

Редакция  
**2020**



Станция импульсной системы для масла  
и жидкой пластичной смазки

# CME

**Копирование запрещено.**

Компания оставляет за собой право  
вносить изменения в каталог.

 ПНЕВМАКС

Станция импульсной системы для масла  
и жидкой пластичной смазки

**CME**



**Описание и техническая информация**

Станции импульсного действия CME разработаны для однолинейных смазочных систем укомплектованных пита- телями ILCOMATIC-3 или масляно-воздушными распределителями.

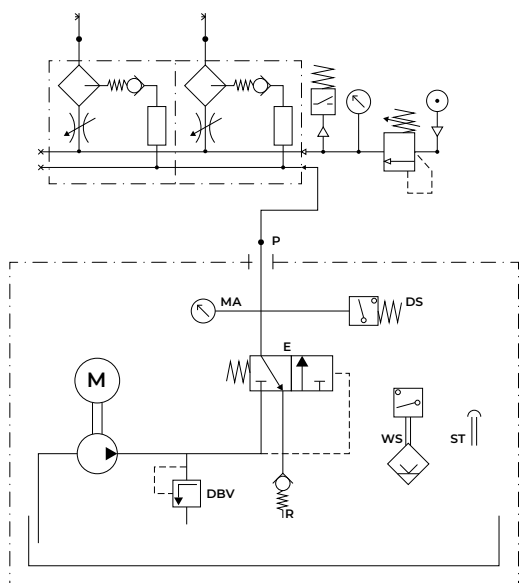
Основными деталями станции CME является шестеренный насос, электрический двигатель, реле нижнего уровня смазки, манометр, кнопка принудительной смазки, реле давления, электронная карта управления циклами (по запросу), зеленый индикатор включения и желтый индикатор работы.

Пластиковая крышка защищает электрические устройства от неблагоприятных внешних условий, таких как пыль и грязь.

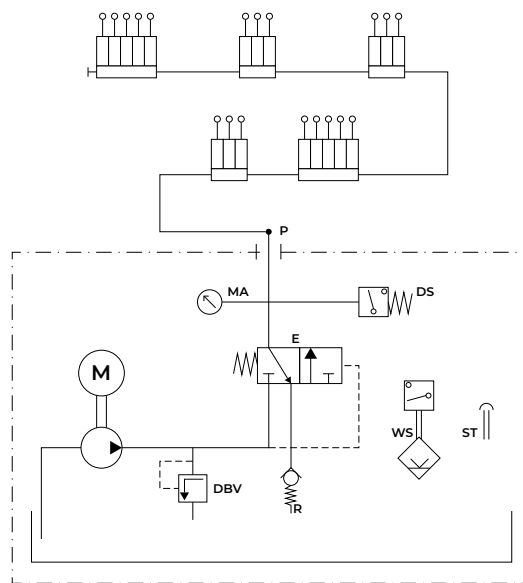
Прозрачный ударопрочный бак имеет емкость 2 или 3 литра.

Комплект клапанов, который обеспечивает функции декомпрессии и байпаса, соединен с шестеренным насосом. Смазочным материалом, который может быть использован в системе являются масла вязкостью от 50 до 1000 сСт или пластичные смазки класса 000-00 по NLGI. Отличие моделей для масел и пластичных смазок в конструкции реле нижнего уровня смазки в баке.

**Пример системы масло-воздух со станцией CME**



**Пример импульсной системы со станцией CME и питателями ILCOMATIC-3**



## Описание работы

Для управления системой необходимо чередовать время работы (станция включена) со временем паузы (станция выключена). В конце времени паузы начинается работа насоса, и давление смазки поднимается до 22-30 бар и заряжает питатели импульсного действия ILCOMATIC-3 или те, которые интегрированы в масляно-воздушные питатели. Реле давления, которое включается в работу давлением масла, замыкает контакты и сигнализирует о исправной работе станции. Если реле давления не срабатывает после окончания времени работы и контакты остаются открытыми, то станции выдаст предупредительный сигнал. Реле уровня смазки, контакты которого разомкнуты при пустом баке, следит за уровнем смазочного материала и установлено внутри бака.


Кнопка принудительной смазки может быть активирована нажатием для дополнительного (промежуточного) цикла смазки. Зеленый световой индикатор сигнализирует о включении станции, желтый сигнализирует о процессе работы. В случае оснащения встроенным таймером, управляющим и контролирующим работу системы, красный световой индикатор сообщит о наличии неисправностей.


## Технические характеристики

<b>Емкость бака</b>	2 литра и 3 литра
<b>Подача (А)*</b>	100 см <sup>3</sup> /мин при 50 Гц 120 см <sup>3</sup> /мин при 60 Гц 200 см <sup>3</sup> /мин при 24В пост. тока
<b>Присоединение на выходе</b>	2 вых. 1/4» BSP
<b>Электрические соединения</b>	1 разъем для подключения питания 1 разъем для подключения сигналов
<b>Заливная горловина</b>	Фильтр 200 мкм
<b>Манометр</b>	0-60 бар
<b>Рабочее давление</b>	24 бар (масла) 30 бар (пластичные смазки)
<b>Смазочные материалы</b>	Масла от 50 до 1000 сСт Пластичные смазки NLGI 000 и 00
<b>Рабочая температура</b>	0°C - 50°C
<b>Степень защиты</b>	IP-54
<b>Вес (при пустом баке)</b>	3.5 кг с баком 2 литра 4.3 кг с баком 3 литра

(А)\* - измерения проводились на смазочном материале вязкостью 100 сСт и противодавлении 5 бар.

## Техническая информация (двигатель и датчики)

Электродвигатель	Двигатель переменного тока		
	Номинальное напряжение	115В	230В
	Номинальная мощность	110 Вт	
	Номинальный ток	1.5 А	0.78 А
	Рабочий режим согласно DIN EN 60127-2 (В)*	S3, 20%	
	Номинальная частота	50/60 Гц	
	Реле температуры	Встроенное	

	Двигатель постоянного тока	
	Номинальное напряжение	24В пост. ток
	Номинальная мощность	60 Вт
	Номинальный ток	3 А
	Рабочий режим согласно DIN EN 60034-1 (В)*	S3, 20%
	Внутренний предохранитель	6.3 А

Реле давления		
	Контакты	Открыты при отсутствии давления
	Калибровочное давление	22 бар
	Рабочее напряжение	меньше, чем 250 В перем. тока
	Максимальный ток переключения	0.5 А

Реле нижнего уровня (масло)		
	Геркон	Закрыт при наличии масла
	Напряжение отключения	1.5 А - 250 В перем. тока - 200 В пост. тока - 50 Вт

Реле нижнего уровня (полужидкая/жидкая смазка)		
	Емкостный датчик	Закрыт при наличии полужидкой/жидкой смазки
	Рабочее напряжение	от 10 до 36 В пост. тока
	Выходная нагрузка	< 10 мА (24 В), <15 мА (36 В)
	Защита от короткого замыкания и обратной полярности	Есть

(В)\* - Режим работы S3 (прерывистая работа) обозначает соотношение между периодом эксплуатации и периодом отключения. 2 минуты времени цикла при 20% -> 2 мин x 0,2 = 0,4 мин (рабочее время). Поэтому время отключения составляет 1,6 минуты. Максимальное рабочее время составляет 6 минут. Электродвигатель имеет тепловую защиту, которая останавливает его при достижении 120 °С; он может возобновить работу только при понижении температуры ниже 100 °С.

## Управление и контроль



### Станция без встроенного таймера

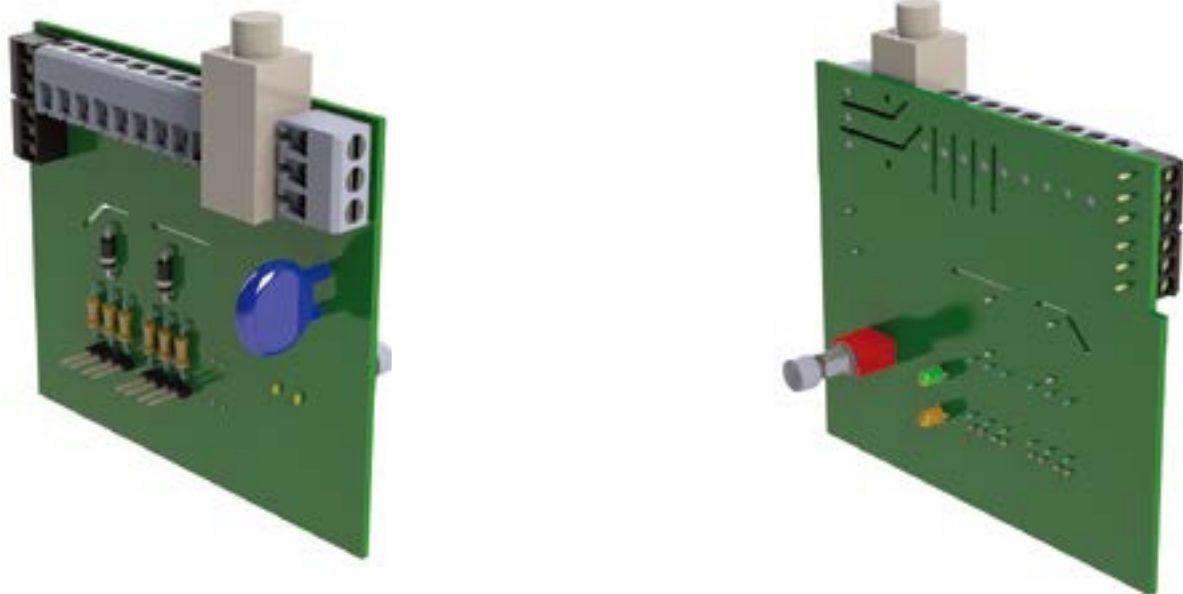
Станция активируется и управляется с помощью PLC (контроллера) машины.

Станция оснащена кнопкой промежуточной принудительной смазки, светодиодом питания и светодиодом работы.

Станция так же оснащена реле давления для контроля давления смазочного материала, реле нижнего уровня смазки (контакт разомкнут при пустом баке) и манометром.

Светодиод питания (зеленый) и светодиод работы (желтый) находятся на панели управления.

### Встроенная электронная плата



## Управление и контроль

### Станция с встроенным таймером

Станция управляется встроенным таймером. Все настройки могут быть заданы с помощью функциональных клавиш на панели управления, без необходимости снятия крышки в отличие от предыдущей модели.

Различные ошибки и сообщения выводятся на дисплей, который находится над функциональными клавишами. Светодиод питания (зеленый), светодиод работы (желтый) и светодиод аварийного сигнала (красный) находятся рядом с дисплеем.

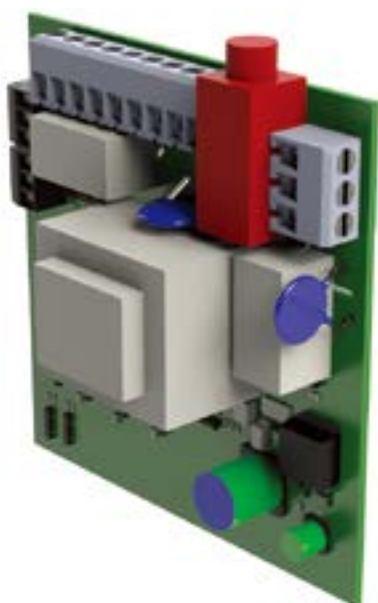
Станция оснащена реле давления для контроля давления смазочного материала, реле нижнего уровня (контакт разомкнут при пустом баке) и манометром.



### Функции

- Регулировка времени паузы в минутах/часах.
- Регулировка паузы по внешнему сигналу.
- Регулировка рабочего времени в секундах/минутах.
- Контроль давления в системе.
- Память: при включении станция продолжает работу от точки, в которой была остановлена. Например, при заданном времени работы 60 секунд и времени паузы 10 минут произошла остановка на 3-ей минуте паузы. Значит, что при включении станция выдержит оставшиеся 7 минут паузы.
- Предварительная смазка: при включении станция всегда начинает работу с цикла смазки (времени работы, а не времени паузы).


### Встроенная электронная плата




## Конфигуратор кода для заказа

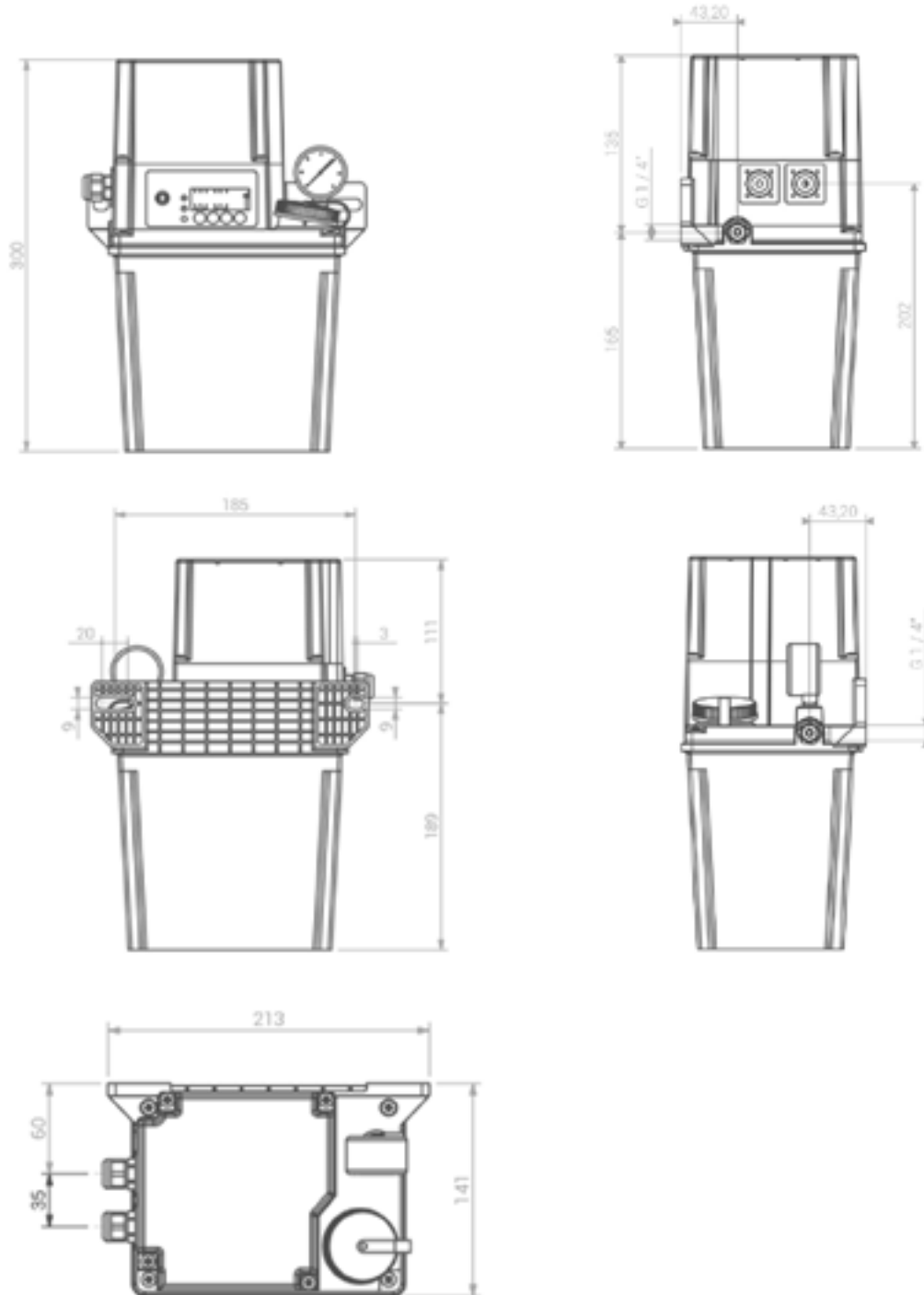
**81** . **G** **2** . **СТ** . **24V**

Смазочный материал	Бак		Управление		Напряжение питания		
Полужидкая/жидкая смазка (NLGI 000 и 00)	G	2 литра	2	Без встроенного таймера	CE	24 в пост. тока	24 В
Масло	O	3 литра	3	Встроенный таймер	CT	115 В перем. тока	115 В
						230 В перем. тока	230 В

Цанговые фитинги	Код	Форма	Трубка	Резьба
	03.257.4	Прямой	∅ 6	BSP 1/4"
	03.257.2	Угловой 90°	∅ 6	BSP 1/4"

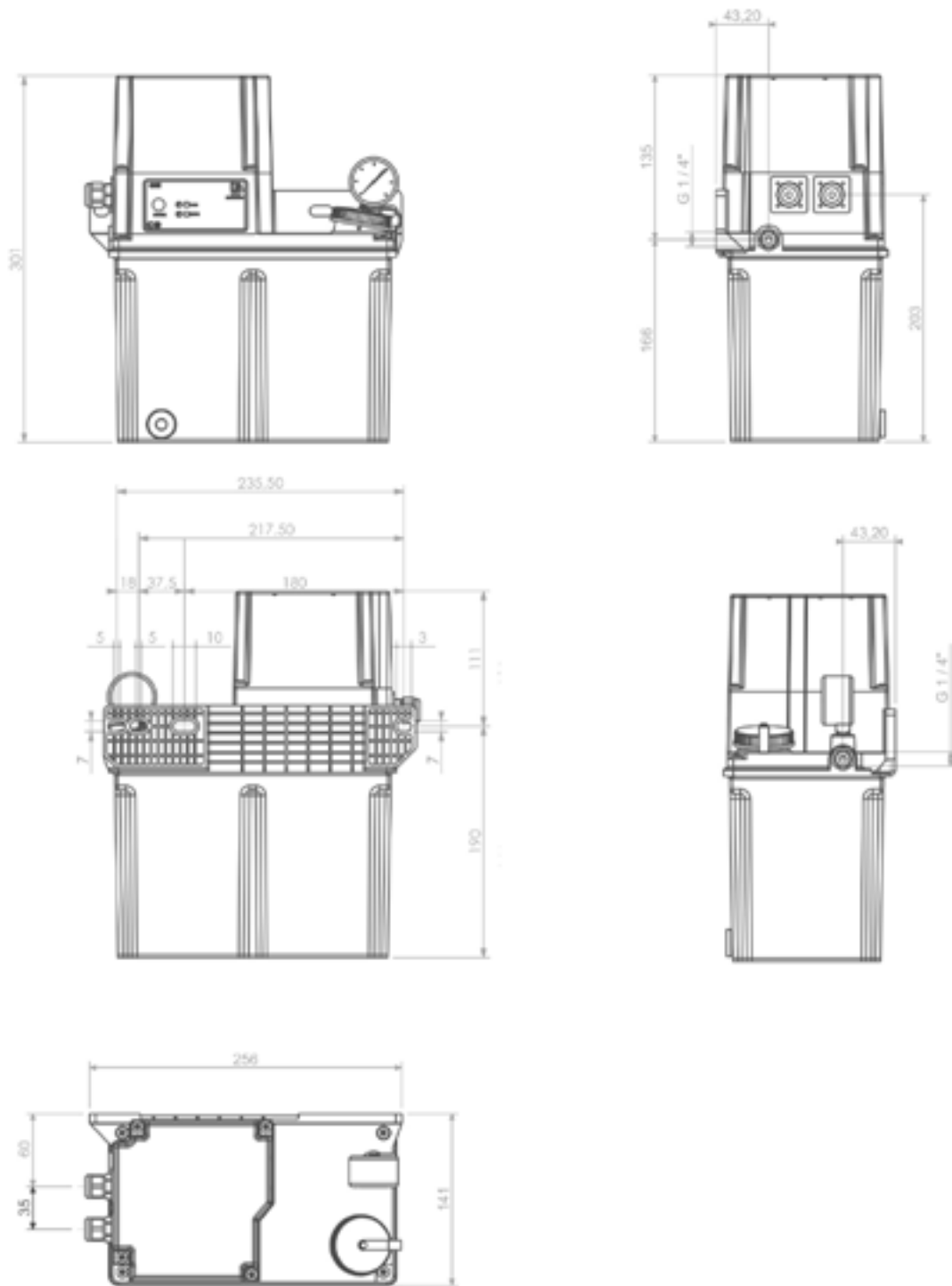
Обжимные фитинги	Код	Форма	Трубка	Резьба
	ZZZ106-005	Прямой	∅ 6	BSP 1/4"
	ZZZ106-105-L	Угловой 90°	∅ 6	BSP 1/4"

## Габаритные размеры (бак 2 литра)





## Габаритные размеры (бак 3 литра)



## Фитинги для соединения станции смазки СМЕ с напорным трубопроводом.

Если вы используете обжимные фитинги для соединения с гибкой трубкой из нейлона или полиуретана необходимо использовать опорные втулки.

Ниже приведена информация для соединения станции смазки с напорным трубопроводом.

