CTR-KV-B0155: Обеспечение бесперебойной подачи масла к подшипникам электродвигателя СДМЗ, фильтрация масла – обеспечение класса 14 класса чистоты по ГОСТ 17216-81 , обеспечение требуемой температуры рабочей жидкости.

Гидравлическая станция представляет цельный агрегат и включает в себя гидравлический резервуар с силовыми насосами, основной и резервный контур подачи масла к подшипникам электродвигателя, контур кондиционирования и фильтрации рабочей жидкости, а так же электрошкаф.

Станция имеет 2 мотор-насосные группы (основная и резервная) с расходом масла 6 л/мин. На станции присутствуют: датчик давления, манометры, индикаторы потока и контур охлаждения и фильтрации.

Полный аналог николаевской станции смазки С-ЦСМ 3,2-250/63 О4.1 ТУ2-053-1865-87 станцию CTR-KV0923/250/3/1.5.





Технические характеристики станции:

- Насосная станция бак 250 литров;
- насос 3.2 л/мин, давление 65 бар;
- двигатель 1,5 кВт;
- аккумулятор 0,8 литров;
- клеммный шкаф, в сборе с аппаратурой;
- Напорные фильтры (25мкм);
- Сливной фильтр (100мкм);
- Датчики уровня, давления, температуры.

Станции циркуляционные смазочные централизованные обеспечивают подачу жидкой смазки к парам трения узлов и механизмов кузнечно-прессового оборудования, металлорежущих станков и других машин, а также сбор и очистку отработанного смазочного материала.